

PREMIX[®] IC / ICC

Next Generation Feststoffdosierer:
leistungsstärker, effizienter
und langlebiger

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

PREMIX® NEXT GENERATION

Der vielseitige PreMix - Jetzt noch leistungstärker, effizienter, langlebiger

Eine zuverlässige Feststoffdosierung ist die entscheidende Voraussetzung für die effiziente Biogasproduktion. Deshalb haben wir unseren weltweit bewährten Feststoffdosierer PreMix auf Basis von Kunden-Feedback aus tausenden Installationen weiterentwickelt.

Wie der bisherige PreMix vereint die neue Generation vier Arbeitsschritte in einer kompakten, platzsparenden Einheit. Unterschiedlichste Substrate werden zu einer homogenen, bakteriengerechten Suspension aufbereitet. Als komplett geschlossenes System ist die neue Generation des PreMix jetzt auch in geschlossenen Räumen einsetzbar.

Dynamische Schneidleistungskontrolle

Die neue Generation überzeugt mit einer neuen Variante der ACCplus Messernachstellung. Diese stellt die Messer nicht nur automatisch nach, sondern passt die Schneidleistung des RotaCut RCX eigenständig und dynamisch an das Substrat an. Das reduziert die Stromaufnahme und den Verschleiß der Schneidwerkzeuge. Im Ergebnis steigt die Standzeit um bis zu 100 Prozent; die Wartungsintervalle verlängern sich.

Langlebige & effiziente Pumpe

Die Exzentrerschneckenpumpe HiCone als weiteres Element des neuen PreMix steht für vervielfachte Standzeiten und verringerten Energiebedarf. Die konische Form von Rotor und Stator ermöglicht die Verschleißkompensation durch einfaches Nachstellen. Ein kosten- und zeitaufwendiger Teilewechsel entfällt.

Vorteile des PreMix® IC/ICC

- Langlebig dank Verschleißkompensation durch nachstellen der Pumpen
- Reduzierter Verschleiß dank dynamischer Schneidleistungsregulierung des RotaCut
- Installation in geschlossenen Räumen möglich
- automatische Prozessoptimierung für hocheffiziente Feststoffdosierung

Erhöhte Automatisierung für effiziente Feststoffdosierung

Die ausgereifte Steuerung des neuen PreMix regelt das System automatisch im optimalen Bereich, um eine effiziente Feststoffdosierung sicherzustellen. Alle wichtigen Parameter und Einstellungen können von der Leitwarte aus oder via Remote Control (Fernsteuerung) eingesehen und eingestellt werden. Mit dem Condition Monitoring für Pumpe und Zerkleinerer haben Anwender jederzeit den Status der Verschleißteile im Blick und können den Teilewechsel vorausschauend planen.

Für jeden Kundentyp eine Lösung: PreMix IC & PreMix ICC

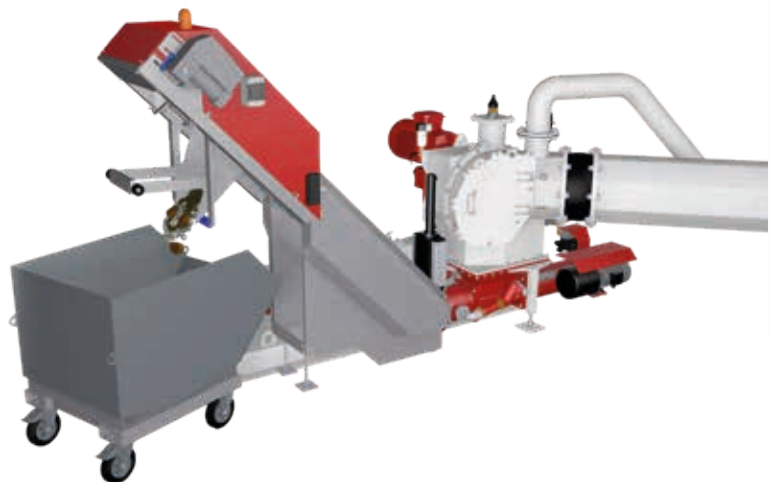
Die neue Generation des PreMix Flüssigfütterungssystems gibt es in zwei Varianten: Intelligent Control (IC) - eine Komplettlösung für OEMs, bei der der Anlagenbauer die Maschine installiert, die Antriebe anschließt und die IC-Steuerung in die übergeordnete Anlagensteuerung einbindet. Speziell für Betreiber und Nachrüstungen wurde die Variante Intelligent Control Comfort (ICC) entwickelt: Das gesamte System ist im Werk fertig vormontiert, verkabelt und in Betrieb genommen. Vor Ort muss es lediglich aufgestellt, angeschlossen und eingeschaltet werden.

Fremdkörper schneller ausschleusen mit dem DRS

Die Entnahme von abgeschiedenen Fremdkörpern erfolgt mit dem innovativen Debris Removal System (DRS) im laufenden Betrieb. Im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen ist der Vorgang dank DRS in einem Sechstel der Zeit erledigt und kann teilautomatisiert werden. Darüber hinaus werden mit dem Schwergut nur ca. 15 Liter Medium ausgeschleust.

Automatisierte Fremdkörper-Entsorgung mit der DLU

Die Debris Lift Unit ist die ideale Ergänzung zum Debris Removal System, um ein professionelles Fremdkörper-Handling sicherzustellen. Das vom DRS ausgeschleuste Schwergut wird von der DLU im Anschluss vollautomatisch innerhalb kurzer Zeit in einen Sammelbehälter gekippt, der nur noch gelegentlich entleert werden muss. Dabei wird der gesamte Ablauf vollautomatisch gesteuert. Eine manuelle Überwachung oder gar manuelle Eingriffe sind nicht mehr erforderlich.



Effiziente 4-in-1 Fermenterbeschickung

Intelligente Steuerung

Leistungstärker und effizienter dank ausgereifter Steuerungstechnik & Software.

Dynamische Schneidleistungskontrolle

Bis zu 100% mehr Standzeit bei geringerem Stromverbrauch.

Geschlossenes System

Installation in geschlossenen Räumen möglich.

Anmischen

- 2 Feste und pastöse Inputstoffe werden mit einer flüssigen Phase zu einer homogenen Suspension vermischt.

Zufuhr
flüssige Phase

Zufuhr
Kofermente

Zerkleinern

- 3 Gleichzeitig werden grobe Bestandteile und faserige Stoffe zerkleinert.

Beschickung des
Fermenters

Fördern

- 4 In die integrierte Pumpe gelangt eine gut aufbereitete Suspension ohne grobe Störstoffe und Fremdkörper. Über ein Rohrleitungsnetz beschickt der Vogelsang PreMix damit problemlos mehrere Fermenter – weitere Behälter können später einfach mitangeschlossen werden.

Langlebige & effiziente Pumpe

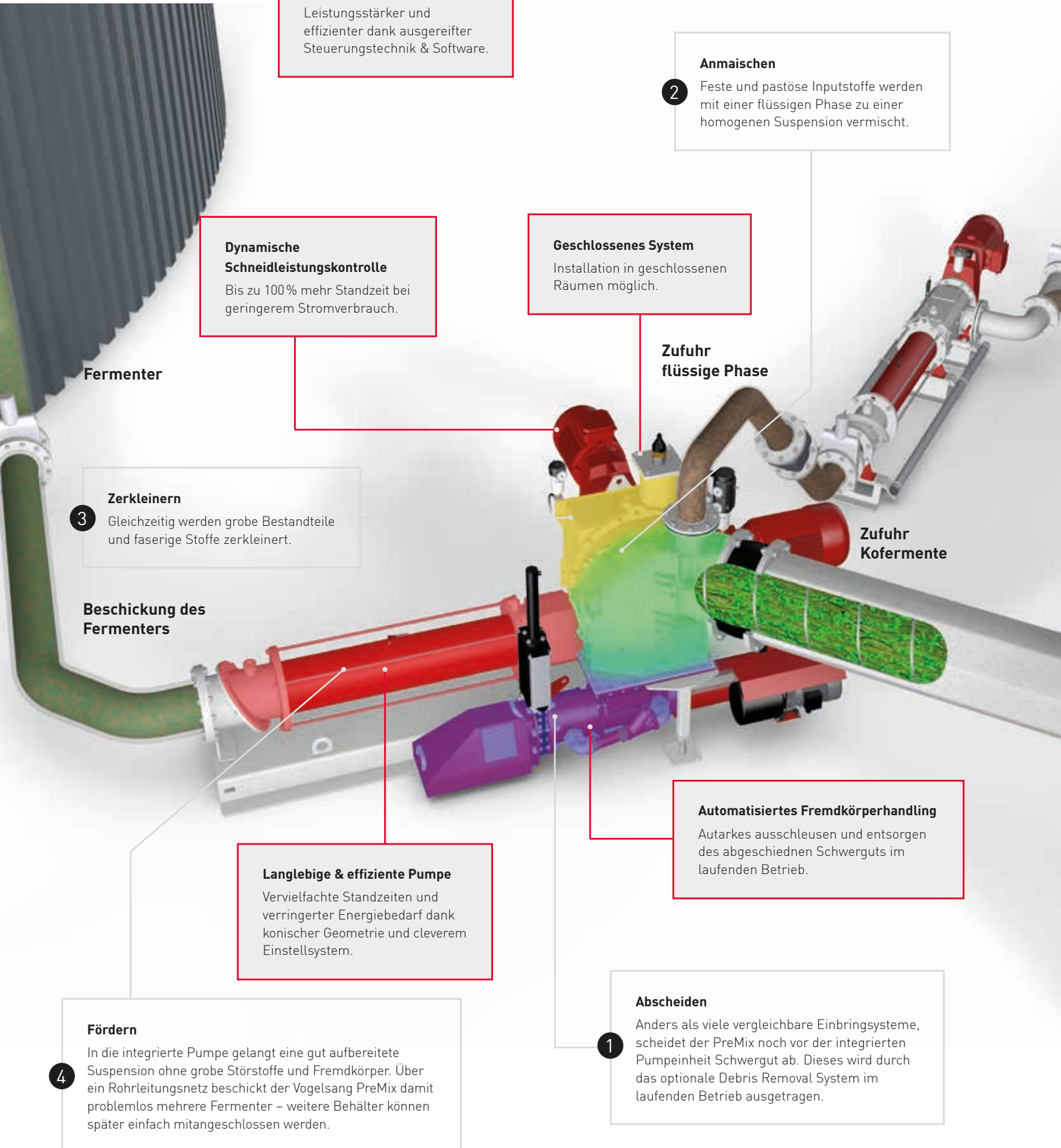
Vervielfachte Standzeiten und verringerter Energiebedarf dank konischer Geometrie und cleverem Einstellsystem.

Automatisiertes Fremdkörperhandling

Autarkes ausschleusen und entsorgen des abgeschiedenen Schwerguts im laufenden Betrieb.

Abscheiden

- 1 Anders als viele vergleichbare Einbringssysteme, scheidet der PreMix noch vor der integrierten Pumpeinheit Schwergut ab. Dieses wird durch das optionale Debris Removal System im laufenden Betrieb ausgetragen.



Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

PreMix IC/ICC_DE_03207724 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info

