



# 环保型液态 粪肥管理

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY





# 现代化高效播撒技术

## 面向未来的现代化播撒系统

- 全场景专业化系统解决方案
- 精准播撒, 首选ExaCut——ECQ/ECC系列精准分配器: 播撒精度无与伦比, 切割力强劲, 20分钟快速维护
- 中央定位式精准分配器 + 优化管路布局, 确保作业启动后数秒内, 液态粪肥即可从各出口均匀排出 (DLG测试7030认证——BlackBird 15米机型, 响应时间2秒)。
- 分段宽度管理: 按需调节, 灵活作业!
  - 闸阀式单侧关闭: 实现作业半幅启停
  - 舒适流量控制系统 (CFC): 支持单管/多管分组关闭, 完美适配区块控制系统"
- 特种增强软管——独特工艺制造, 持久耐用、高弹性且抗紫外线
- 柔性贴地系统——多方案自适应地形, 实现精准地面仿形
- 先进仿真技术赋能材料优化设计, 打造高耐久性承载结构
- 紧凑型运输尺寸设计: 最小化运输宽度, 同时实现最大36米超宽幅作业
- EasyPack: 福格申 (Vogelsang) 多款机型提供预组装模块, 支持简易自主安装

# BlackBird® Single 拖曳系统

## 紧凑空间, 精工至臻

纤薄轻便机型, 7.5-12米超宽幅作业

### 优势:

- ExaCut ECL 或 ExaCut ECQ 精准分配器——实现精准均匀分布
- 紧凑的运输宽度设计, 适配小型作业场所
- 3D 碰撞保护系统, 全方位守护设备运行安全
- 集成式安全卡扣, 便于罐车快速挂接
- 轻量化机身搭配高耐磨特殊塑料滑板

### 设备及可选配置

- 单一中央定位精准分配器
- 可选配 ExaCut ECL 或 ECQ 精准分配器
- 双流模式选项: 将软管间距缩减至 12.5cm
- NightShift LED 照明系统, 夜间作业视野清晰
- 液压驱动模块, 支持手动操作模式
- 通过折叠连杆实现“滴漏拦截”功能, 减少地头、道路和农场通道的污染

### 技术参数

最大处理能力:  $\leq 7000$ 升/分钟 (视系统工作压力、流速及粪浆干物质含量而定)

运输状态外廓宽度 (适配2米标准罐体):  $\leq 2.55$ 米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型) (公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|--------------------|
| 7.5         | 2.55           | 1              | 25              | 870                |
| 9           | 2.55           | 1              | 25              | 930                |
| 10.5        | 2.55           | 1              | 25              | 990                |
| 12          | 2.55           | 1              | 25              | 1050               |



# BlackBird® Light 拖曳系统

适配各类罐体, 安装便捷

BlackBird Light —— 创新型超轻量化拖曳系统

## 优势:

- 极致轻量, 稳定出众
- PrecisionFlow防污染滑板, 作物沾染极微
- 适配所有标准罐车
- 3D全方位碰撞保护, 全工况守护
- 集成安全卡扣, 罐车挂接便捷
- 轻量化设计, 改装升级理想之选

## 设备及可选配置

- 全滑靴主动加压系统
- 折叠连杆式滴漏拦截系统——有效减少地头、道路及农场通道的粪肥污染
- 全工况流体优化滑靴——适配各类作业场景
- 可选配双流模式(DoubleFlow)及夜间照明系统(NightShift)
- 双ExaCut ECM精准分配器配置——实现无气蚀精准播撒

## 技术参数

最大处理能力:  $\leq 14,000$ 升/分钟(视系统工作压力、流速及粪浆干物质含量而定)

运输状态外廓宽度(适配2.1米标准罐体):  $< 3$ 米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 12          | 2.99           | 2              | 25              | 1325              |
| 15          | 2.99           | 2              | 25              | 1400              |



# BlackBird® Pro 拖曳系统

## 为专业用户打造

精确定位施灌技术，最大限度减少养分流失

### 优势：

- 作物下层精准施灌——最高12公斤开沟器压力，实现养分高效利用
- 独创流体优化出口设计——粪肥精确定位，作物沾染极微
- 卓越播撒精度——经DLG测试报告7030认证的完美匹配组件系统
- 2秒全出口响应——DLG测试报告7030验证，基本消除启动楔形漏施区
- 创新滑靴构型——增强土壤渗透性，减少养分流失，延长使用寿命
- 集成式摆锤补偿机构——实现最佳地面仿形效果
- 全兼容设计——适配现有各类罐车

### 设备及可选配置：

- 直连式或四点悬挂设计(含安装基座)
- 侧臂集成安全装置
- 中央框架被动式摆锤补偿机构
- 分段宽度管理：闸阀控制或舒适流量控制系统(CFC)
- 多功能液压控制模块(支持6项功能)：
  - 通过泵接口P与罐体接口T实现持续供料(可选配负载传感LS功能)
  - 手动操作(拨杆开关控制)或ISOBUS总线控制
- 分段闸阀触发自动播撒机关闭
- LED照明系统

### 技术参数

最大处理量：≤14,000升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)

运输宽度(适配2.1米罐体直径)：<3米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 12          |                | 2              | 25              | 1475              |
| 15          |                | 2              | 25              | 1550              |
| 18          | 15             | 2              | 25              | 1980              |



# BlackBird® Max 拖曳系统

## 极致动力 全能适配

无与伦比的灵活性与地形适应性

### 优势：

- 独创连杆结构设计——集成高度调节与摆锤补偿功能，实现卓越地形跟随性能
- 多段幅宽可调——30米机型支持30|27|24|21米四档作业幅宽切换
- 液压调控开沟压力——实现作物根系层精准施灌
- 流体优化排液口设计——粪肥定位精准，最大限度减少作物沾染
- 特种滑靴造型——增强土壤穿透性，有效降低养分流失
- 搭载ExaCut系列精准分配器——确保最优播撒均匀度

### 设备及可选配置：

- 直连式或四点悬挂版本(含安装基座)
- 可伸缩臂结构——实现连续地形调节
- 全滑靴主动加压系统(压力可调)
- 侧臂独立调节——高度与摆锤补偿分控
- 分段宽度管理：闸阀控制或舒适流量控制系统(CFC)
- 分段闸阀触发自动播撒机关闭
- LED照明系统

### 技术参数

最大处理量：21米和24米机型：≤14,000升/分钟  
30米机型：≤17,500升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)  
运输宽度：21米和24米机型(适配2.1米罐体直径)：<3米  
运输宽度：30米机型(适配2.2米罐体直径)：<3米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 21          | 15             | 2              | 25              | 3700              |
| 24          | 18             | 2              | 25              | 3800              |
| 30          | 27 24 21       | 4              | 25              | 5800              |



# SwingMax 滴灌系统

## 极致性能 灵活多变

最大冲击力 多功能滴灌系统

### 优势：

- 极致灵活性：精心设计的折叠滑动机构可设置多达四种作业幅宽(无框架部件突出)，并可单独关闭附加软管组
- 超强冲击力：最大作业幅宽设计，有效保护土壤并减少田间车辙
- 稳定末端软管：等距分隔作物，最大限度减少作物污染，实现液态粪肥精准定位施灌
- 坡度补偿：完美适应各种地形条件

### 设备及可选配置：

- 四点悬挂设计(含安装基座)
- 主动坡度补偿：可调连杆倾斜角度
- 分段宽度管理：闸阀控制或舒适流量控制系统(CFC)
- 前后端TeleShift系统：有效缩短运输长度
- 50DN末端软管：确保介质顺畅排放
- 集中润滑系统
- LED照明系统

### 技术参数

最大流量：12,400-18,000升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)

运输宽度(适配2.1米罐体直径)：<3米

SwingMax 36米机型运输宽度：

Ø 2.10米罐体：3.4米 Ø 2.20米罐体：3.5米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 21          | 18 15          | 2              | 26.25           | 2300              |
| 24          | 21 18          | 2              | 25 30           | 2400              |
| 27          | 24 21          | 2              | 28.13           | 2700              |
| 28          | 24.5 21        | 2              | 29.17           | 3100              |
| 30          | 27 24          | 2              | 31.25           | 3000              |
| 36          | 30 24          | 3              | 30              | 4300              |



# SwingMax Slide 拖曳系统

强劲冲击力 灵活调节 精准施灌

作业幅宽可达30米

## 优势：

- 强力施肥靴技术：最大作业幅宽可达30米
- 无可匹敌的性价比
- 极致灵活性：精心协调的折叠滑动机构可设置多达四种作业幅宽（无外露框架部件），并可单独关闭附加软管组
- 精准液态粪肥施放：得益于尺寸稳定的BaseRunner施肥靴，可在作物下方实现窄带精准施灌
- 坡度补偿：完美适应各种土壤条件

## 设备及可选配置：

- 四点悬挂设计（含安装基座）
- 主动坡度补偿：连杆倾斜角度可调
- 分段宽度管理：闸阀控制或舒适流量控制系统（CFC）
- 前后端TeleShift系统：有效缩短运输长度
- 集中润滑系统
- LED照明系统

## 技术参数

最大流量：12,400-14,000升/分钟（视工作压力、流速及干物质含量而定）

运输宽度（适配2.1米罐体直径）：<3米

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型) (公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|--------------------|
| 21          | 18 15          | 2              | 26.25           | 2400               |
| 24          | 21 18          | 2              | 25 30           | 2500               |
| 27          | 24 21          | 2              | 28.13           | 2800               |
| 28          | 24.5 21        | 2              | 29.17           | 3200               |
| 30          | 27 24          | 2              | 31.25           | 3100               |



# UniSpread 通用型播撒联动装置

## 针对小作业幅宽的联动装置及更多选配方案

经济型入门解决方案

### 优势：

- 适配各类罐车的通用改装方案：支持固定式安装或3/4点悬挂安装
- 更高灵活性：可选滴灌管或施肥靴作为播撒元件
- 简易安装：即插即用式安装设计
- 轻量化联动装置采用精巧纤薄设计，实现最大有效载荷
- 高精度可靠的ExaCut精准分配器
- 耐用抗紫外线软管材料，使用寿命长
- 运输宽度小于3米，确保安全运输

### 设备及可选配置：

- 可选配ExaCut ECL或ExaCut ECQ精准分配器
- 标配固定及安全装置
- 球阀式分段宽度控制
- 自动末端臂折叠功能(适用于9米和10.5米机型)
- 可选配液压顺序控制系统
- 可选配带闸阀和T型接头的挡溅板

### 技术参数

最大流量：5,200-7,800升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)

| 作业幅宽<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 软管间距<br>(厘米) | 运输宽度<br>(米) | 软管重量<br>(公斤) | 靴式开沟器重量<br>(公斤) |
|-------------|----------------|--------------|-------------|--------------|-----------------|
| 6           | 1              | 25           | 2.5         | 560          | 600             |
| 7.5         | 1              | 25           | 2.5         | 660          | 710             |
| 9           | 1              | 25           | 3.0         | 730          | 790             |
| 9*          | 1              | 25           | 2.5         | 770          | 810             |
| 10.5*       | 1              | 25           | 2.5         | 810          | 900             |

\* 自动末端臂折叠功能(9米机型可选配)



# UniSpread 软管系统

## 采用UniSpread技术的软管配置

轻量化与多功能完美结合的解决方案

### 优势：

- 极轻量化设计,有效降低土壤污染
- 适配所有UniSpread机型,拆装便捷,灵活性出众
- 持续稳定输出,作业冲击力强劲
- 采用Cat.3标准挂载系统,组装简易
- 精工 slim 设计联动装置,轻量化机身实现最大载重
- 标配125DN可逆式专利管道
- 系列化配置液压滑阀及冲洗头接口

### 设备及可选配置：

- 可选施肥靴式或滴灌管式作业模式
- 精准分配器ECQ
- 随动控制系统
- 手动拨杆开关控制
- 带播撒头的T型接头
- 旋转接头
- 压力流量计
- 压力测量胶囊

### 技术参数

最大处理量:5,200-7,800升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)

| 作业幅宽<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 软管间距<br>(厘米) | 运输宽度<br>(米) | 软管重量<br>(公斤) | 靴式开沟器重量<br>(公斤) |
|-------------|----------------|--------------|-------------|--------------|-----------------|
| 6           | 1              | 25           | 2.5         | 560          | 600             |
| 7.5         | 1              | 25           | 2.5         | 660          | 710             |
| 9           | 1              | 25           | 3.0         | 730          | 790             |
| 9*          | 1              | 25           | 2.5         | 790          | 850             |
| 10.5*       | 1              | 25           | 2.5         | 890          | 950             |

\* 自动末端臂折叠功能(9米机型可选配)



# BackPac 脐带式设备用滴灌 播撒系统

作业幅宽大、重量轻、通用性强且智能高效

独立于牵引车的软管系统解决方案

## 优势

- 播撒系统总重量极轻,最大限度减少土壤压实
- 连续播撒产生极高冲击力
- 灵活性极佳:精心设计的折叠机构可调节多达四种作业幅宽,且无外框架突出。额外软管组可单独关闭
- 定形末端软管分隔作物,最大限度减少作物污染,实现液态粪肥等距精准施放
- 坡度补偿:完美适应地形条件
- 全自动控制:定制化地头管理和折叠控制带来极致操作便利性
- 免维护连接件

## 设备及可选配置:

- 三点悬挂设计(含安装支脚)
- 主动坡度补偿:可调节悬挂架倾斜角度
- 支持ISOBUS控制系统
- 数字化流量与压力监测
- 带旋转法兰的牵引臂
- 自动冲洗功能
- 分段宽度管理:闸阀式或舒适流量控制式
- 可选配提升装置

## 技术参数

最大流量:12,400至14,000升/分钟(具体取决于压力、流量及干物质含量)

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 软管间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|----------------|--------------|-------------------|
| 21          | 18             | 2              | 26.25        | 2950              |
| 24          | 21 18          | 2              | 25 30        | 3000              |
| 27          | 24 18          | 2              | 28.13        | 3260              |
| 30          | 27 24 18       | 2              | 31.25        | 3300              |
| 32          | 30 27<br>24 18 | 2              | 33.33        | 3450              |



# BackPac Slide 拖曳系统

## 轻量化设计, 冲击力强劲

拖曳式软管系统, 灵活多用

### 优势

- 播撒系统总重量极轻, 最大限度减少土壤压实
- 灵活性极佳: 可调节多达四种作业幅宽, 且无外框架突出; 额外软管组可单独关闭
- 采用高稳定性BaseRunner施肥靴, 实现作物下方窄带精准施液肥
- 坡度补偿: 完美适应地形条件
- 全自动控制: 定制化地头管理和折叠控制带来极致操作便利性
- 免维护关节

### 设备及可选配置:

- 三点悬挂设计(含安装基座)
- 主动坡度补偿: 可实时调节悬挂架倾角
- 兼容ISOBUS控制系统
- 数字式流量/压力监测系统
- 旋转法兰式牵引臂总成
- 自动冲洗系统
- 分段宽度管理: 闸板阀/智能流量控制双模式
- 可选配液压提升装置

### 技术参数

最大流量: 12,400至14,000升/分钟 (具体数值取决于系统压力、流量及干物质含量)

| 作业幅宽<br>(米) | 折叠后运输宽度<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型) (公斤) |
|-------------|----------------|----------------|-----------------|--------------------|
| 21          | 18             | 2              | 26.25           | 3150               |
| 24          | 21 18          | 2              | 25 30           | 3200               |
| 27          | 24 18          | 2              | 28.13           | 3450               |
| 30          | 27 24 18       | 2              | 31.25           | 3490               |



# Compax 滴灌系统

## 道路行驶紧凑, 田间作业强劲

自走式车辆的灵活解决方案

### 优势:

- 智能折叠机构实现紧凑设计
- 优化输送性能: 标配50 DN管径软管
- 通用适配: 可匹配各类自走式底盘
- 定型末端软管分隔作物, 实现污染最小化与液肥等距精准布施
- 坡度补偿: 智能贴合地形作业
- 全自动控制: 定制化折叠管理带来极致操作体验
- 整体重量轻量化

### 设备及可选配置:

- 三点悬挂结构(含安装基座)
- 主动坡度补偿: 悬挂架倾角可调
- ISOBUS智能控制系统
- 作业幅宽管理: 闸板阀/舒适流量控制双模式

### 技术参数

最大流量: 6,500至8,000升/分钟(具体取决于系统压力、流量及干物质含量)

运输宽度: <3米

| 作业幅宽<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 软管间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|--------------|-------------------|
| 12          | 2              | 30           | 1800              |
| 15          | 2              | 31.25        | 1900              |
| 18          | 2              | 22.5         | 2850              |



# Compax Slide 拖曳系统

作物行间精准施肥, 道路运输紧凑灵活

自走式底盘专用拖曳式施肥系统

## 优势:

- 智能折叠机构实现紧凑化设计
- 优化输送性能: 标配50毫米管径软管
- 通用适配: 可匹配各类自走式底盘
- 采用高稳定性BaseRunner拖靴, 实现作物下方窄带精准施肥
- 坡度补偿: 智能适应地形变化
- 全自动控制: 定制化折叠管理带来卓越操控体验
- 整体轻量化设计

## 设备及可选配置:

- 三点悬挂系统(含安装基座)
- 主动坡度补偿: 可实时调节悬挂倾角
- 兼容ISOBUS智能控制系统
- 分段宽度管理: 闸板阀/智能流量控制双模式
- 可选配液压提升装置

## 技术参数

最大输送能力: 最高可达8,000升/分钟(视压力、流量及干物质含量而定)

运输宽度: <3米

| 作业幅宽<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 靴式开沟器间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|-----------------|-------------------|
| 18          | 2              | 22.5            | 2950              |



# SwingUp 滴灌系统

## 成熟技术 效益显著

通用设计 兼具紧凑尺寸与精工品质

### 优势：

- 全能液态粪肥播撒专家：无论何种作业场景，SwingUp都能满足合规播撒需求\*
- 改装便捷：轻松适配各类罐车
- 极致轻量化设计：15米作业幅宽仅重约1,050公斤
- 定型末端软管系统：等距分隔作物，实现污染最小化与粪肥精准布施

\* 适用性受限于各国法规

### 设备及可选配置：

- 固定式或四点悬挂版本(含安装基座)
- 液压解锁侧臂功能(固定式安装专用)
- 分段宽度管理：闸阀/球阀/舒适流量控制系统三选一
- 前后端TeleShift系统：有效缩短运输长度
- 50DN末端软管：确保介质流畅输送
- 独立控制单元实现DropStop功能：软管抬升无需折叠侧臂
- 多功能液压控制模块(支持6项功能)：
  - 通过泵接口P与罐体接口T持续供料(可选负载传感LS功能)
  - 手动操作(拨杆控制)或ISOBUS总线控制
- LED照明系统

### 技术参数

最大流量：6,500至15,600升/分钟(视工作压力、流速及干物质含量而定)

运输宽度(适配2.1米罐体直径)：<3米

| 作业幅宽<br>(米) | 精准分配器数量<br>(个) | 软管间距<br>(厘米) | 整机重量<br>(基础型)(公斤) |
|-------------|----------------|--------------|-------------------|
| 7.5         | 1              | 25           | 870               |
| 9           | 1              | 30           | 900               |
| 12          | 2              | 25           | 990               |
| 15          | 2              | 25           | 1050              |
| 18          | 2              | 30           | 1930              |



# SyreN 粪肥酸化处理系统

## 面向未来 蓄势待发

通过粪肥稳定化处理 实现养分高效利用

### 优势：

- 卓越养分利用率:氮素损失最高可减少70%
- 大幅降低排放:通过添加硫酸调节氨-铵平衡,减少异味干扰并提高播撒时间灵活性
- 额外补充硫元素并促进磷酸盐活化
- 养分利用效率提升带动产量增长
- 与注入式施肥相比,超大作业幅宽和更少田间车道可最大限度降低作物损伤
- 前瞻性液态粪肥管理实现额外减排效益
- 前置式储罐系统确保最高安全性与实用性

### 设备及可选配置：

- 硝化抑制剂专用附加储罐
- 通过ISOBUS系统连接,兼容拖拉机现有终端或外接终端
- 双层IBC储罐确保酸液安全处理
- 三路附加摄像头系统,实现全景监控与行驶安全
- ADR标准安全套件
- IBC储罐前置运输架(可选)
- 集成式前吸臂配PowerFill加速器,完美融入田间物流体系

### 技术参数

|             |      |
|-------------|------|
| 自重(公斤)      | 1100 |
| 最大工作重量(公斤)  | 3800 |
| 宽度(毫米)      | 2512 |
| 深度(毫米)      | 1725 |
| 高度(毫米)      | 1392 |
| 液压油流量(升/分钟) | 25   |



# SynCult 升级套件

## 专业级液态粪肥直施升级套件

高效适配套件 - 多型号中耕机通用

### 优势：

- 液态粪肥直施技术, 实现养分高效利用
- 多工序一体化作业, 显著节省时间与成本
- 预装式分配器及软管套件, 支持工厂快速安装或现场改装

### 设备及可选配置：

- 作业幅宽4-12米(视制造商机型而定)
- 7米及以下幅宽适配DosiMat DMX精准分配器, 8米以上幅宽配置ExaCut精准分配器
- 专用热镀锌适配器实现播撒机与耕作单元刚性连接
- 标配50DN管径输肥软管

### 技术参数

SynCult适配以下品牌耕作设备: Amazone、Horsch、Köckerling及Lemken。具体技术参数欢迎垂询获取。



# XTill® 条带耕作系统

## 条带耕作系统(可选配液态粪肥定位深施功能)

创新作业组合系统

### 优势:

- 多工序集成作业, 显著节省时间与成本
- 平行四边形独立导向机构, 确保作业深度精准一致
- 介质施放深度可调, 独立于耕作深度控制
- 星形清茬圆盘有效分离作物残株, 保障沟槽清洁
- 每组犁铧均配备液压式石块保护装置

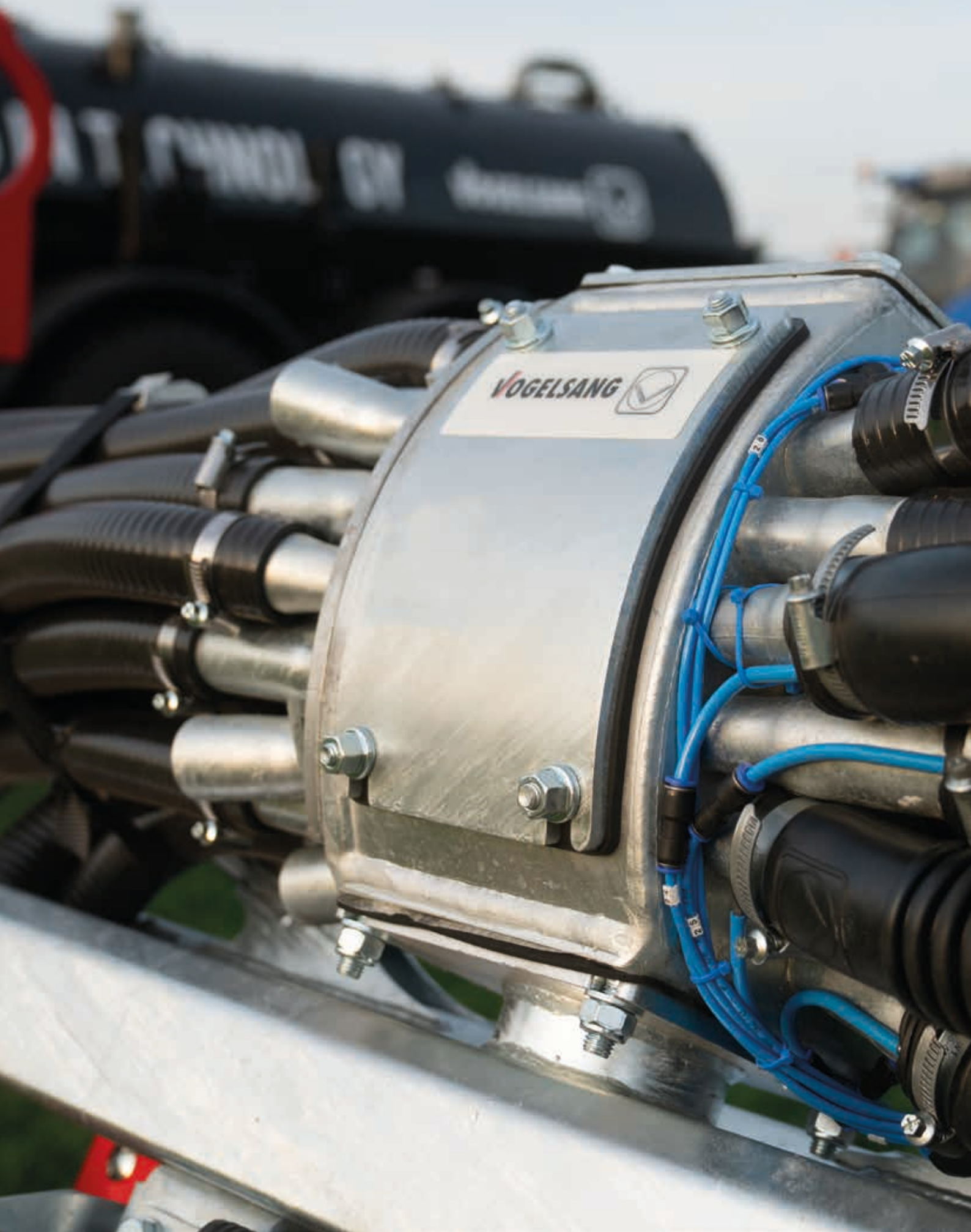
### 技术配置

|          |   |       |       |       |       |       |       |
|----------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 耕作单元数(行) | 4   | 6     | 7     | 8     | 9     | 11    | 12    |
| 运输宽度(米)  | 3.0   | 3.0   | 3.0   | 3.0   | 3.0   | 3.0   | 3.0   |
| 单元间距(厘米) | 47-75   | 47-75 | 47-75 | 47-75 | 47-50 | 47-50 | 47-50 |
| 作业幅宽     | 根据单元间距而定  |       |       |       |       |       |       |
| 液压接口需求   | 1×DW(双作用控制单元)用于侧翼挡板, 1×DW用于DosiMat DMX, 1×EW(单作用控制单元)用于石块保护装置, 1个压缩空气接口 |       |       |       |       |       |       |
| 结构设计     | 开沟刀、星齿圆盘刀、带液态粪肥施放功能的松土铲、起垄圆盘、镇压轮(可选多种型号)                                |       |       |       |       |       |       |
| 精准分配器型号  | DosiMat DMX   |       |       |       |       |       |       |

### 设备及可选配置:

- 液压折叠式框架, 运输宽度仅3米
- 开放式/封闭式镇压轮可选
- 开沟器刀片集成高度控制系统
- 标配DosiMat DMX精准分配器
- LED作业照明系统







# 所有播撒系统的 核心部件

## 精准分配器 - 强劲动力性能

- 精准播撒液态粪肥与沼液, 为作物提供天然养分
- 精准播撒技术有效降低养分流失, 减少矿物肥料使用
- 卓越的切割性能与播撒精度, 变异系数优异
- 广泛兼容性: 适用于条施器、拖曳式施肥器、开槽机、中耕机及短齿耙等各类设备
- 技术领先者打造, 使用寿命长且维护便捷

# ExaCut ECQ 精准分配器

## 这正是精准分配器应有的标准配置

最佳播撒效果与极简维护的完美结合

### 优势：

- 播撒精度高达99%，全球领先地位 (DLG测试报告 7030号)
- 维护便捷性全球第一：无需拆卸任何管路，20分钟内即可完成独特拆装设计
- 切割单元组件使用寿命延长3倍，单台分配器处理量高达15万立方米
- 基于“持续接触”原理的高效切割力：偏心机构确保切割刀片始终紧贴筛网，即使处理粗大杂质也不脱位
- 中央夹紧螺丝设计，使偏心机构调节更便捷高效
- 双向旋转设计，通过切换旋转方向持续保持最佳锋利度
- 播撒作业能力提升近30%，显著提高工作效率
- 液压系统仅需35升油量，大幅降低维护成本

### 设备及可选配置：

- Comfort Flow Control分区流量控制系统：实现局部宽度精准管理
- TopInlet顶部进料口：在播撒联动装置顶部增设液态粪肥入口，便于实现中心定位安装
- 切割环与刀片个性化配置：支持定制化切割部件组合方案
- 转速传感器
- 便捷式重型物料分离装置
- 最大150 DN通径设计：优化流道截面，显著降低系统压力损失与能耗
- 壳体-液压马达密封组件：双重防护设计确保设备运行可靠性



### 技术参数

|             |                          |
|-------------|--------------------------|
| 处理量 升/分钟    | 最高达7800*                 |
| 出口数量        | 24 - 48                  |
| 软管直径        | 40 DN   50 DN            |
| 侧向进料口直径     | 100 DN   125 DN   150 DN |
| 液压油消耗量 升/分钟 | 35                       |

\* 视工作压力、流速及干物质含量而定。



# ExaCut ECL 精准分配器

## 紧凑空间 精准播撒典范

卓越切割效果 可靠性登峰造极

### 优势：

- 全球销量冠军: 历经万次验证的卓越品质
- 全能适配: 针对各类工况提供精准播撒解决方案
- 播撒精度出众
- 强劲切割力: 偏心调节器实现最佳接触压力, 切割效能卓越
- 自动调节系统显著降低刀片磨损
- 切割筛网与刀片几何形态精准匹配, 发挥最大切割效能 (剪刀效应)
- 自研磨切割组件: 双向旋转设计确保全生命周期保持恒定锋利度
- 壳体-液压马达密封组件为运行安全提供双重保障

### 设备及可选配置：

- 多样化注料喷嘴选配方案
- 舒适流量控制(CFC)分段宽度管理系统
- TopInlet顶部进料口: 播撒联动装置中央定位专用附加液态粪肥入口
- 切割环与刀片个性化定制方案
- 便捷式重型杂质分离装置

### 技术参数

|             |               |
|-------------|---------------|
| 处理量 升/分钟    | 最高达8000*      |
| 出口数量        | 18 - 48       |
| 软管直径        | 40 DN   50 DN |
| 液压油消耗量 升/分钟 | 60            |

\* 视工作压力、流速及干物质含量而定。



# ExaCut ECC 精准分配器

## 创新分配原理 - 无气蚀设计

更大流量与切割力

### 优势：

- 创新转子设计：即使无需气吸装置和通风软管，仍能实现卓越播撒精度
- 经久验证的切割原理带来超强切割力
- 沿用ExaCut经典维护方案：无需拆卸任何管路，20分钟内即可完成独特的转子维护
- 无脉动平滑播撒，确保软管作业稳定
- 专为注入机和中耕机研发设计
- 中央夹紧螺丝设计使偏心机构调节更便捷
- 最大150DN口径设计：显著降低液态粪肥系统的压力损失与能耗
- 液压系统仅需35升油量
- 锥形筛网确保最佳切割效果

### 设备及可选配置：

- 多样化液态粪肥入口配置方案
- 舒适流量控制(CFC)分段宽度管理系统
- TopInlet顶部进料口：播撒联动装置中央定位专用附加液态粪肥入口
- 切割环与刀片个性化定制方案
- 转速传感器
- 便捷式重型杂质分离装置
- 双向旋转设计确保持续保持最佳锋利度
- 壳体-液压马达密封组件确保最高运行可靠性

### 技术参数

|              |                          |
|--------------|--------------------------|
| 处理量(升/分钟)    | 最高达7900*                 |
| 出口数量         | 30   40                  |
| 软管直径         | 40 DN   50 DN            |
| 进料口直径        | 100 DN   125 DN   150 DN |
| 液压油消耗量(升/分钟) | 35                       |

\*视工作压力、流速及干物质含量而定。



# ExaCut ECM 精准分配器

## 小巧紧凑

紧凑空间无气蚀精准播撒

### 优势:

- 无通风软管与气吸装置实现精准播撒
- 创新转子设计理念
- 紧凑小型化结构
- 重量减轻30%
- 通用性强, 可实现短管路布局
- 单台精准分配器1500升/分钟流量下仍保持优异横向分布均匀性
- 双向旋转确保持续最佳锋利度
- 锥形筛网确保最佳切割效果

设备及可选配置:

- 舒适流量控制(CFC)分段宽度管理
- TopInlet顶部进料口: 播撒联动装置中央定位专用附加液态粪肥入口
- 切割环与刀片个性化配置方案
- 便捷式重型杂质分离装置

### 技术参数

|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| 出口数量      | 18   24   30   36          |
| 软管直径      | 40 DN   50 DN              |
| 进料口直径(顶部) | 100 DN   125 DN   (150 DN) |
| 进料口位置     | 侧向/顶部                      |



# DosiMat DMX 精准分配器

## 实现任意流量精准调控

可调播撒速率, 精准分布

### 优势:

- 流体优化转子轮廓设计, 实现注入技术领域最佳播撒精度
- 全流量范围内保持卓越播撒精度
- 切割工具使用寿命长达20万立方米/台
- 维护友好型设计, 关键部件检修便捷
- 精密切削刃型, 确保液态粪肥可靠粉碎与均质化
- 气吸系统: 专利膜片自动调节气流
- 优选材料实现最高25%减重
- 壳体-液压马达密封组件确保最高运行安全性

### 设备及可选配置:

- 多样化喷头直径可选, 实现小流量与大流量精准播撒
- 喷头直径、出口数量及尺寸灵活组合, 满足各类作业需求
- 直列式或星形节能转子设计, 支持多级播撒速率调节
- 安全阀配置确保作业过程最高安全性

### 技术参数

|              |                           |
|--------------|---------------------------|
| 处理量(升/分钟)    | 最高达10000*                 |
| 出口数量         | 08 - 60                   |
| 软管直径         | 40 DN   50 DN   60 DN     |
| 液压油消耗量(升/分钟) | 视分配器型号不同, 处理量在40至70升/分钟之间 |

\* 视工作压力、流速及干物质含量而定。



# 舒适流量控制系统 (CFC)软管关闭功能

单管/多管分组独立切换功能

独创专利技术

## 优势:

- 分段宽度管理可靠软管关闭功能, 支持田间车道及单管/多管分组关闭
- 简易组装, 低成本投入
- 驾驶室控制面板便捷操作
- 简洁工作原理确保无故障运行
- 全地形经济型播撒方案
- 全系统兼容改装







# 强劲可靠的农业 技术解决方案

## 泵送与切割设备 - 农业应用

- 全流程液态粪肥管理可靠组件: 从农场到作物全覆盖
- 基于经验与研发的创新工程设计
- 卓越材质品质与集成式异物防护, 实现超长耐久性与低维护需求
- 多样化驱动配置、系列及运行模式选择, 提供实用解决方案
- 高适配性组件, 完美兼容各品牌设备
- 模块化设计支持个性化拓展与经济化运行

# VX系列转子泵

泵中专业之选:经久耐用、动力强劲、维护简便

全能型泵送解决方案

## 优势:

- 精密工程设计确保最长使用寿命与最低运营成本
- 独家喷射系统:首创凸轮转子泵集成式异物防护系统,搭配强化内部密封
- 优质卡匣式密封:专业密封技术保障最高运行可靠性
- HiFlo凸轮转子:无脉动泵送实现极致平稳运行
- 轴向/径向耐磨板:采用高耐磨特种钢全衬里泵壳,优化使用寿命与可维护性
- QuickService快修系统:无需拆泵即可快速检修所有磨损件
- 较同类产品减重最高达37%

## 设备及可选配置:

- 型号、凸轮转子及材质的个性化配置方案
- 多样化驱动选择
- 喷射系统增强抗杂质能力,径向耐磨板延长维护周期
- 高刚性轴设计确保高压工况下最小轴偏转
- 模块化元件设计实现单件更换,提升成本效益
- 转速传感器精准控制播撒速率
- 通用驱动系统兼容各类驱动类型

## 技术参数

| 型号             | 轮毂容积 (升) | 最大工作压力 (bar) (Q系列) | 最大工作压力 (bar) (QD系列) | 最大处理量* (升/分钟) | 最高转速 (rpm) |
|----------------|----------|--------------------|---------------------|---------------|------------|
| <b>VX136系列</b> |          |                    |                     |               |            |
| 70             | 1.27     | 10                 | 12                  | 1010          | 800        |
| 105            | 1.90     | 10                 | 12                  | 1520          | 800        |
| 140            | 2.53     | 8                  | 12                  | 2020          | 800        |
| 210            | 3.80     | 5                  | 10                  | 3040          | 800        |
| 280            | 5.06     |                    | 8                   | 4040          | 800        |
| 420            | 7.59     |                    | 6                   | 6070          | 800        |
| <b>VX186系列</b> |          |                    |                     |               |            |
| 92             | 3.56     | 10                 |                     | 2130          | 600        |
| 130            | 5.03     | 10                 | 12                  | 3010          | 600        |
| 184            | 7.12     | 8                  | 12                  | 4270          | 600        |
| 260            | 10.06    | 5                  | 10                  | 6030          | 600        |
| 368            | 14.24    | 2 [3**]            | 8                   | 9000          | 630        |
| 390            | 15.09    | 2 [3**]            | 7                   | 9050          | 600        |
| 520            | 20.12    |                    | 6                   | 12,070        | 600        |
| 736            | 28.48    |                    | 3                   | 17,080        | 600        |
| <b>VX215系列</b> |          |                    |                     |               |            |
| 226            | 15.47    | 5                  | 8                   | 8350          | 540        |
| 320            | 21.88    | 2.5                | 7                   | 11,810        | 540        |
| 452            | 30.94    |                    | 5                   | 16,700        | 540        |
| 640            | 43.76    |                    | 3                   | 23,630        | 540        |

\* 理论最大流量。实际处理量通常较低,具体取决于压差、介质粘度及泵组安装条件。我们可借助计算机辅助选型软件为您配置最佳凸轮转子泵方案。

\*\* 非持续运行工况



# GL系列转子泵

**泵送技术新维度:动力依旧强劲,  
体积重量前所未有地轻巧**

轻量化设计

## 优势:

- 重量减轻高达48%，显著提升车载有效载荷
- 节省高达27%的安装空间，实现紧凑布局
- 更低能耗，减少电力需求
- 运行平稳性无可比拟
- 优质电机保障持续负载下的最大泵送流量，实现更大流量
- 耐磨板精密几何结构设计，使密封组件寿命延长达4倍

## 设备与选配项:

- 提供型号、转子形状及材质的个性化配置方案
- 喷射系统增强抗异物能力
- 采用高耐磨特种钢的轴向/径向耐磨板，延长维护周期并提升可维护性
- 优质卡匣式密封:专业密封技术确保最高运行可靠性
- 转速传感器实现精准播撒速率控制

## 技术参数

| 型号         | 轮毂容积<br>(升) | 最大工作压力<br>(bar) | 最大处理量*<br>(升/分钟) | 最高转速<br>(rpm) |
|------------|-------------|-----------------|------------------|---------------|
| 186 - 184Q | 7.12        | 8               | 4270             | 600           |
| 186 - 260Q | 10.06       | 5               | 6030             | 600           |

\*理论最大流量。实际处理量通常较低，具体取决于压差、介质粘度及泵组安装条件。我们可借助计算机辅助选型软件为您配置最佳凸轮转子泵方案。



# FX系列转子泵

久经验证的粪肥泵, 为您提供更多优势

渐进式设计

## 优势:

- 集成循环油润滑系统, 免维护
- 长效密封环设计
- 自吸式设计, 抗异物能力强
- 精密转子排列, 运行平稳
- 旋转分离板设计, 能耗更低
- 轴向耐磨板全面保护泵腔
- 多种驱动方式, 应用灵活

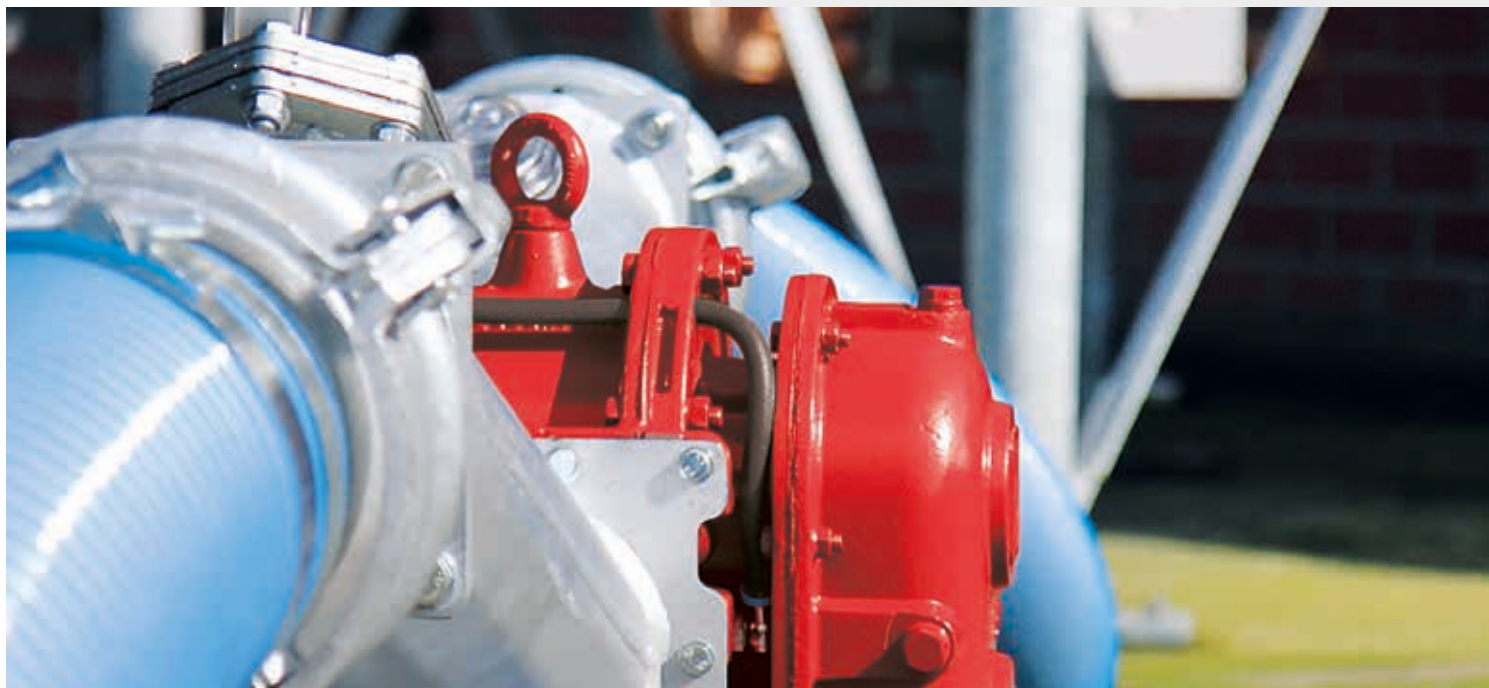
## 设备与选配项:

- 高耐磨特种钢轴向耐磨板
- 多种转子选型
- 密封环组件
- 无需循环油润滑系统

## 技术参数

| 型号        | 轮毂容积<br>(升) | 最大工作压力<br>(bar) | 最大处理量*<br>(升/分钟) | 最高转速<br>(rpm) |
|-----------|-------------|-----------------|------------------|---------------|
| FX116系列   |             |                 |                  |               |
| FX116-60  | 1.16        | 8               | 750              | 650           |
| FX116-120 | 2.32        | 7               | 1500             | 650           |
| FX116-180 | 3.48        | 6               | 2250             | 650           |
| FX116-240 | 4.64        | 5               | 3000             | 650           |
| FX116-300 | 5.80        | 4               | 3800             | 650           |
| FX116-360 | 6.96        | 3               | 4500             | 650           |

\* 理论最大流量。实际处理量通常较低, 取决于压差、介质粘度和泵组安装条件。我们可借助计算机辅助选型软件为您配置最佳凸轮转子泵方案。



# R系列转子泵

## 历经千锤百炼的场院与田间泵送技术

坚固耐用设计

### 优势：

- 简约设计：具备所有必要功能的经济型解决方案
- 适用于间歇或持续使用的理想选择
- 自吸式设计，抗异物能力强
- 精密转子设计确保运行平稳
- 轴向耐磨板全面保护泵腔
- 多种驱动方式，应用灵活

### 设备与选配项：

- 喷射系统增强抗异物能力(仅限R136型号)
- 高耐磨特种钢轴向耐磨板
- 多种转子选型

### 技术参数

| 型号            | 轮毂容积<br>(升) | 最大工作压力<br>(bar) | 最大处理量*<br>(升/分钟) | 最高转速<br>(rpm) |
|---------------|-------------|-----------------|------------------|---------------|
| <b>R116系列</b> |             |                 |                  |               |
| 60            | 1.16        | 5               | 750              | 650           |
| 120           | 2.32        | 5               | 1500             | 650           |
| 180           | 3.48        | 5               | 2250             | 650           |
| 240           | 4.64        | 5               | 3000             | 650           |
| 300           | 5.80        | 4               | 3800             | 650           |
| 360           | 6.96        | 3               | 4500             | 650           |
| <b>R136系列</b> |             |                 |                  |               |
| 70            | 1.27        | 5               | 800              | 650           |
| 150           | 1.90        | 5               | 1200             | 650           |
| 140           | 2.53        | 5               | 1650             | 650           |
| 210           | 3.80        | 5               | 2500             | 650           |
| 280           | 5.06        | 5               | 3300             | 650           |
| 350           | 6.33        | 5               | 4100             | 650           |
| 420           | 7.59        | 5               | 5000             | 650           |

R136系列可根据需求选配InjectionSystem喷射系统

\* 理论最大流量。实际处理量通常较低，具体取决于压差、介质粘度及泵组安装条件。我们可借助计算机辅助选型软件为您配置最佳凸轮转子泵方案。



# ProCap T 偏心螺杆泵

## 完善容积式泵产品组合

坚固耐用的泵送解决方案, 安装尺寸紧凑

### 优势:

- 较其他螺杆泵安装尺寸更紧凑
- 智能模块化系统, 备件库存少且灵活性更高
- 全焊接壳体, 耐用性极佳
- 大自由通道设计, 使用寿命更长
- 高抗异物能力实现低磨损泵送

### 设备及可选配置:

- 高品质机械密封, 延长泵体使用寿命
- 空心转子设计, 运行更平稳
- 坚固免维护万向节
- 驱动适配器双轴承设计, 稳定性更佳
- 可选配: 低轴偏差减速齿轮箱

### 技术参数

| 型号   | 轮毂容积<br>(升) | 最大工作压力<br>(bar) | 最大处理量*<br>(升/分钟) | 最高转速<br>(rpm) |
|------|-------------|-----------------|------------------|---------------|
| 4250 | 7.87        | 6               | 4250             | 540           |
| 6000 | 11.11       | 6               | 6000             | 540           |

\* 理论最大流量。实际处理量通常较低, 取决于压差、介质粘度和泵组安装条件。我们可借助计算机辅助选型软件为您配置最佳凸轮转子泵方案。



# RotaCut® 切割机

## 最大切割性能与可靠杂质分离

保护泵组及系统设备

### 优势:

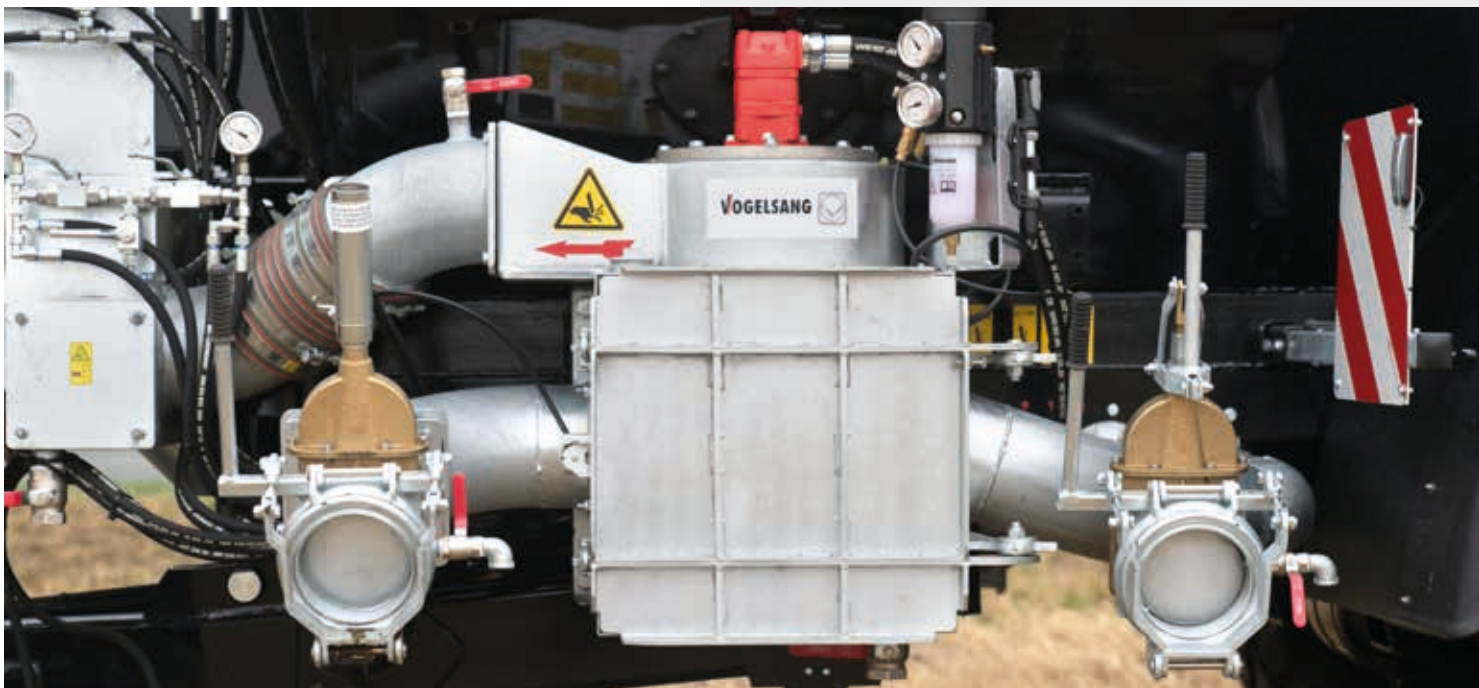
- 可靠切碎液态介质中的纤维物质与异物
- 全工况定制化组件配置
- 优化自研磨切割几何结构带来无可比拟的切削性能
- 可选配自动切割控制(ACC)系统, 确保持久稳定的切割效能并延长切割单元组件使用寿命
- 精密壳体设计实现高效分离
- 切割单元组件触达性佳, 维护便捷

### 设备及可选配置:

- 液压驱动与齿轮马达多样化驱动方案
- 定制化设计——适配固定式或移动式各类应用场景
- 多形状尺寸可定制切割筛网
- 全自动切割控制系统——智能调节刀片与筛网接触压力: 按需加压, 最低损耗

### 技术参数

| 型号      | 最大流量<br>(立方米/小时) | 最大流量<br>(升/分钟) |
|---------|------------------|----------------|
| RCQ-20  | 90               | 1500           |
| RC3000  | 180              | 3000           |
| RC5000  | 300              | 5000           |
| RC10000 | 600              | 10,000         |
| RCX-48  | 600              | 10,000         |
| RCX-58  | 750              | 12,500         |





# FillMaster 罐车灌装站

## 便捷省时

罐车快速灌装系统

### 优势:

- 罐车快速可靠灌装
- 独特便捷的软管连接与断开设计
- 双模式可选: FillMaster S为固定式罐车灌装站, FillMaster M为拖拉机搭载移动版
- 固定泵送系统: VX系列凸轮转子泵或PowerFill灌装辅助装置
- 移动泵送系统: VX系列凸轮转子泵

### 设备及可选配置:

- 固定式: 可选灌装臂控制系统, 实现驾驶室远程操控灌装
- 固定式: FillMaster S提供多样化驱动方案
- 移动式: 标配三点悬挂底座, 适配各类拖拉机运输
- 移动式: 标配Perrot快速接头, 可选装带悬臂的立管灌装系统
- 移动式: 配置重型杂质分离器版本
- 可选配RotaCut切割机组合使用

### 技术参数

| 型号         | 最大流量<br>(升/分钟) | 最大工作压力<br>(bar)(QD系列) |
|------------|----------------|-----------------------|
| FillMaster | 6030           | 10                    |
| FillMaster | 9000           | 8                     |



# PowerFill 高速灌装辅助装置

## 高效快速

真空罐车优化灌装方案

### 优势:

- 真空系统罐车灌装时间最高减少30%
- 完全填充与低泡沫形成, 实现运输容积最大化利用
- 均质化处理确保液态粪肥播撒更精准
- 改装便捷
- 紧凑设计带来超乎预期的性能表现
- 优化工程设计实现大流量输送

### 设备及可选配置:

- 多样化驱动选择(液压或机械式)
- 集成式清洗端口
- 6英寸或8英寸版本
- 提供PowerFill小型版本, 重量减轻40%

### 技术参数

| 驱动类型: 液压/机械                | 转速 (转/分钟) | 压差 (巴)    | 拖拉机液压系统流量 (升/分钟) | 最大油液流量 (升/分钟) | 最佳油液流量 (升/分钟) | 连接法兰 (英寸) |
|----------------------------|-----------|-----------|------------------|---------------|---------------|-----------|
| <b>PowerFill</b>           |           |           |                  |               |               |           |
| OMR 100                    | 600       | 140 - 160 | min. 55          | 70            | 60            | 6, 150 DN |
| OMR 100                    | 750       | 140 - 160 | min. 65          | 85            | 75            | 8, 200 DN |
| SCM 084                    | 1,000     | 200 - 350 | min. 65          | 90            | 85            | 8, 200 DN |
| <b>PowerFill S (Small)</b> |           |           |                  |               |               |           |
| OMR 100                    | 750       | 140 - 160 | min. 65          | 85            | 75            | 8, 200 DN |
| SCM 084                    | 1,000     | 200 - 350 | min. 65          | 90            | 85            | 8, 200 DN |



# XSplit® 螺旋压榨式固液分离机

## 创新设计实现极致可维护性

高处理量且干物质含量可调

### 优势:

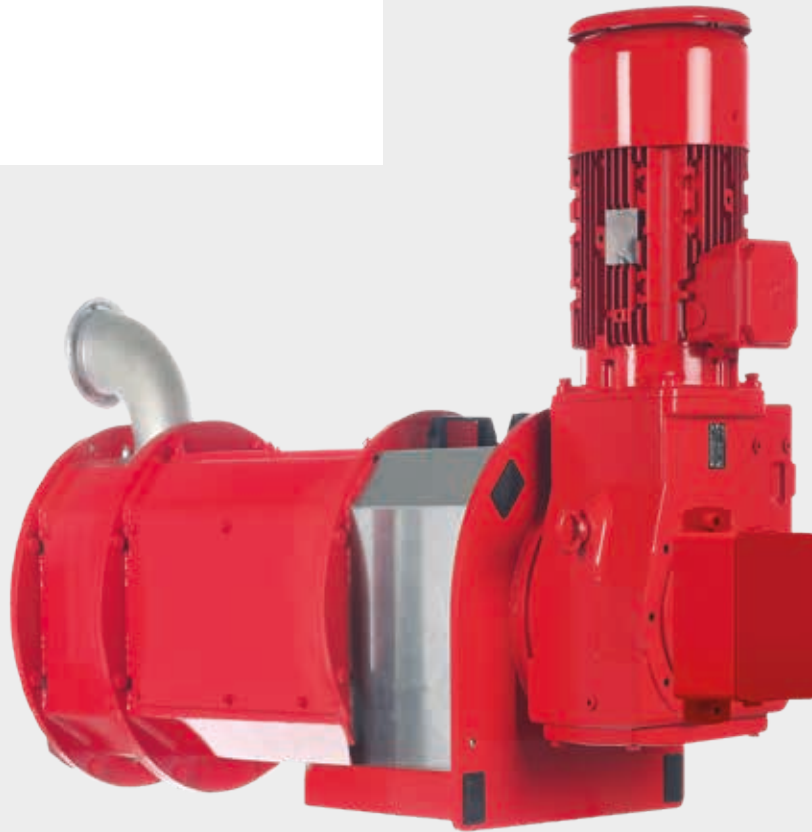
- 液态粪肥与沼液完美粉碎
- 干物质含量最高可达40%
- 可调压榨范围实现干物质含量灵活调节
- 切割筛网与进料螺杆触达便捷, 维护快速
- 创新性固态物质出口后置驱动布局, 无需轴封
- 可靠塞状成型, 几乎无泄漏
- 高品质弹性体密封盘确保理想分离效果
- 分离器启动性能优异
- 紧凑型设计节省空间

### 设备及可选配置:

- 多样化切割筛网选配方案, 适配各类介质实现可靠分离效果
- 可选配: 模块化控制与泵送技术
- 可选配: VarioAdjust液压式接触压力调节系统
- 提供多样化控制系统、提升框架及泵组配置方案

### 技术参数

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| 流量 (立方米/小时)     | 最高达50             |
| 干物质含量 (%)       | 最高达40             |
| 转速 (转/分钟)       | 15 - 36           |
| 驱动功率 (千瓦)       | 4 - 7.5           |
| 外形尺寸 长×宽×高 (毫米) | 1,450 x 550 x 950 |






# 我们提供 尽善尽美的服务

## 全面服务保障平稳运行和长使用寿命

### 自始至终的支持与供应服务

我们懂得，亲近客户对于我们双方的成功而言都至关重要，所以我们努力提供让客户最满意的服务。在德国和其他有分公司的国家，福格申通过服务中心及签约合作伙伴与客户进行高效对话并提供可靠支持。

这意味着您在与我们合作的每个阶段都始终能获得精准的支持。之所以能做到这一点，是因为我们有高素质的职员，他们是专家咨询师和技术员，对您的福格申设备有彻底的了解。



自1929年创建以来，福格申已经发展成为一家国际认可的机械工程公司，下设众多分公司、销售中心和附属公司。



### **我们深谋远虑**

我们从大量细致的产品文书工作做起,为您的切身利益深谋远虑。由于我们采取高度的纵向一体化生产方式,备件在短期内就可供选购。此外,您始终能在当地找到经授权的服务合作伙伴,他们在检修和易损件更换方面为您提供帮助。福格申的服务包让服务至臻完美。不论您需要初创、现场培训、在福格申接受培训,或是通过维护合约和易损件服务套餐获得全面服务支持,我们均能提供专为您的需求而量身定制的支持方案。

## 我们的解决方案

我们提供适用于以下行业的解决方案：  
农业、沼气、工业、运输业、废水处理业



## 我们提供广泛的产品与服务

- 咨询与服务
- 数据管理与控制技术
- 分解技术
- 为特殊应用专门量身定制的解决方案
- 泵和泵系统
- 固体物料进料系统
- 播撒技术
- 用于列车、客车及船舶的供水卸污系统
- 流体切割机、固体减量及分离技术

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG

产品可用性、外观、技术规格和细节会受持续开发的影响。因此，本文提供的所有信息可能会发生变更。  
Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit®  
和 XTill® 在特定国家是德国埃森(奥尔登堡)Vogelsang GmbH & Co. KG的注册商标。保留所有权利，其中包括对所有图形和图片的权利。

Environmentally friendly liquid manure management\_ZH\_06207725\_MET0000642 - Printed in China

中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼

电话:+ 86 512 8788 8101 | 传真:+ 86 512 8788 8201

china@vogelsang.info

[vogelsang.info](http://vogelsang.info)

