



REVOLUCIÓN EN EL MUNDO DEL BOMBEO

HiCone®: la única bomba de tornillo helicoidal
con un sistema de ajuste innovador

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

VOGELSANG



Mayor vida útil gracias a su sistema de ajuste optimizado

La combinación de una geometría única y un innovador sistema de ajuste, ahorra energía y alarga la vida útil de la nueva bomba de tornillo helicoidal HiCone®



Sistema de ajuste de la bomba de cavidad progresiva HiCone

En tiempos de aumento de los costes energéticos, los procesos de bombeo eficientes y sin problemas son una necesidad para el futuro. La tecnología de bombeo eficiente desde el punto de vista energético y duradero es especialmente importante, ya que consume una cantidad considerable de la energía eléctrica generada. Por eso, Vogelsang ha replanteado y optimizado de forma decisiva el principio del funcionamiento de la bomba de cavidad progresiva.

Ya hemos logrado un avance decisivo que ayuda a los clientes al implementar la sustitución rápida de piezas para las bombas de la probada serie CC. Las nuevas bombas de cavidad progresiva de la serie HiCone cuentan además con una revolucionaria geometría cónica y un ingenioso sistema de ajuste, lo que permite una vida útil más larga que nunca y reduce significativamente los costes totales del ciclo de vida.

Simplemente ajuste en lugar de sustituir piezas

En las bombas de cavidad progresiva convencionales, el desgaste provoca rápidamente un espacio entre el rotor y el estator, lo que causa una caída brusca en el rendimiento de bombeo y requiere una sustitución de piezas que consume mucho tiempo. Dado que no se puede supervisar el estado de los elementos de desgaste, esta pérdida de rendimiento suele sorprender al usuario. La innovadora HiCone ofrece una solución inteligente: el espacio se compensa fácilmente ajustando el rotor, lo que mantiene un rendimiento alto y constante sin necesidad de sustituir piezas. Al mismo tiempo, la HiCone supervisa continuamente el estado de los elementos de transporte. Esto permite realizar pedidos de piezas de repuesto a tiempo y planificar el mantenimiento de forma proactiva, lo que garantiza la máxima fiabilidad operativa y un tiempo de inactividad mínimo.

Ajustes extraordinariamente sencillos

El apriete entre el rotor y el estator de estas bombas se puede ajustar de manera muy rápida y sencilla, para adaptar el funcionamiento a diferentes tareas de bombeo. Solo con pulsar un botón, o con un clic del ratón desde la sala de control, los distintos elementos de la bomba se ajustan de forma directa y precisa a los parámetros de funcionamiento, como la presión, la viscosidad o la temperatura. De este modo, el consumo de energía y el desgaste se reducen al mínimo.

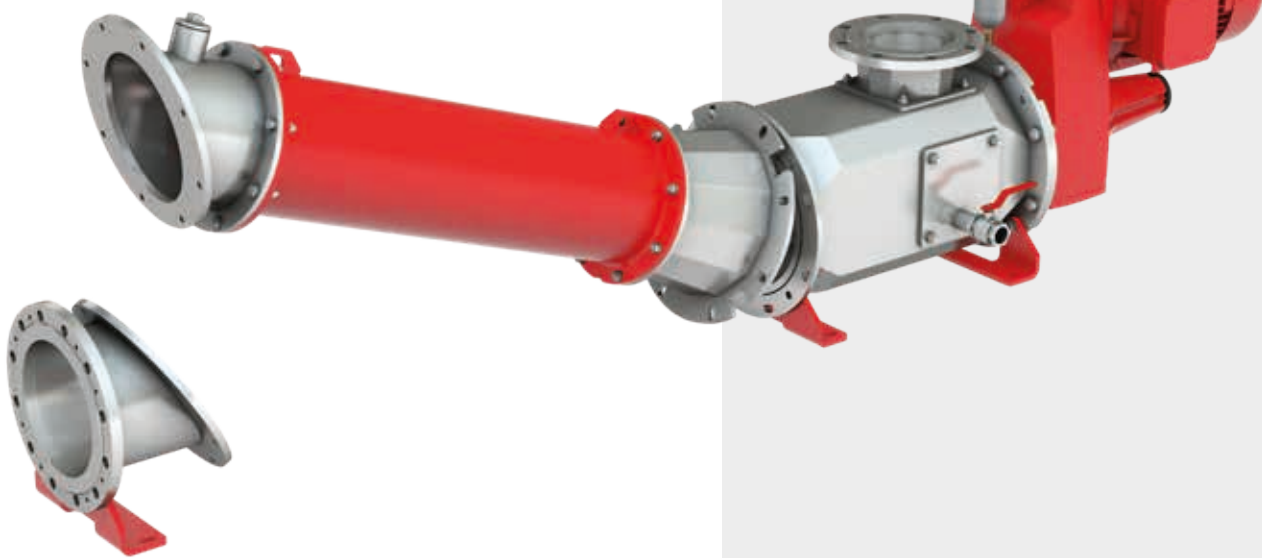
Máxima disponibilidad y mínimo consumo energético

Como resultado, la vida útil de la bomba es mucho mayor; además, brinda una disponibilidad extremadamente alta en comparación con las bombas de tornillo helicoidal convencionales. El ahorro de costes es evidente, y aún más si cabe, sí se mantiene en todo momento el mínimo consumo de energía.

Una nueva era

La cumbre de la eficiencia: la bomba de cavidad progresiva HiCone® de larga duración con funcionalidad QuickService

Nuestras bombas de la serie CC ofrecen desde hace tiempo una fiabilidad y durabilidad que evita paradas prolongadas en el tiempo. Ahora, las bombas de la nueva serie HiCone de Vogelsang requieren aún menos mantenimiento, gracias a la geometría cónica de los elementos de la unidad de bombeo y a sus funciones de ajuste. Los usuarios se benefician de una vida útil significativamente más larga y de una mayor disponibilidad, hecho que les brinda la oportunidad de dedicar más tiempo para ocuparse de otras tareas.



El estado de los elementos rotativos se puede comprobar fácilmente. Esto permite identificar a tiempo las operaciones de mantenimiento necesarias y planificarlas de manera eficiente. Cuando se trata de sustituir piezas, se aplica el probado principio **QuickService**: gracias al mecanismo giratorio, el rotor y el estator se pueden sustituir de forma rápida y sencilla, sin necesidad de retirar la bomba del sistema de tuberías. Con solo unos sencillos pasos, se puede retirar y sustituir toda la unidad del rotor/estator, incluido el eje de transmisión, si es necesario.

La sustitución del cierre mecánico cartucho tiene lugar de un modo fácil y sencillo, puesto que puede cambiarse desde un lateral después de retirar el motorreductor.



Ventajas de las bombas HiCone®

- Reducción de costes durante todo el ciclo de vida del equipo
- Vida útil más larga
- Sistema de ajuste automático para trabajar siempre con la máxima eficacia y rendimiento
- Alta disponibilidad y mantenimiento sencillo.
- Monitorización en continuo del equipo para evitar averías inesperadas

Lo último del líder en innovación: una bomba para todo

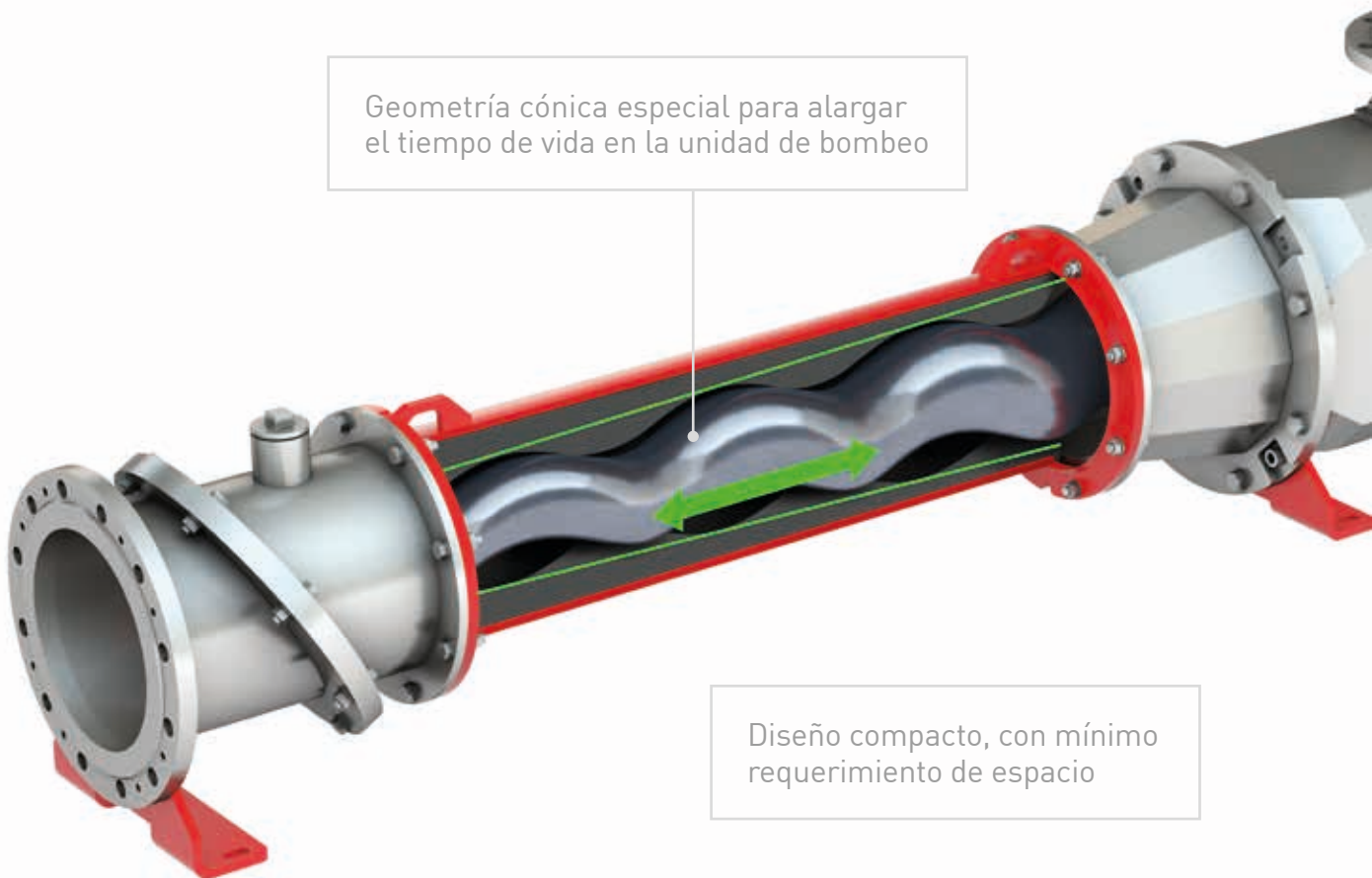
Presión de impulsión estable

Sistema de ajuste (en proceso de patente)
que minimiza al máximo los costes de
operación y mantenimiento a lo largo de
todo el ciclo de vida útil del equipo

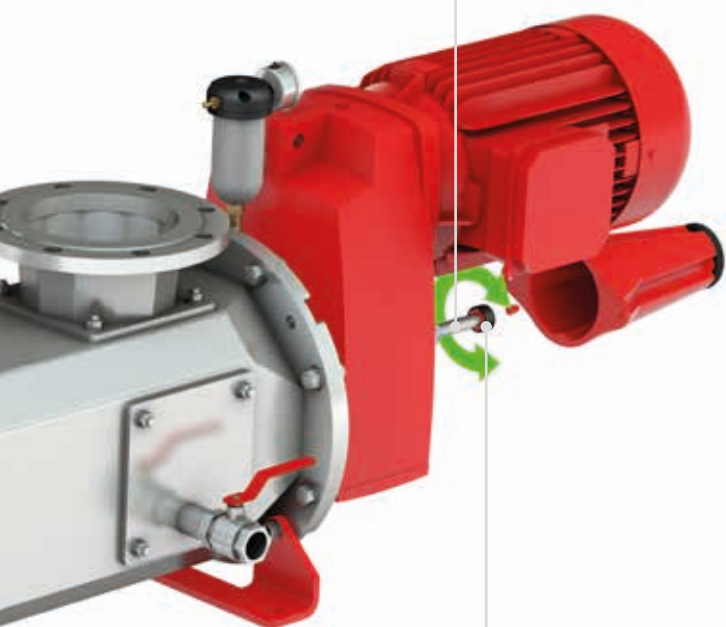
Geometría cónica especial para alargar
el tiempo de vida en la unidad de bombeo

Diseño compacto, con mínimo
requerimiento de espacio

Sustitución sencilla de componentes
sin necesidad de desmontar la bomba
de sus tuberías



Ajuste del rotor y el estator de la unidad de bombeo en función de las condiciones de trabajo



Porcentaje de vida útil

Alta capacidad de hasta 290 m³/h



Esquema: Geometrías exageradamente cónicas; en realidad, el estator es cilíndrico por fuera.

Forma cónica para un ajuste preciso y económicamente insuperable

El rotor y el estator tienen una geometría cónica especial, idónea para adaptar la bomba a cada medio en cada caso. Los clientes se benefician de una prolongación sin precedentes de la vida útil y de una relación coste/rendimiento muy superior al utilizar una bomba de cavidad progresiva HiCone en comparación con los modelos de diseño convencional.



Gracias a un ingenioso mecanismo, el rotor y el estator pueden colocarse fácilmente uno respecto al otro y comprobarse su estado.

ESPECIFICACIONES

Dimensiones	Caudal máximo	Presión máxima	Velocidad máxima	Paso de sólidos
	m ³ /h	bar	min ⁻¹	mm
HiCone 44	37	12	350	48
HiCone 55	75	12	350	62
HiCone 66	150	12	300	78
HiCone 77	290	12	300	98

En lo referente al mantenimiento, no dejamos nada al azar

Servicios globales para un uso adecuado y una larga vida útil

Atención y suministro de la A a la Z

Somos conscientes de que la proximidad es esencial para alcanzar el éxito, por lo que nuestros servicios intentan cubrir de la mejor manera posible todas las necesidades de nuestros clientes. Nuestra presencia en países donde contamos con filiales, centros de servicio y socios contractuales nos permite mantener un contacto directo y fluido con nuestros clientes, ofreciéndoles siempre un servicio posventa fiable y eficaz.

Esto significa que te facilitaremos siempre la ayuda necesaria durante todas las fases de nuestro proyecto en común. Todo ello es posible gracias a nuestro personal altamente cualificado: expertos, asesores y técnicos que conocen a la perfección los equipos Vogelsang.



Desde su fundación en 1929, Vogelsang se ha convertido en una empresa de ingeniería mecánica de reconocido prestigio internacional con numerosas sucursales, centros de ventas y filiales.



Somos previsores

Somos previsores por el bien de nuestros clientes y el primer paso para lograrlo es contar con una documentación amplia y detallada. Las piezas de repuesto están disponibles en poco tiempo gracias a nuestro elevado grado de integración vertical en la producción. Además, siempre habrá un socio autorizado en la zona que ayudará con las reparaciones y con la sustitución de piezas de desgaste. El paquete de servicios Vogelsang completa la oferta: tanto si se necesita ayuda con la puesta en marcha como un curso de formación in situ o en las instalaciones de Vogelsang, un acuerdo de mantenimiento o un paquete de recambios para las piezas de desgaste, ofrecemos un programa de atención hecho a medida de cada cliente.

Qué ofrecemos

Ofrecemos soluciones para los siguientes sectores:
AGUAS RESIDUALES, BIOGÁS, INDUSTRIA,
TECNOLOGÍA AGRÍCOLA, TRANSPORTE DE PASAJEROS



Nuestro amplio abanico de productos y servicios

- Alimentadores de materia sólida
- Bombas y sistemas de bombeo
- Consultoría y mantenimiento.
- Maceradores húmedos, trituradores de sólidos y tecnología de separación
- Sistemas de suministro de agua potable y evacuación de aguas residuales en trenes, autobuses y barcos
- Soluciones personalizadas para aplicaciones específicas
- Tecnología de control y gestión de datos
- Tecnología de desintegración
- Tecnología de aplicación

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG
Product availability, appearance, technical specifications and details are subject to continuous development.
All information presented here is therefore subject to change. In selected countries, Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® and XTill® are registered trademarks of Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Germany. All rights reserved, including the rights to all graphics and images.

HiCone-Manuel_ES-ES_09207725_MET0000751 – Printed in Germany

España

Vogelsang S.L.U.
Carrer Falcó 10-12 | 43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona) | España
Teléfono: +34 977 606 733 | Fax: +34 977 606 733
spain@vogelsang.info

América Central y América del Sur

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthoeye 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Alemania
Teléfono: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info

