

# PRÄZISE VERTEILTECHNIK

Vogelsang-Exaktverteiler  
für eine akkurate Gülleausbringung

**VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY**

**VOGELSANG**







# Darauf können Sie sich verlassen

**Qualität, Erfahrung und Sachverstand  
als Garanten für zukunftsfähige Technik**

**Als Pionier in der Agrartechnik gehört Vogelsang bis heute zu den führenden Maschinenbauunternehmen in diesem Bereich. Landwirte und Lohnunternehmer weltweit verlassen sich auf den innovativen Charakter und die hohen Qualitätsstandards unserer Ausbringtechnik.**

Auf der Basis unserer vielfältigen Erfahrung und beständiger Forschungsarbeit entwickeln wir äußerst funktionale Komponenten und ganze Systeme, die eine sichere und effiziente Verteilung der Nährstoffe ermöglichen.

Sowohl die Produktion als auch die Materialqualität unserer Exaktverteiler und Ausstattungsoptionen zeugen von verantwortungsbewusstem Handeln im Sinne unserer Kunden. Ihre Anpassungs- und Wandlungsfähigkeit dient der Steigerung des Ertrags ebenso wie der Nachhaltigkeit und ermöglicht landwirtschaftlichen Betrieben, auf aktuelle Begebenheiten oder Gesetzesvorgaben effektiv zu reagieren.

# Das Herzstück aller Ausbring- systeme

**Exaktverteiler  
für leistungsstarkes Arbeiten**

## **Wertstoff Gülle**

Gülle und Gärreste sind Wertstoffe. Durch ihre präzise Ausbringung wird eine natürliche Nährstoffquelle für die Pflanzen genutzt. Die Betriebsausgaben für Mineraldünger werden deutlich reduziert. Die gezielte Ausbringung von Gülle auf Grünland, Ackerland oder in wachsende Bestände ist nicht nur Stand der Technik und vermeidet den Verlust von Nährstoffen, sondern ist auch umweltschonender als die Verwendung von Pralltellern.

## **Höchste Präzision**

Grundvoraussetzung für die Nutzung des Wertstoffs Gülle ist die gleichmäßige Ausbringung. Die Exaktverteiler von Vogelsang schneiden und verteilen die Gülle dazu höchstpräzise mit einem sehr guten Variationskoeffizienten von unter 5 Prozent. Somit wird die Ausbringung zu einem verlässlichen und sicheren Prozess.

## **Kompatibel und universell**

Die Exaktverteiler sind vielseitig bei allen Ausbringetechniken einsetzbar, von Schleppschlauch- und Schleppschuhsystemen über Schlitzgeräte bis hin zu Grubbern und Kurzscheibeneggen.

# Vogelsang-Verteiltechnik im Überblick

## Exaktverteiler



### DosiMat DMX

- Hohe Präzision
- Variable Ausbringmengen
- Hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Ausbringmenge
- Einfach zu warten



### ExaCut ECL

- Selbstschärfende Messer
- Meistverkaufter Verteiler weltweit
- Hohe Laufruhe
- Schwergutabscheider



### ExaCut ECQ

- Schnelle unkomplizierte Wartung
- Längere Standzeit und geringerer Leistungsbedarf
- Maximale Verteilgenauigkeit durch Strömungsoptimierung
- Große Querschnitte für weniger Druckverlust
- Trockenlaufunempfindlich

### ExaCut ECC

- Innovatives Rotorkonzept ohne Luftnachsaugung
- Hervorragende Verteilgenauigkeit
- Bewährtes RotaCut-Scheidprinzip
- ExaCut Wartungskonzept: einfach und schnell



### ExaCut ECM

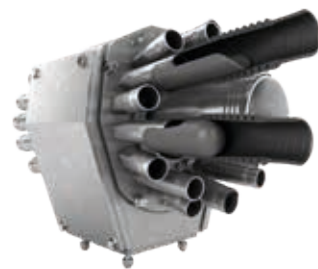
- 30 Prozent Platz- und Gewichteinsparung durch kompaktes Gehäuse
- Enorme Schneidkraft durch innovatives Rotorkonzept
- Universell einsetzbar auf jeglichen Applikationen
- Keine Luftnachsaugung erforderlich

## Ergänzende Ausstattungstechnik



### SynCult

- Komplettsatz für die Aufrüstung von Bodenbearbeitungsgeräten für die effiziente Gülleausbringung
- Einfache und schnelle Montage



### Comfort Flow Control

- System für die Abschaltung individuell definierter Schlauchgruppen
- Geeignet für Teilbreitenschaltungen und Fahrgassenschaltungen

# Flexible Ausbringmengen, präzise Verteilung

## Der Exaktverteiler DosiMat DMX

Bei der Ausbringtechnik müssen die Anwender nicht nur die Wirtschaftlichkeit einer Maschine berücksichtigen, sondern sind nun auch mit den verschärften Gesetzesvorgaben der Düngeverordnung konfrontiert. Der Exaktverteiler DosiMat DMX im neuen Design wird beidem gerecht: Ein strömungsoptimierter Rotor sorgt für eine überragende Verteilgenauigkeit. Ganz egal, ob der DosiMat DMX kleine oder große Ausbringmengen verteilt: Ohne Umbaumaßnahmen ist der Exaktverteiler flexibel einsetzbar und schneidet und verteilt die Gülle dabei immer präzise. Als ebenso praxisnah erweist sich die servicefreundliche Konstruktion des DosiMat DMX. Es gibt weniger Verschluss-schrauben, das Gehäuse ist schnell geöffnet und der Rotor besser erreichbar.





Patentierte Membran für einen gleichmäßigen Luftfluss

Bis zu 15 kg weniger Gewicht durch neue Werkstoffe

Servicefreundlich:  
bei geöffnetem Deckel  
einfachster Zugang zu  
allen relevanten Elementen

Angepasste Rotorkontur  
für variabelste Ausbring-  
mengen gepaart mit  
höchster Verteilgenauigkeit

Optimierte Schneidleistung  
dank neuer Messerkontur und  
verwindungssteifem Gehäuse



# Macht jede menge möglich

Mehr Flexibilität bei konstanter Leistung

## Vorteile des DosiMat DMX

### Gehäusedeckel aus Kunststoff

- Formstabil und leicht gewölbt für mehr Luftvolumen und eine bessere Verteilgenauigkeit
- Verringert das Gewicht des DosiMat DMX um bis zu 15 kg

### Luftnachsaugung

- Automatische Regelung des Luftflusses dank patentierter Membran
- Sorgt für den gleichmäßigen Abfluss der Gülle in die Ablaufschläuche

### Balken- oder Sternrotoren

- Verarbeitung unterschiedlich großer Ausbringungsmengen ohne Umbaumaßnahmen
- Höhere maximale Ausbringungsmenge im Vergleich zu ähnlichen Modellen
- Konstant hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Durchflussmenge

### Schneidmesser

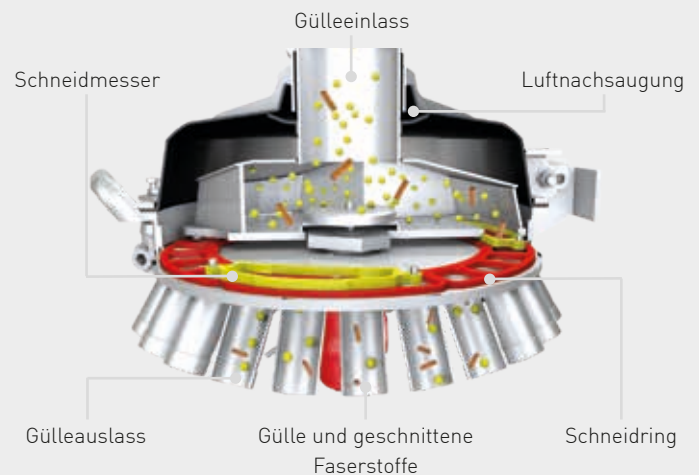
- Zuverlässige Zerkleinerung und Homogenisierung der Gülle dank optimierter Messerkontur

### Dichtungspaket

- Verhindert eine Vermischung von Hydrauliköl und Medium
- Einfache Erkennung von Undichtigkeiten durch Leckagekontrolle

### Servicefreundlichkeit

- Servicefreundlicher Aufbau für die einfache Wartung aller relevanten Elemente



## TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	8 - 60
Schlauchdurchmesser	DN 40   DN 50   DN 60

# Kompaktes Gehäuse mit höchster Verteilgenauigkeit

**ExaCut für das bestmögliche Schneid-  
ergebnis bei maximaler Zuverlässigkeit**

Der ExaCut ist der kompakte Exaktverteiler aus dem Hause Vogelsang. Dabei werden vier verschiedene Typen dieses Verteilers angeboten:

Der **ExaCut ECL** verteilt die Gülle zentrisch mittels Rotortechnik. Durch eine hohe Drehzahl des Rotors wird die Gülle auf die einzelnen Abläufe verteilt. Der ExaCut ECL steht für eine große Vielfalt und einen flexiblen Einsatzbereich.

Der **ExaCut ECQ**, eine Weiterentwicklung des ECL, arbeitet ebenfalls mittels Rotortechnik. Er wartet zusätzlich mit neuen Features auf, die ihn zur absoluten Nummer eins auf dem Markt positionieren: Unschlagbare Verteilgenauigkeit und Wartungsfreundlichkeit bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung und weniger Leistungsbedarf.

Der **ExaCut ECC** verfügt über ein innovatives Rotorkonzept, mit dem eine absolut hohe Verteilgenauigkeit ohne Luftnachsaugung erreicht wird. Das servicefreundliche Wartungskonzept und die hohe Schneidleistung sind weitere Vorteile des Exaktverteilers.

Der **ExaCut ECM** ist präzise wie immer, aber kompakt wie nie. Durch das kompakte Gehäuse des Verteilers werden bis zu 30 Prozent Platz- und Gewicht eingespart. Er verfügt über eine enorme Schneidkraft durch das innovative Rotorkonzept ohne den Bedarf einer Luftnachsaugung.

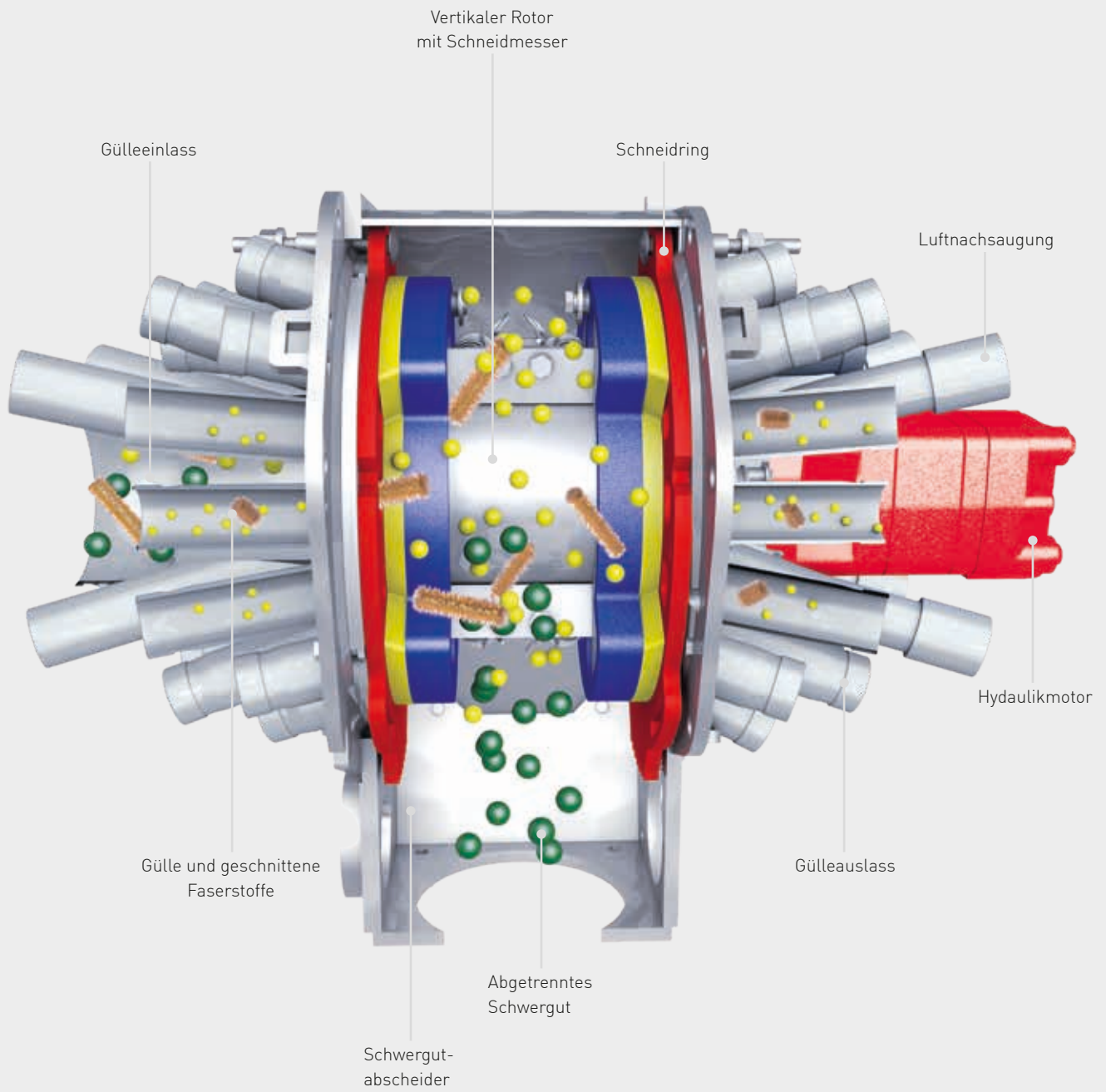




**VOGELSANG**



## Innenansicht ExaCut ECL



# Kompakt und zuverlässig

## ExaCut ECL für effizientes Schneiden und Verteilen

### Verteiltechnik mit Rotor

Der mit einem vertikalen Rotor mit Schneidmessern ausgerüstete Vogelsang ExaCut ECL schneidet und verteilt präzise in einem Arbeitsgang. Dank seiner kompakten Bauform kann der Exaktverteiler sowohl zentral als auch dezentral in Seitenarmen des Ausbringsystems eingesetzt werden. Dadurch sind Arbeitsbreiten bis zu 36 Metern bzw. Systeme mit bis zu 120 Abgängen erst möglich geworden. Zusätzlich sind alle ExaCut ECL mit einem Schwergutabscheider ausgerüstet, damit das Entfernen beispielsweise von Steinen oder Metallteilen problemlos erfolgen kann.

### Einlassadapter

Für den Gülleeinlass am ExaCut ECL stehen diverse Varianten zur Verfügung. Damit lässt sich der ExaCut individuell auf das jeweilige Ausbringsystem abstimmen.

### ExaCut ECL-Vielfalt

ExaCut ECL ist in vielfältigen Konfigurationen verfügbar:

- 14 Modelle mit 18 bis 48 Abgängen
- Schlauchdurchmesser von DN 40 bis DN 60 je nach Modell
- Schneidringe und Rotoren werden je nach Art der Anwendung konfiguriert



### Vorteile des ExaCut ECL

- Selbstschärfende Messer
- Kompaktes Gehäuse
- Hohe Laufruhe
- Schwergutabscheider
- Große Vielfalt – flexibler Einsatz
- Spezielles Dichtungspaket schützt Hydraulikkreislauf vor der Gülle

## TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	18   20   24   30   40   48
Schlauchdurchmesser	DN 40   DN 50   DN 60

## PERFEKT AUF EINANDER Das Herz

### Selbstschärfende Schneideinheit

Gleichbleibender Schärfegrad über die gesamte Lebensdauer durch einfachen Drehrichtungswechsel

### Zweiteilige Schneidelemente

Minimaler Materialeinsatz dank modularem Aufbau für maximale Wirtschaftlichkeit

### Luftnachsaugung

Leistungsorientierter Luftdurchlass für hohe Verteilgenauigkeit



### Sehr gute Verteilgenauigkeit\*

Optimale Verteilgenauigkeit für gleichmäßige Nährstoffversorgung

(\*nach DLG-Prüfkriterien)

### Maximale Flexibilität

Universeller Einsatz und dennoch maßgeschneidert: Anpassung der Durchsatzmenge, Abgangszahlen, Schlauchdurchmesser und Einlassvarianten

# ABGESTIMMTES SCHNEIDWERK

## tück des ExaCuts

### Exzternachsteller

Optimaler Anpressdruck für effiziente & gleichmäßige Schneidleistung über den gesamten Verschleißweg hinweg

### Abgestimmte Geometrie von Ring und Messern

Bewährter Schereneffekt: Perfektierte Schneidwinkel für höchste Schnittleistung

### Kombination der Werkstoffpaarung

Aufeinander abgestimmte Härtegrade bei Ring und Messer für Langlebigkeit

**Premium  
Markenhersteller**  
für Antriebstechnik

### ProtectionPack

Spezielles Dichtungspaket zum Schutz des Hydraulikkreislaufs für höchste Einsatzsicherheit

### Rotortechnik

Für hohe Laufruhe

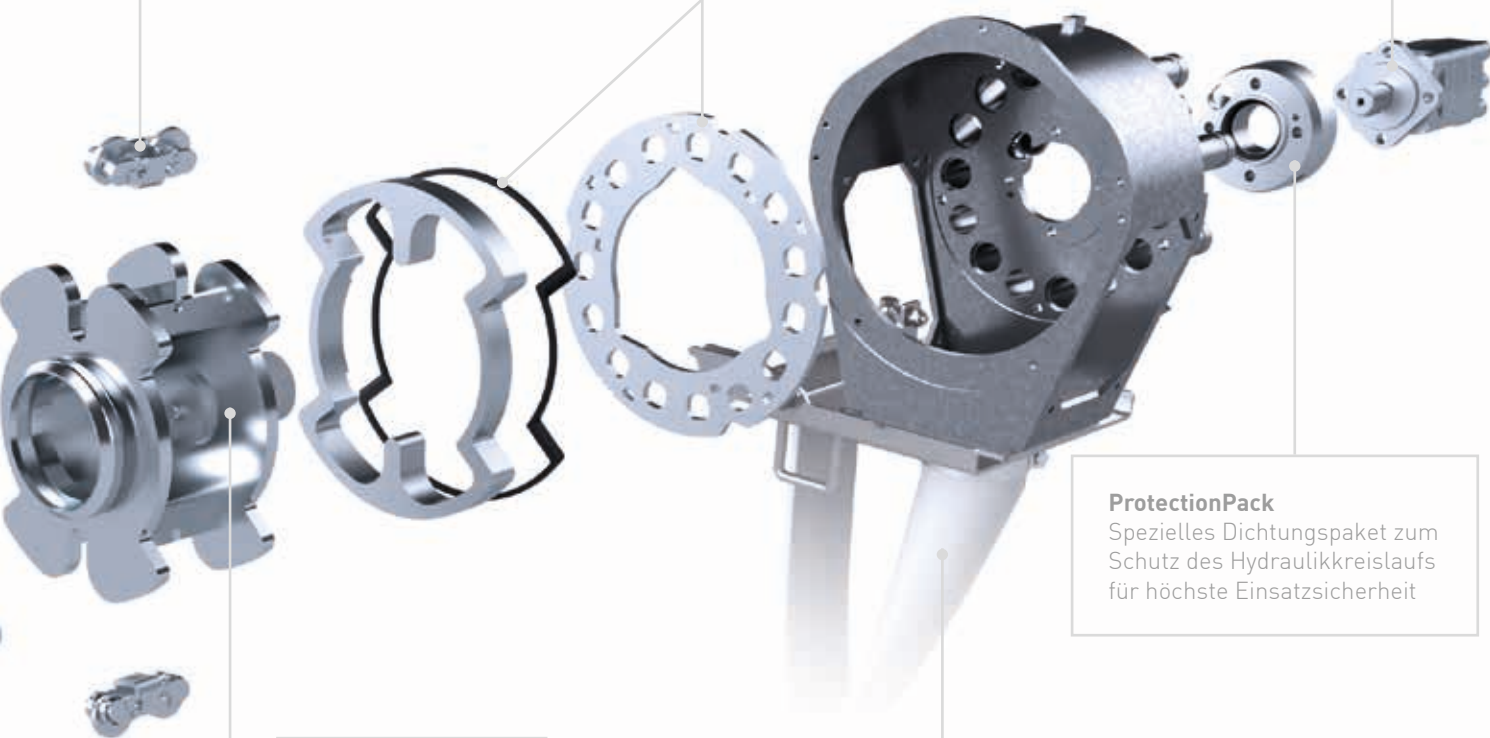
### Schwergutabscheider

Abscheiden von Störstoffen zum Schutz der gesamten Ausbringeinheit

Kompaktes Gehäuse  
mit geringem Gewicht

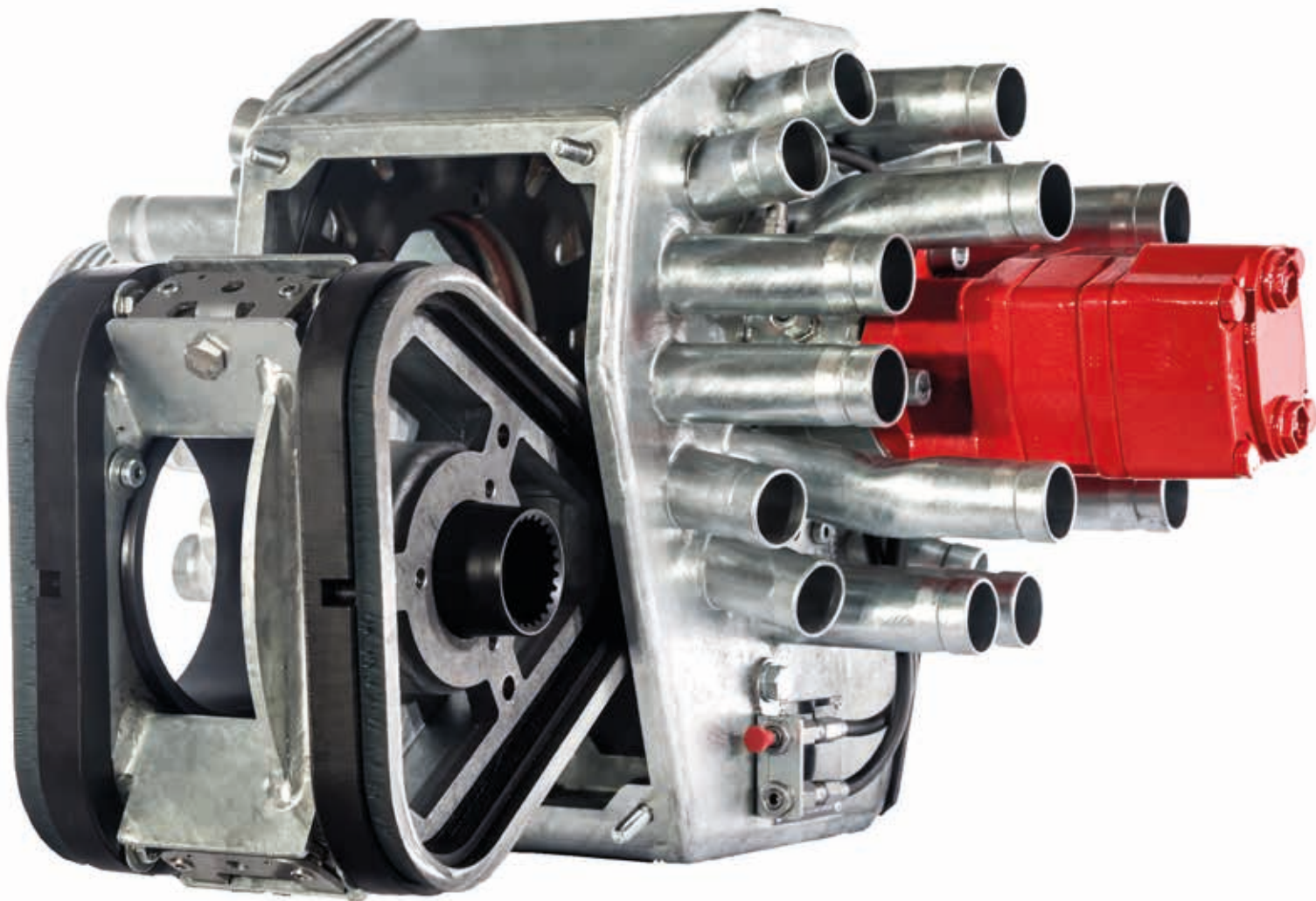
### Servicefreundlich

Leichter Teilwechsel binnen kurzer Zeit im eingebauten Zustand



# Mehr Ausdauer, weniger Arbeit

Rechnen Sie mit dem Besten:  
der ExaCut ECQ-Exaktverteiler von Vogelsang



50 % weniger Leistungsbedarf und eine 3-fach längere Standzeit von bis zu 150.000m³. Die rundum überarbeitete Konstruktion verkürzt die für die Wartungsarbeiten benötigte Zeit. Dank des völlig neuartigen Servicekonzepts des ExaCut ECQ sind Verschleißteile einfacher zugänglich – selbst der Exzenternachsteller kann ohne jegliche Montagearbeiten gespannt werden.

### **Die Wartung: schneller, einfacher und unkomplizierter als jemals zuvor!**

Wie bei allen Vogelsang-Maschinen wurde bei der Konstruktion der Exaktverteiler ein besonderes Augenmerk auf die möglichst einfache Wartung gelegt. Das Quick-Service-Prinzip des ExaCut ECQ besticht durch eine groß dimensionierte Wartungsklappe. Sie ermöglicht den direkten Zugriff auf alle relevanten innenliegenden Teile. Schläuche müssen für Wartungsarbeiten nicht demontiert werden – auch nicht zum Spannen der Exzenternachsteller.

### **3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten**

Die optimierte ExaCut-Rotortechnik im dreiflügeligen Design reduziert Drehzahl und Verteilerinnendruck, weshalb die Schneidmesser weniger beansprucht werden. Bei gleichzeitig besserer Schnittleistung und Querverteilung kann so eine 3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten erreicht werden.

### **Die Nährstoffe: werden noch genauer verteilt**

Strömungssimulationen und Tests führten zu einer Modifikation von Rotor und Gehäuse. Großzügigere Querschnitte und Strömungsleitbleche beruhigen die Strömung und sorgen für eine noch nie dagewesene Verteilgenauigkeit.

### **Der Leistungsbedarf: konnte um bis zu 50 % gesenkt werden**

Das Rotordesign und die gesunkenen Drehzahlen brauchen natürlich auch weniger Energie und weniger Öl. Denn weniger Angriffsfläche führt zu weniger Reibwiderstand und der Hydraulikdruck sinkt. Auch auf die Leistungsaufnahme der Pumpe wirkt sich die Konstruktion positiv aus: Die offenere Konstruktion mit ihren großzügigen Querschnitten erleichtert die Güllezufuhr und verhindert dadurch unnötigen Druckverlust.

## **Die Vorteile des ExaCut ECQ**

### **Die Wartung schneller, einfacher und unkomplizierter als jemals zuvor!**

Das bekannte QuickService-Prinzip von Vogelsang:

- Einfache Wartung des Exaktverteilers dank herausnehmbarer Messer-Rotor-Einheit durch die großzügig dimensionierte Wartungsklappe
- Der Ausbau des Exaktverteilers oder des Deckels entfällt
- Spannen der Exzenternachsteller ohne Demontage oder Sonderwerkzeug

### **Die Nährstoffe werden noch genauer verteilt**

Bessere Verteilgenauigkeit durch Strömungsoptimierung:

- Durch Simulation & Tests optimierter Rotor und Gehäuse
- Strömungsleitbleche für eine bessere Verteilgenauigkeit
- Strömungsberuhigung durch großzügige Querschnitte

### **3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten**

Optimierte ExaCut-Rotortechnik:

- Dreiflügeliges Design des Rotors erlaubt eine geringere Drehzahl bei gleicher Schnittleistung und Längsverteilung
- Längere Standzeiten der zum Einsatz kommenden Schneideinheit
- Geringere Auswirkung des Verteilerinnendrucks auf Messerverschleiß: 50 % weniger Kraft durch Innendruck

### **Trockenlaufunempfindlich**

- Auch bei Trockenlauf findet nur eine minimale Reibungserwärmung statt
- Sehr wenig Verschleiß

### **Nur 35 l/min Ölvolumenstrom**

Neue Technik spart Treibstoff und Öl:

- Geringere Drehzahlen sorgen für einen geringeren Ölbedarf ohne Einbußen bei der Schneidleistung
- Die verkleinerten, dem Innendruck ausgesetzten Flächen senken den Reibwiderstand und damit den Hydraulikdruck

### **Große Querschnitte für weniger Druckverlust**

Offene Konstruktion verbessert die Pumpleistung:

- Erweiterte Einlässe und Durchlässe reduzieren den Druckverlust
- Der Druck an der Zuführpumpe sinkt
- Leistungsaufnahme und Verschleiß der Pumpe werden verringert

## **TECHNISCHE DATEN**

<b>Anzahl Abgänge</b>	24   30   36   42   48
<b>Schlauchdurchmesser</b>	DN 40   DN 50
<b>Einlass-Ø seitlich</b>	DN 100   DN 125   DN 150
<b>Einlassposition</b>	Seitlich   oben

# Der Exaktverteiler ExaCut ECQ

**Genau so sollte ein Exaktverteiler  
konzipiert sein**

## **Nummer 1 in der Wartung**

Einfach und einzigartig in bis  
zu 20 Minuten ohne Demontage  
des Exaktverteilers

## **Selbstschärfende Schneideinheit**

Drehrichtungswechsel für gleich-  
bleibenden Schärfegrad über die  
gesamte Lebensdauer

## **Großzügige Querschnitte für maximale Effektivität**

Reduzierte Druckverluste, reduzierte  
Leistungsaufnahmen der Komponenten  
im Güllesystem, Steigerung der  
Ausbringkapazität (nahezu 30 %)





### **Trockenlaufunempfindlich**

Wenig Verschleiß und geringe Reibungserwärmung

### **Optimierte Exzenternachsteller**

Effiziente Schneidleistung und automatische Nachstellung kombiniert mit neuartigem, nutzerfreundlichen Konzept

3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten

Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

Bis zu 50 % weniger Leistungsbedarf

### **Nummer 1 in der Verteilgenauigkeit**

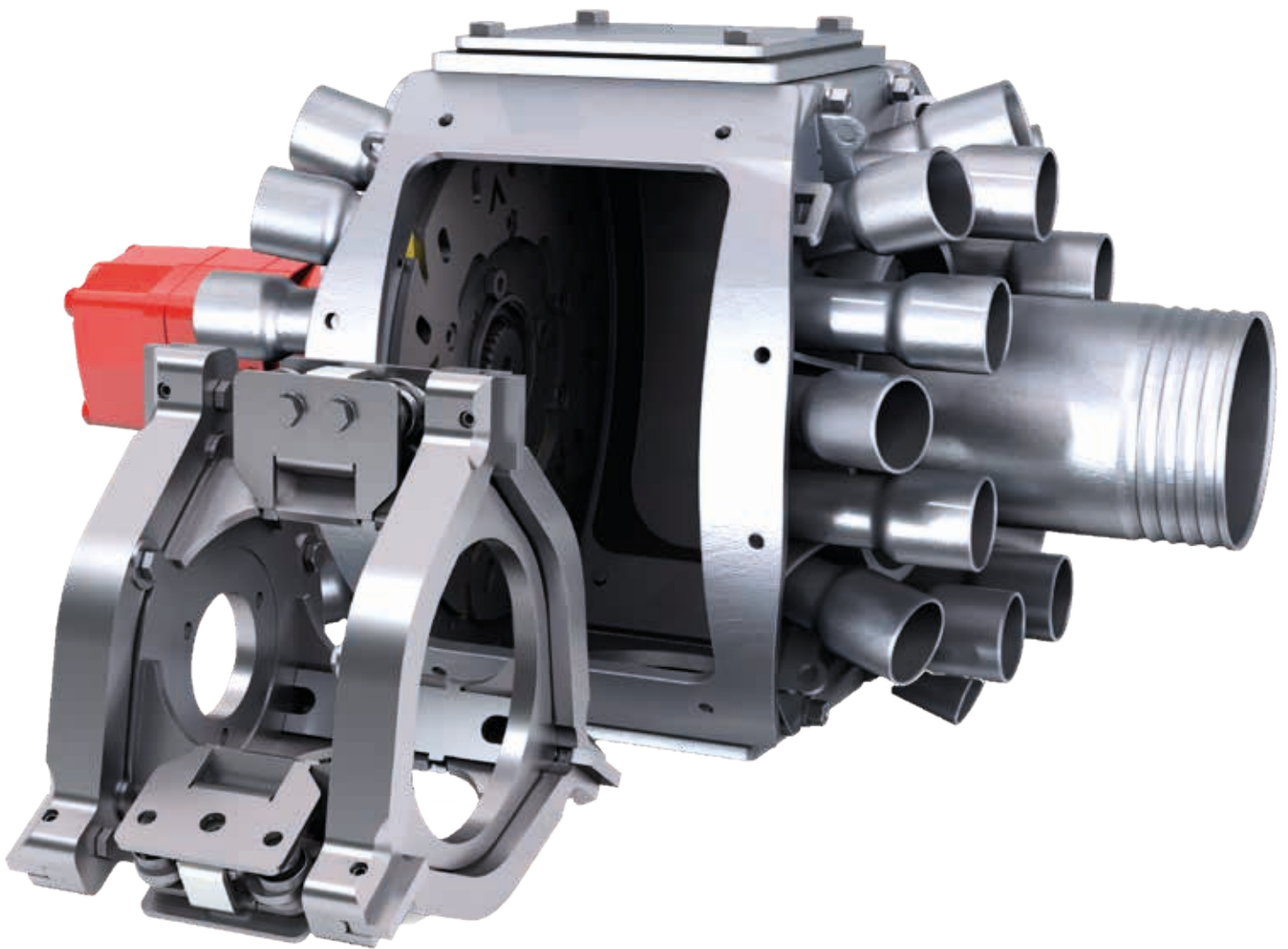
Dank eines Variationskoeffizienten von 1,4 %\*

\* DLG Prüfbericht 7030



# Läuft lässig ohne Luft

Der leistungsstarke Exaktverteiler  
ExaCut ECC mit innovativer Rotortechnik



Bisher waren sämtliche Exaktverteiler auf dem Markt mit Belüftungsschläuchen und einer Lufternsaugung versehen, um einen gleichmäßigen Abfluss der Gülle in die Ablaufschläuche zu gewährleisten.

Als erstem Agrartechnik-Entwickler weltweit ist es Vogelsang gelungen, einen Exaktverteiler zu konstruieren, der ganz ohne Lufternsaugung auskommt. Der ExaCut ECC verfügt über ein innovatives Rotorkonzept, welches das Entstehen von Unterdruck verhindert. Die Gülle wird außerordentlich gleichmäßig in die Schlauchabgänge geführt und sorgt so für einen noch ruhigeren Verteilprozess. Die großzügigen Querschnitte tragen zu der überlegenen Laufruhe des ExaCut ECC bei. Dass dadurch sogar der Kraft- und Ölbedarf sinkt, ist ein willkommener Nebeneffekt.

Vogelsang-Qualitätsmerkmale wie selbstschärfende Messer und die besonders hohe Schneidkraft bleiben ebenso erhalten wie das bewährte Quick-Service-Prinzip. Eine Wartung des Rotors ist schon in 20 Minuten erledigt, ohne einen einzigen Schlauch zu lösen.

#### Ausstattungen und Optionen:

- Für den Gülleeinlass stehen diverse Varianten zur Verfügung (Durchmesser: 100 mm, 125 mm, 150 mm)
- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung in der Ausbringtechnik
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Drehzahlsensor
- Bedienfreundlicher Schwergutabscheider

## TECHNISCHE DATEN

<b>Anzahl Abgänge</b>	30   40
<b>Schlauchdurchmesser</b>	DN 40   DN 50
<b>Einlass-Ø</b>	DN 100   DN 125   DN 150



#### Vorteile des ExaCut ECC

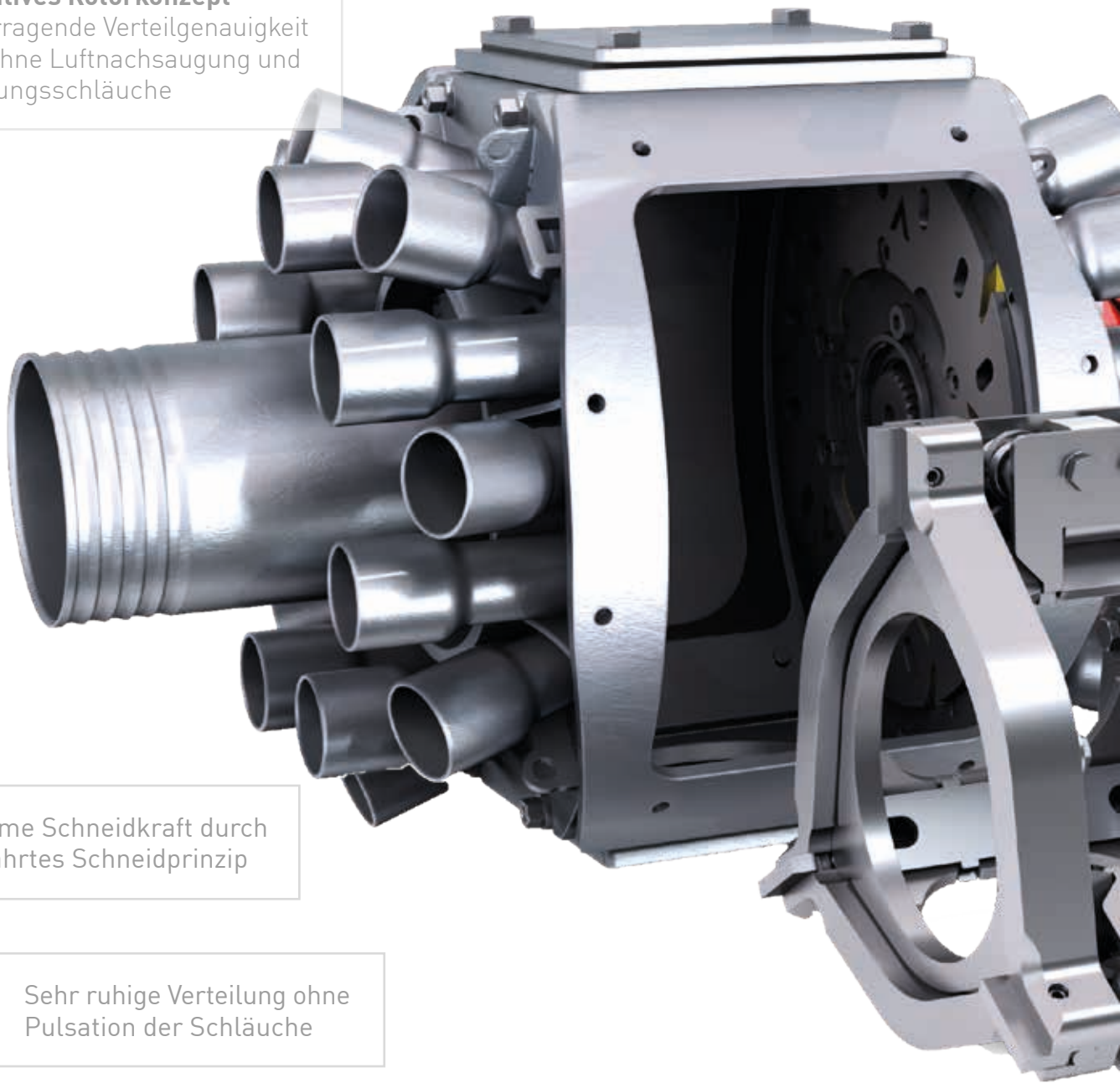
- Innovatives Rotorkonzept ohne Lufternsaugung
- Hervorragende Verteilgenauigkeit
- Bewährtes Schneidprinzip
- Quick Service Wartungskonzept: einfach und schnell

# Der Exaktverteiler ExaCut ECC

Verteilt ohne Luft zu holen

## Innovatives Rotorkonzept

Hervorragende Verteilgenauigkeit  
auch ohne Lufternachsaugung und  
Belüftungsschläuche



Enorme Schneidkraft durch  
bewährtes Schneidprinzip

Sehr ruhige Verteilung ohne  
Pulsation der Schläuche

## Bewährtes ExaCut Wartungskonzept

Einzigartige Rotorwartung in unter 20 Minuten,  
ohne einen Schlauch zu demontieren

**Großzügige Querschnitte bis DN 150  
für maximale Effektivität**

Reduzierte Druckverluste und Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem

Kontinuierlicher, optimaler Schärfe-  
grad durch Drehrichtungswechsel

**Geringere Antriebsleistung**  
Nur 35 l/min Ölvolumenstrom

Anwenderfreundliche  
Exzenteraktivierung durch  
zentrale Spannschraube

Dichtungspaket zwischen  
Gehäuse und Ölmotor für  
maximale Betriebssicherheit

Entwickelt für den Einsatz auf Schlitz-  
maschinen, reicht der Einsatzbereich  
über das Grünland hinaus



# Präzise wie immer kompakt wie nie

Der Exaktverteiler ExaCut ECM  
ohne Luftnachsaugung



ExaCut ECM

Ähnlich wie sein großer Bruder, der ExaCut ECC, kommt auch dieser Verteiler ohne Luftnachsaugung aus. Es gab allerdings noch keinen Verteiler, der so kompakt konstruiert wurde, wie der ExaCut ECM. Dies ermöglicht ein Schneidprinzip, dass dem RotaCut angelehnt ist. Ein Rotordesign, das zu keiner Zeit einzelne Löcher im Schneidsieb komplett abschließt führt zum gleichmäßigen Medienstrom ohne Pulsation.

Uns ist es gelungen einen Exaktverteiler zu entwickeln, der optimale Schneidleitungen aufweist und zudem 30 Prozent leichter und kompakter bei gleicher Einlass- und Abganggröße ist. Mithilfe des bewährten Drehrichtungswechsels wird ein kontinuierlicher Schärfegrad der Messer gewährleistet. Außerdem besteht der ECM durch eine überragend geringe Antriebsleistung mit nur 20 l/min Ölvolumenstrom.

Der Trend zu wachsenden Fassdurchmessern bei gleichbleibenden Transportmaßen der Maschine zwingt Hersteller von Gülle-Anbaugeräten zu einer maximalen Bauraumoptimierung. Hier punktet der ExaCut ECM durch seine kompakten Baumaße, die den Platzbedarf für den Verteiler und die Ausführung des Schlauchpaketes auf ein Minimum begrenzen.

Ob durchdacht und aufwändig in Transportstellung geklappter Scheibeninjektor oder professionelles 30 m- Schleppschuhgestänge: Der ECM besteht durch schlagkräftige Präzisionsverteilung auf geringstem Raum.



#### Vorteile des ExaCut ECM

- 30 Prozent Platz- und Gewichteinsparung durch kompaktes Gehäuse
- Enorme Schneidkraft durch innovatives Rotorkonzept
- Universell einsetzbar auf jeglichen Applikationen
- Keine Luftnachsaugung erforderlich
- Nur 20 l/min Ölvolumenstrom benötigt

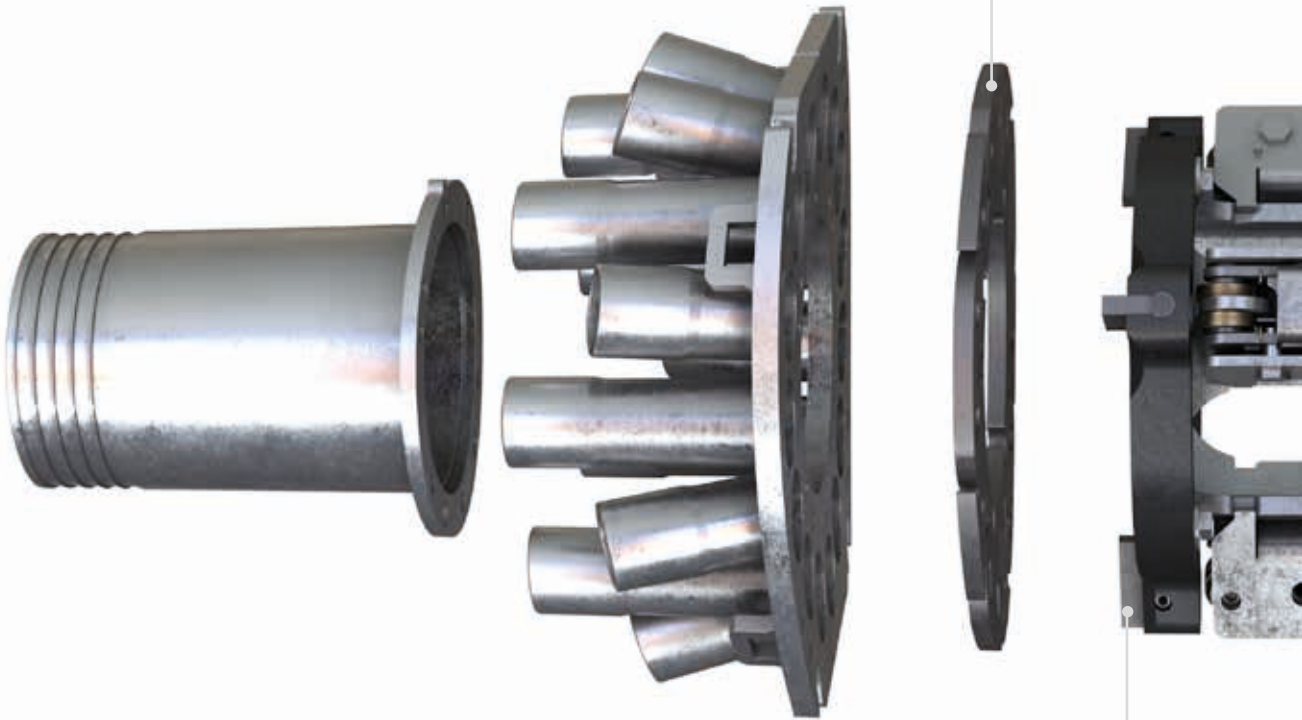
#### TECHNISCHE DATEN

<b>Anzahl Abgänge</b>	18   24   30   36
<b>Schlauchdurchmesser</b>	DN 40   DN 50
<b>Einlass-Ø seitlich (oben)</b>	DN 100   DN 125   (DN 150)

# Der Exaktverteiler ExaCut ECM

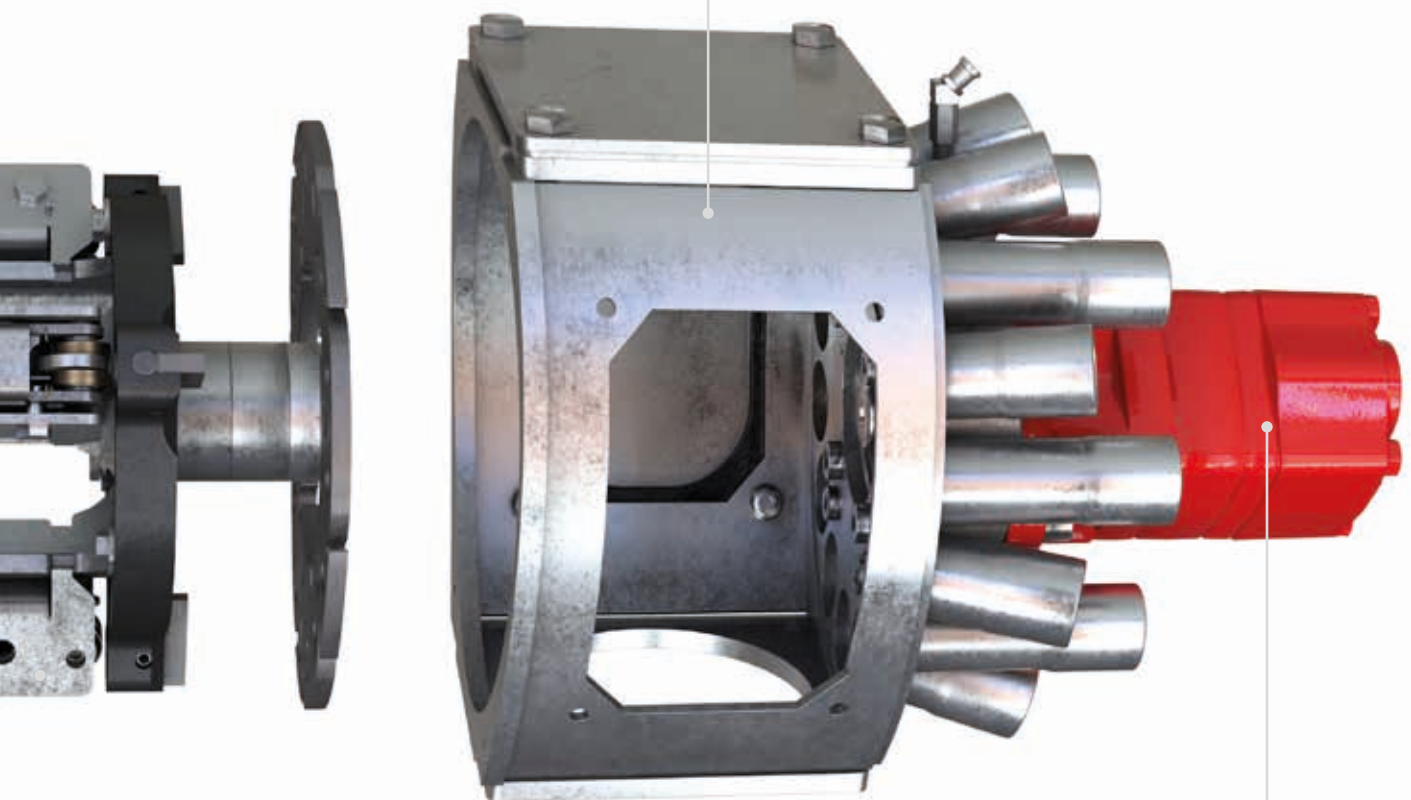
**Der kompakte Exaktverteiler ExaCut ECM  
für präzise Verteilung auf kleinem Raum**

Konische Form der Sieblöcher  
verhindert Verstopfen und  
erhöht die Schneidleistung



Kompakte Messer verdecken die Schneidsiebe  
niemals gänzlich wodurch eine optimale  
Querverteilung erreicht wird

Kompaktes Gehäuse für unterschiedlichste  
Anwendungen und maximale Flexibilität



Nur 20 l/min  
Ölvolumenstrom

# Direkte Gülleein- arbeitung für effiziente Nährstoffnutzung

## Das SynCult-Aufrüstset für Bodenbearbeitungsgeräte

Gülle und Gärsubstrate mit Bodenbearbeitungsgeräten direkt einzuarbeiten spart Zeit und Geld, reduziert die Anzahl an Überfahrten und ermöglicht die Einhaltung der Vier-Stunden-Regel zur Gülleeinbringung. Arbeitet man die Gülle direkt ein, verhindert man Nährstoffverluste. Der SynCult ist ein Komplettsset, das aus einem Adapterrahmen, einem Gülleexaktverteiler, Ablaufschläuchen und den entsprechenden Halterungen besteht. Fixierpunkte für den Exaktverteiler und den Gülleauslass sind vorgegeben, wodurch ein gutes Arbeitsergebnis und eine lange Haltbarkeit garantiert sind. Aufgrund der Tatsache, dass SynCult gemeinsam mit den Herstellerpartnern entwickelt wird, bleibt die Gewährleistung auf das jeweilige Bodenbearbeitungsgerät vollständig auch nach der Anbringung des SynCult erhalten.

Bisherige Herstellerpartner für SynCult sind Amazone, Horsch, Köckerling und Lemken.

### Vorteile des SynCults

- Direkte Gülleeinbringung für optimale Nährstoffnutzung
- Problemloses Einhalten von Einarbeitungsfristen
- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte in einem
- Durchdachtes Aufrüstkonzept inklusive Montageanleitung
- Schnelle und einfache Montage
- Volle Gewährleistung auf das Bodenbearbeitungsgerät

### Ausstattungen und Optionen

- Arbeitsbreiten von 4 – 12 Metern (\*herstellerabhängig)
- Exaktverteiler DosiMat DMX für Arbeitsbreiten bis 7 Metern, Exaktverteiler ExaCut ab 8 Metern
- Der Verteiler wird mit einem spezifischen, feuerverzinkten Adapter am Bodenbearbeitungsgeräten fixiert
- Schlauchdurchmesser DN 50



Herstellerpartner für SynCult

 **AMAZONE**

**HORSCH**

 **KÖCKERLING**

 **LEMKEN**



**Hohe Witterungsbeständigkeit**  
dank verwendetem EPDM-Gummi

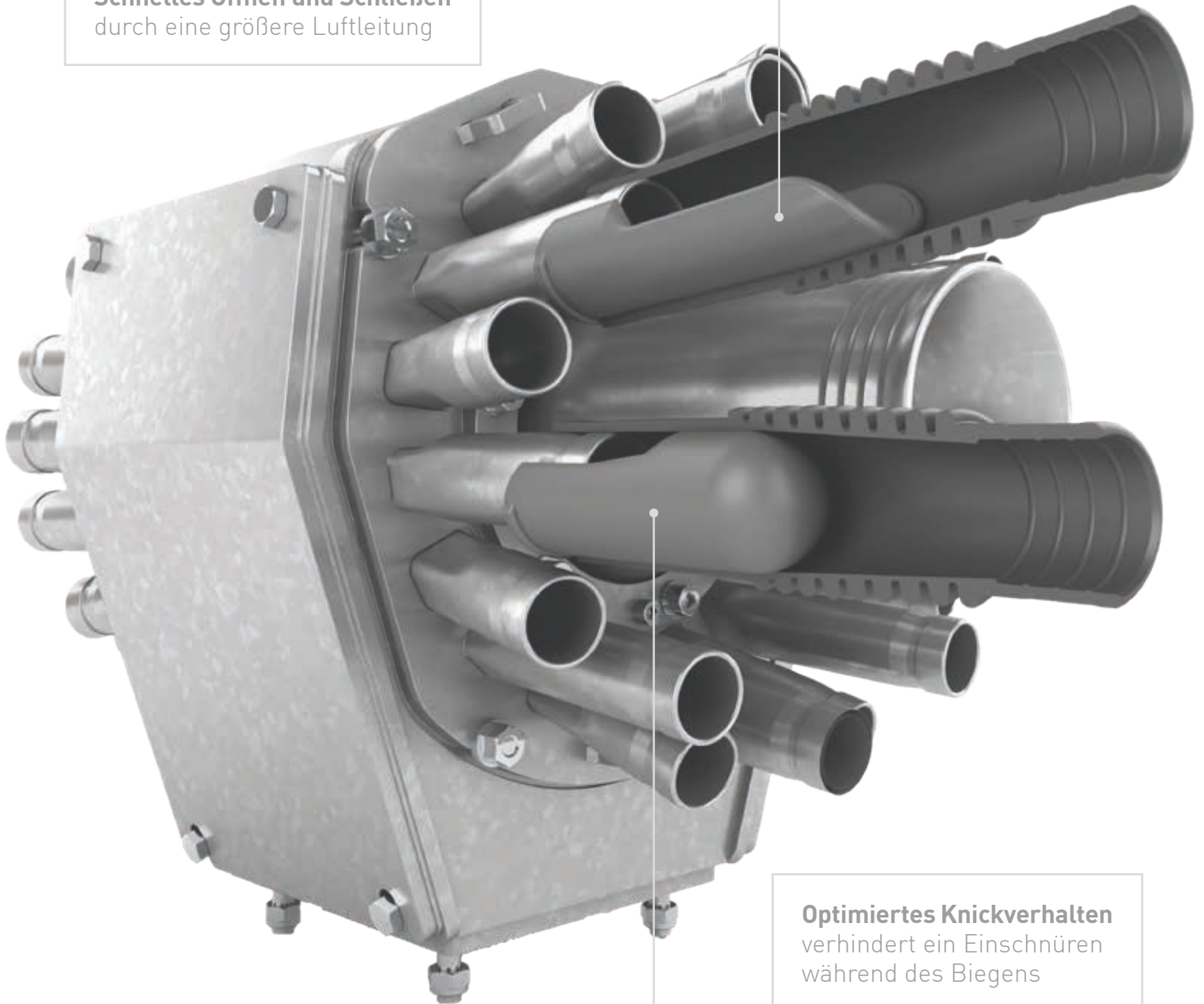
**Schnelles Öffnen und Schließen**  
durch eine größere Luftleitung

**CFC deaktiviert:** freier Durchfluss  
ohne Kanten, an denen sich Faser-  
stoffe absetzen könnten

**Optimiertes Knickverhalten**  
verhindert ein Einschnüren  
während des Biegens

**CFC aktiviert:** der Abgang  
wird zuverlässig verschlossen

Sehr einfache Montage



# Mehr Komfort, mehr Möglichkeiten

## Comfort Flow Control für eine optimale Durchflusssteuerung und den Gebrauch bestimmter Schlauchgruppen

### Die Comfort Flow Control (CFC)

Um Gülle individuell über bestimmte Teile eines Schlauchgestänges ausbringen zu können, ist ein einfach zu bedienendes Durchflusssteuerungssystem erforderlich. Die Vogelsang Comfort Flow Control (CFC) bietet eine überraschend einfache Lösung für Teilbreitenschaltungen, Fahrgassenschaltungen oder die Abschaltung individuell definierter Schlauchgruppen am Ausbringsystem.

### Praktisch, flexibel und genau

Einzigartig ist das patentierte CFC durch seine simple wie geniale Funktionsweise: Eine Art Ballon und eine kleine Druckluftzuleitung sind die Hauptbestandteile. Entsprechend gering sind die Kosten und die Störunganfälligkeit. CFC wird unmittelbar nach dem Verteiler in die Schlauchabgänge des jeweiligen Ausbringergerätes eingebaut. Von der Fahrerkabine aus können dann jeder einzelne Schlauch oder die individuellen Schlauchgruppen elektropneumatisch angesteuert und abgestellt werden – bequem per Knopfdruck.



### Abschaltung der Fahrgasse



### Vorteile des Comfort Flow Control

- Einfache Montage
- Schnelle Bedienung per Knopfdruck aus der Kabine
- Zuverlässige Schlauchabschaltung für Teilbreiten, Fahrgassen, Abschaltung einzelner Gruppen
- Individuell an die Bedürfnisse angepasste Schlauchabschaltung
- Wirtschaftliche Ausbringung bei jeder Schlagform
- Bei allen Systemen nachrüstbar

# Treffsicher kombiniert für sauberes Arbeiten

## **Wirtschaftliche und schlagkräftige Ausbringtechnik von Vogelsang**

Nicht nur die Aufbereitung der Gülle durch den bedarfsgerecht gewählten Exaktverteiler ist eine Frage präziser Technik. Auch die Form der Ausbringung ist entscheidend für den gewünschten Wachstumserfolg. Vogelsang bietet intelligent ausgelegte Schleppschlauchgestänge mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten für jede Art von Fahrzeug an, um den kostbaren Wirtschaftsdünger ebenso umweltgerecht wie wirtschaftlich zu verteilen. Dabei entsprechen die Schleppschlauch- und Schleppschuhgestänge beide gleichermaßen der noch strenger gewordenen Düngerverordnung für das bodennahe, streifenförmige Ausbringen von organischem Dünger. Je nach Anwendungsbereich und Bodenbeschaffenheit empfiehlt sich der Einsatz eines XTill von Vogelsang. Vor allem bei Reihenkulturen lassen sich Arbeitsgänge wie das Pflügen oder Grubbern sowie die Saatbettbereitung so ganz einfach mit der Gülleinarbeitung kombinieren.

## Schleppschlauchsysteme für Fasswagen

---



### SwingUp

- Arbeitsbreiten von 7,5 bis 18 m



### SwingMax

- Arbeitsbreiten von 21 bis 30 m



### SwingMax36

- Arbeitsbreite 36 m

## Schleppschuhsysteme für Fasswagen

---



### SwingMax Slide

- Arbeitsbreiten von 21 bis 30 m



### BlackBird®

- Arbeitsbreiten von 7,5 bis 30 m



### UniSpread

- Arbeitsbreiten von 6 bis 10,5 m

## Schleppschlauchsysteme für Selbstfahrer

---



### Compax

- Arbeitsbreiten von 12 bis 18 m



### BackPac

- Arbeitsbreiten von 21 bis 32 m



### UniSpread Verschlauchung

- Arbeitsbreiten von 6 bis 10,5 m

## Strip Till-Technik

---



### XTill® VarioCrop

- Variabel auf alle Reihenkulturen einstellbar

# In Sachen Service überlassen wir nichts dem Zufall

**Umfassende Serviceleistungen  
für reibungslosen Betrieb und lange Lebensdauer**

## **Betreuung und Versorgung von A bis Z**

Weil wir wissen, dass die Nähe zum Kunden den gemeinsamen Erfolg maßgeblich mit beeinflusst, richten wir unseren Service entsprechend aus. In Deutschland und den Ländern, wo wir mit unseren Niederlassungen vertreten sind, gewährleisten wir mit eigenen Servicestationen oder Vertragspartnern den ständigen Dialog und eine zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

Das bedeutet: In jeder Phase der Zusammenarbeit bekommen Sie immer die richtige Unterstützung. Dafür steht Ihnen hochqualifiziertes Personal zur Verfügung – Experten sowie Berater und Techniker, die Ihre Vogelsang-Maschine in- und auswendig kennen.



Vogelsang ist seit seiner Gründung 1929 zu einem international anerkannten Maschinenbauunternehmen mit zahlreichen Niederlassungen, Vertriebspunkten und Tochterunternehmen herangewachsen.



#### **Wir denken mit**

Das beginnt schon bei der umfangreichen und detaillierten Dokumentation. Ersatzteile sind dank der hohen Fertigungstiefe innerhalb kürzester Zeit verfügbar. Einen autorisierten Servicepartner, der Ihnen bei Reparatur und Verschleißteilwechsel hilft, finden Sie immer in Ihrer Nähe. Das Vogelsang ServicePack rundet unser Angebot ab. Ob Inbetriebnahme, Vor-Ort-Schulung und Schulung im Werk oder Full Service mit Wartungsvertrag und Verschleißteil-Servicepaket – für jeden Kundenbedarf bieten wir eine Betreuung mit dem passenden Service.

## Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:

ABWASSER, AGRARWIRTSCHAFT, BIOGAS, INDUSTRIE, VERKEHRSTECHNIK



## Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Nass- und Feststoffzerkleinerung sowie Separationstechnik
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgungssysteme für Bahn, Bus und Boot

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Präzise Verteiltechnik\_DE\_06207725\_MET0000233 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG

Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland

Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10

germany@vogelsang.info

**vogelsang.info**

