



LÖSUNGEN FÜR EFFIZIENTES GÜLLEMANAGEMENT

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY





Moderne und effiziente Ausbringtechnik

Ausbringsysteme für jede Anwendung

Flexibel für jede Anwendung: Durchdachte Systemlösungen für unterschiedliche Einsatzbereiche – individuell und zuverlässig.

Maximale Verteilgenauigkeit, minimale Wartungszeit:

Der ExaCut-Exaktverteiler sorgt mit starker Schneidkraft und präziser Verteilung für eine gleichmäßige Ausbringung – inklusive QuickService in unter 20 Minuten (ECQ).

Schneller Start ohne Anfangskeil: Mittig platzierte Exaktverteiler und optimierte Schlauchführung ermöglichen Güllefluss an allen Auslässen innerhalb weniger Sekunden (2 Sek. laut DLG-Prüfbericht 7540 – BlackBird Pro, 15 m, ECQ Verteiler).

Gülle punktgenau und effizient ausbringen: Flexibles Teilbreitenmanagement für jede Anforderung – mit halbseitiger Abschaltung über den Schieber oder gezielter Steuerung einzelner Schläuche und Schlauchgruppen über Comfort Flow Control (CFC) – auch für SectionControl geeignet.

Längere Haltbarkeit, weniger Wartungskosten: Robuster, elastischer Spezialschlauch, UV-beständig dank einzigartigem Herstellungsverfahren.

Saubere Ablage auch auf unebenem Gelände: Systeme passen sich optimal der Bodenkontur an – für eine gleichmäßige und pflanzenschonende Gülleverteilung.

Mehr Stabilität und Lebensdauer: Gewichtsoptimierte Tragwerke, entwickelt mittels modernster Simulationstechnik, konstruiert für höchste Belastungen.

Minimale Transportbreiten bei maximaler Schlagkraft: Kompakte Transportmaße bei gleichzeitig großen Arbeitsbreiten von bis zu 36 m ermöglichen hohe Schlagkraft und effizientes Arbeiten.

Schnelle Nachrüstung, hohe Flexibilität: Mit EasyPack sind viele Systeme vormontiert und sofort bereit für den Selbstanbau – für eine einfache Integration in Ihren Betrieb.

Schleppschuhgestänge BlackBird® Single (7,5 bis 12 m)

Perfektion auf kompaktem Raum

Schlank, leicht, einzigartig

Vorteile:

- Gleichmäßige Gülleverteilung: Zentraler Exaktverteiler ExaCut ECL oder ECQ sorgt für optimale Verteilung der Gülle
- Leichte Nachrüstung: Straßensicherung integriert im Seitenarm ermöglicht einen flexiblen Fassanbau ohne seitlich vorgegebene Ablagepunkte
- Optimale Boden Anpassung durch passiven Pendelausgleich
- DropStop: Weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen
- Kein Stillstand bei Kollisionen: 3D-Anfahrerschutz sichert und schützt das Gestänge
- Gewicht sparen: Leichte Kufen aus Spezialkunststoff mit Hartmetalleinleger bieten hohe Verschleißfestigkeit
- PrecisionFlow: Strömungsoptimierte Kufen unterstützen minimale Pflanzenverschmutzung
- Aktiver Druck auf allen Kufen (bis 12 kg)

FEATURES UND OPTIONEN:

- Verteilerupgrade ExaCut ECQ statt ECL
- DoubleFlow: Reduzierter Schlauchabstand von 12,5 cm
- Separate Bedienbox für manuelle Steuerung
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 7.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2 m: < 2,55 m

Arbeitsbreite in m	Transportbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundaussführung) in kg
7,5	2,55	1	25	870
9	2,55	1	25	930
10,5	2,55	1	25	990
12	2,55	1	25	1.050



Schleppschuhgestänge BlackBird® Light (12 und 15 m)

Für alle gängigen Fasswagen

Innovativ und leicht

Vorteile:

- Gleichmäßige Gülleverteilung: Zwei Exaktverteiler ExaCut ECM ohne Luftansaugung sorgen für optimale Verteilung der Gülle
- Leichte Nachrüstung: Straßensicherung integriert im Seitenarm ermöglicht einen flexiblen Fassanbau ohne seitlich vorgegebene Ablagepunkte
- Optimale Boden Anpassung durch passiven Pendelausgleich
- DropStop: Weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen
- Kein Stillstand bei Kollisionen: 3D-Anfahrerschutz sichert und schützt das Gestänge
- Gewicht sparen: Leichte Kufen aus Spezialkunststoff mit Hartmetalleinleger bieten hohe Verschleißfestigkeit
- PrecisionFlow: Strömungsoptimierte Kufen unterstützen minimale Pflanzenverschmutzung
- Aktiver Druck auf allen Kufen (bis 12 kg)

FEATURES UND OPTIONEN:

- DoubleFlow: Reduzierter Schlauchabstand von 12,5cm
- Separate Bedienbox für manuelle Steuerung
- Teilbreitenmanagement: über Schieber & Kugelhahnabschaltung
- Streukopfvorbereitung
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

Arbeitsbreite in m	Transportbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
12	2,99	2	25	1.325
15	2,99	2	25	1.400



Schleppschuhgestänge BlackBird® Pro (12 bis 18 m)

Profi-Lösung, DLG-geprüft

Geringste Nährstoffverluste durch exakte Gülleablage

Vorteile:

- Beste Verteilgenauigkeit durch perfekt abgestimmte Komponenten (DLG-Prüfbericht 7540)
- Gülle binnen 2 Sek. an allen Auslässen: dadurch minimale Anfahrtskeile (DLG-Prüfbericht 7540)
- Leichte Nachrüstung: Straßensicherung integriert im Seitenarm ermöglicht einen flexiblen Fissanbau ohne seitlich vorgegebene Ablagepunkte
- DropStop: Weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen
- Kein Stillstand bei Kollisionen: 3D-Anfahrtschutz sichert und schützt das Gestänge
- PrecisionFlow: Strömungsoptimierte Kufen unterstützen minimale Pflanzenverschmutzung
- Aktiver Druck auf allen Kufen (bis 12 kg)
- Geringer Verschleiß: Besseres Eindringen in den Boden und maximale Standzeiten durch robuste Gusskufen
- Optimale Boden Anpassung durch integrierten Pendelausgleich

FEATURES UND OPTIONEN:

- Direktanbau oder 4-Punkt Ausführung mit Abstellfüßen
- Verteilerupgrade ExaCut ECQ statt ECM
- DoubleFlow: Reduzierter Schlauchabstand von 12,5cm
- Separate Bedienbox oder ISOBUS-Anwendung für manuelle Steuerung
- Teilbreitenmanagement: über Schieber und Kugelhahnabschaltung oder Comfort Flow Control (CFC)
- Hydraulischer Steinfang
- Streukopfvorbereitung
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
12		2	25	1.475
15		2	25	1.550
18	15	2	25	1.980



Schleppschuhgestänge BlackBird® Max (21 bis 30 m)

Maximale Schlagkraft, maximale Flexibilität

Überzeugende Flexibilität und Bodenanpassung

Vorteile:

- Optimale Bodenanpassung dank Gestänge mit innovativem Höhen- und Pendelausgleich je Seitenarm
- Hohe Flexibilität: 30 m Variante bietet die Arbeitsbreiten 30 m, 27 m, 24 m und 21 m
- DropStop: Weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen
- Kein Stillstand bei Kollisionen: 3D-Anfahrtschutz sichert und schützt das Gestänge
- PrecisionFlow: Strömungsoptimierte Kufen unterstützen minimale Pflanzenverschmutzung
- Aktive Kufendruck-Einstellung über die Hydraulik justierbar
- Geringer Verschleiß: Besseres Eindringen in den Boden und maximale Standzeiten durch robuste Gusskufen

FEATURES UND OPTIONEN

- Direktanbau oder 4-Punkt Ausführung mit Abstellfüßen
- Teilbreitenmanagement: über Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)
- Hydraulischer Steinfang
- Hydraulische Verteilerentleerung
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung:

21 m und 24 m: bis 15.600 l/min

30 m: bis zu 17.500 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite:

21 und 24 m bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

30 m: bis Tankdurchmesser 2,2 m: <3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	15	2	25	3.750
24	18	2	25	4.000
30	27 24 21	4	25	6.000



Schleppschlauch- gestänge SwingMax (21 bis 36 m)

Maximale Leistung und Flexibilität

Höchstmögliche Schlagkraft und vielseitig einsetzbares Schleppschlauchsystem

Vorteile:

- Maximale Schlagkraft durch größtmögliche Arbeitsbreiten für Bodenschonung und weniger Fahrgassen
- Höchste Flexibilität: Ideal aufeinander abgestimmte Klapp- und Schiebemechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten (ohne Überstand von Rahmenteilen) abbilden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Formstabile Endschräume teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hangausgleich: Optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse

FEATURES UND OPTIONEN:

- 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)
- TeleShift zur Reduktion des Transportmaßes
- Endschräume in DN 50 für reibungslosen Ablauf des Mediums
- Vorbereitung für Zentralschmieranlage
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von bis zu 15.600 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Transportbreite bei SwingMax 36 m:

Ø 2,10 m: 3,4 m Ø 2,20 m: 3,5 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundausrüstung) in kg
21	18 15	2	26,25	2.350
24	21 18	2	25 30	2.300
27	24 21	2	28,13	2.650
28	24,5 21	2	29,17	2.850
30	27 24	2	31,25	2.950
36	30 24	3	30	4.300



Schleppschuhgestänge SwingMax Slide (21 bis 30 m)

Schlagkraft, Flexibilität und präzise Gülleausbringung

Ausbringung bis 30 m Arbeitsbreite

Vorteile:

- Bewährte SwingMax Technik als Schleppschuh-variante bis 30 m Arbeitsbreite
- Höchste Flexibilität: Ideal aufeinander abgestimmte Klapp- und Schiebemechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten (ohne Überstand von Rahmenteilen) abbilden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse

FEATURES UND OPTIONEN:

- 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- TeleShift zur Reduktion des Transportmaßes
- Vorbereitung für Zentralschmieranlage
- NightShift: LED-Gestängebeleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung bis zu 15.600 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	18 15	2	26,25	2.400
24	21 18	2	25 30	2.350
27	24 21	2	28,13	2.700
28	24,5 21	2	29,17	2.900
30	27 24	2	31,25	



Universalgestänge UniSpread (6 bis 12 m)

Das Gestänge für kleine Arbeitsbreiten und mehr Möglichkeiten

Die wirtschaftliche Einstiegslösung

Vorteile:

- Universell an jedem Fasswagen nachrüstbar durch Festanbau oder 3-/4-Punkt-Ausführung
- Mehr Flexibilität: Wahl zwischen Schleppschläuchen oder Schleppschuhen als Ausbringelement
- Einfache Montage: Plug-&-Play-Installation
- Leichtes Gestänge mit einem durchdachten schlanken Design für maximale Nutzlast
- Hochpräzise und verlässlich arbeitende ExaCut- Exaktverteiler
- Langlebiges, UV-beständiges Schlauchmaterial für hohe Standzeiten
- Sichere Straßenfahrt dank einer Breite unter 3 m

FEATURES UND OPTIONEN:

- Wahl zwischen Schleppschuh oder Schleppschlauch
- Serienmäßige Fangvorrichtung
- Verteilerupgrade ExaCut ECQ statt ECL
- Kugelhähne für Teilbreitenschaltung
- Separate Bedienbox für manuelle Steuerung
- Hydraulische Folgesteuerung
- Streukopf mit Schiebern und T-Stück

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 4.000 bis zu 7.800 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Transportbreite in m	Gewicht (Schlauch) in kg	Gewicht (Schuh) in kg
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	2,99	730	790
9*	1	25	2,5	760	840
10,5*	1	25	2,5	790	890
12*	1	25	2,5	940	1.010

* Automatische Endarmklappung (optional bei 9 m).



UniSpread Verschlauchungsvariante (6 bis 12 m)

Verschlauchen mit UniSpread

Große Flächenleistung, geringer Bodendruck

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht für geringe Bodenbelastung
- Maximale Flexibilität durch einfachen An- und Abbau an jedem UniSpread
- Kontinuierliche Ausbringung für hohe Schlagkraft
- Einfache Montage durch Kat. 3 Aufnahme
- Leichtes Gestänge für maximale Nutzlast
- Inklusive Patentwenderohr DN 125
- Hydraulischer Schieber und Anschluss für Spülkopf in Serie

FEATURES UND OPTIONEN:

- Wahl zwischen Schleppschuh oder Schleppschauch
- Serienmäßige Fangvorrichtung
- Verteilerupgrade ExaCut ECQ statt ECL
- Kugelhähne für Teilbreitenschaltung
- Separate Bedienbox für manuelle Steuerung
- Hydraulische Folgesteuerung
- Streukopf mit Schiebern und T-Stück
- Drehgelenk für unkomplizierten Richtungswechsel
- Druck- und Durchflussmengen-Anzeige

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 4.000 bis zu 7.800 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Transportbreite in m	Gewicht (Schlauch) in kg	Gewicht (Schuh) in kg
6	1	25	2,5	920	960
7,5	1	25	2,5	1.020	1.070
9	1	25	2,99	1.090	1.150
9*	1	25	2,5	1.120	1.200
10,5*	1	25	2,5	1.150	1.250
12*	1	25	2,5	1.300	1.370

* Automatische Endarmklappung (optional bei 9 m).



Schleppschlauch- gestänge BackPac (21 bis 32 m)

Große Arbeitsbreiten, leicht, universell und super smart

Die Lösung für Verschlauchungsanlagen unabhängig vom Zugfahrzeug

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht des Ausbringsystems für geringe Bodenlast
- Sehr hohe Schlagkraft durch kontinuierliche Ausbringung
- Höchste Flexibilität: Dank ideal aufeinander abgestimmte Klappmechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten ohne Überstand von Rahmenteilen eingestellt werden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hangausgleich: Optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: Maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Vorgewende- und Klappmanagement
- Wartungsfreie Gelenke

FEATURES UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Digitale Durchfluss- und Druckmessung
- Patentwenderohr mit Drehgelenk
- Automatische Spülfunktion
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 15.600 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundauführung) in kg
21	18	2	26,25	2.950
24	21 18	2	25 30	3.000
27	24 18	2	28,13	3.250
30	27 24 18	2	31,25	3.300
32	30 27 24 18	2	33,33	3.450



Schleppschuhgestänge BackPac Slide (21 bis 30 m)

Leichtgewicht mit hoher Schlagkraft

Das flexible Schleppschuhsystem für Verschlauchungsanlagen

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht des Ausbringsystems für minimale Bodenlast
- Höchste Flexibilität: Es gibt bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten ohne Überstand von Rahmenteilen und weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: Optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: Maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Vorgewende- und Klappmanagement
- Wartungsfreie Gelenke

FEATURES UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Digitale Durchfluss- und Druckmessung
- Patentwenderohr mit Drehgelenk
- Automatische Spülfunktion
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)
- Ausstattung mit Hubgerüst

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 15.600 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	18	2	26,25	3.150
24	21 18	2	25 30	3.200
27	24 18	2	28,13	3.450
30	27 24 18	2	31,25	3.500



Schleppschlauchgestänge Compax (12 bis 18 m)

Kompakt auf der Straße, leistungsstark im Feld

Die flexible Lösung für den Selbstfahrer

Vorteile:

- Kompakte Bauweise durch intelligente Klappmechanismen
- Getrimmt auf Durchsatzleistung: Schlauchdurchmesser in DN 50
- Anbau an jeden Selbstfahrer möglich
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hangausgleich: Optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Klappmanagement
- Geringes Gesamtgewicht

FEATURES UND OPTIONEN:

- Präzise Verteilung dank ExaCut ECL Exactverteiler
- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 12.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundauführung) in kg
12	2	30	1.800
15	2	31,25	1.900
18	2	22,5	2.850



Schleppschuhgestänge Compax Slide (18 m)

Direkt an der Pflanze, kompakt auf der Straße

Das flexible Schleppschuhsystem für den Selbstfahrer

Vorteile:

- Kompakte Bauweise durch intelligente Klappmechanismen
- Getrimmt auf Durchsatzleistung: Schlauchdurchmesser in DN 50
- Anbau an jeden Selbstfahrer möglich
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: Optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: Maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Klappmanagement
- Geringes Gesamtgewicht

FEATURES UND OPTIONEN:

- Präzise Verteilung dank ExaCut ECL Exactverteiler
- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control (CFC)
- Wahlweise mit Hubgerüst

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 12.000 l/min
(abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
18	2	22,5	2.950



Schleppschlauch- gestänge SwingUp (7,5 bis 18 m)

Bewährte Technik, die sich auszahlt

Universeller Einsatz mit kompakten Maßen und hochwertiger Verarbeitung

Vorteile:

- Allrounder für die Gülleausbringung: Unabhängig vom Einsatzgebiet rüstet SwingUp bestens für die gesetzeskonforme Gülleausbringung
- Ideal für die Nachrüstung: Einfache Montage an jedem Fasswagen
- Sehr leicht und kompakt – nur ca. 1.050 kg bei einer Arbeitsbreite von 15 m
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- DropStop über separates Steuergerät: Hochschwenken der Schläuche ohne Klappen der Seitenarme

FEATURES UND OPTIONEN:

- Verteilerupgrade ExaCut ECQ statt ECL
- Festanbau oder 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Hydraulische Entriegelung der Seitenarme (bei Festanbau)
- Teilbreitenmanagement: Schieber, Kugelhähne oder Comfort Flow Control (CFC)
- TeleShift zur Reduktion des Transportmaßes
- Endschläuche in DN 50 für reibungslosen Ablauf des Mediums
- Separate Bedienbox oder ISOBUS-Anwendung für manuelle Steuerung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
7,5	1	25	870
9	1	30	900
12	2	25	990
15	2	25	1.050
18	2	30	1.930



Gülleansäuerungssystem SyreN

Weniger Emissionen, mehr Ertrag

Mit Güllestabilisierung zur optimalen Nährstoffausnutzung

Vorteile:

- Bessere Nährstoffausnutzung dank Reduktion der Stickstoffverluste um bis zu 70 %
- Zudosierung von Schwefelsäure verschiebt das Ammoniak-Ammonium-Gleichgewicht
- Nährstoffe sind schneller pflanzenverfügbar, Emissionen werden reduziert
- Zusätzliche Düngung mit Schwefel und Mobilisierung des Phosphats
- Steigerung der Erträge durch ideale Ausnutzung der Nährstoffe
- Hohe Flächenleistung, weniger Fahrspuren und dadurch kaum Pflanzenschäden im Vergleich zum Injektionsverfahren
- Optimale Erweiterungslösung für ein zukunftsorientiertes Güllemanagement
- Fronttanksystem für maximale Sicherheit und Praktikabilität

FEATURES UND OPTIONEN:

- Additivtank zum Einsatz von z.B. Nitrifikationsinhibitoren erhältlich
- Anbindung des Systems über ISOBUS, Nutzung des vorhandenen ISOBUS-Terminals der Zugmaschine oder eines externen Terminals
- 3 Anbaukameras für maximale Übersicht und Verkehrssicherheit
- ADR-Sicherheitspaket
- Frontsaugarm mit PowerFill Beschleuniger zur optimalen Einbindung in das Zubringerkonzept

TECHNISCHE DATEN

Leergewicht in kg	1.100
Max. Einsatzgewicht in kg	3.800
Breite in mm	2.512
Tiefe in mm	1.725
Höhe in mm	1.392
Ölbedarf l/min	25



Aufrüstkit SynCult

Professionelles Aufrüstkit für die direkte Gülleearbeitung

Effektive Kombination mehrerer Arbeitsschritte

Vorteile:

- Direkte Gülleearbeitung für optimale Nährstoffnutzung
- Problemloses Einhalten von Einarbeitungsfristen
- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte in einem
- Durchdachtes Aufrüstkonzept für schnelle und einfache „Do-it-yourself“-Montage
- Volle Gewährleistung auf das Bodenbearbeitungsgerät

FEATURES UND OPTIONEN:

- Arbeitsbreiten von 4 bis 12 m (herstellerabhängig)
- Ausstattung mit DosiMat oder ExaCut Exaktverteilern je nach Arbeitsbreite
- Inclusive Adaptersystem für Verteiler
- Schlauchdurchmesser DN 50

TECHNISCHE DATEN

SynCult ist für Bodenbearbeitungsgeräte der Firmen Amazone, Horsch, Köckerling und Lemken erhältlich. Detaillierte technische Daten erstellen wir gern auf Anfrage.

Durchflussmengen: bis zu 11.000 l/min



Strip-Till-System XTill®

Streifenförmige Bodenbearbeitung mit optionaler Gülleunterfußdüngung

Innovative Bearbeitungskombination

Vorteile:

- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte
- Aggregate einzeln am Parallelogramm geführt für eine exakte und gleichbleibende Bearbeitungstiefe
- Variabel einstellbare Ablagetiefe des Mediums unabhängig von der Bearbeitungstiefe
- Sternförmige Räumscheiben trennen den Pflanzenbestand und sorgen für eine saubere Furche
- Hydraulische Steinsicherung schützt das Schar

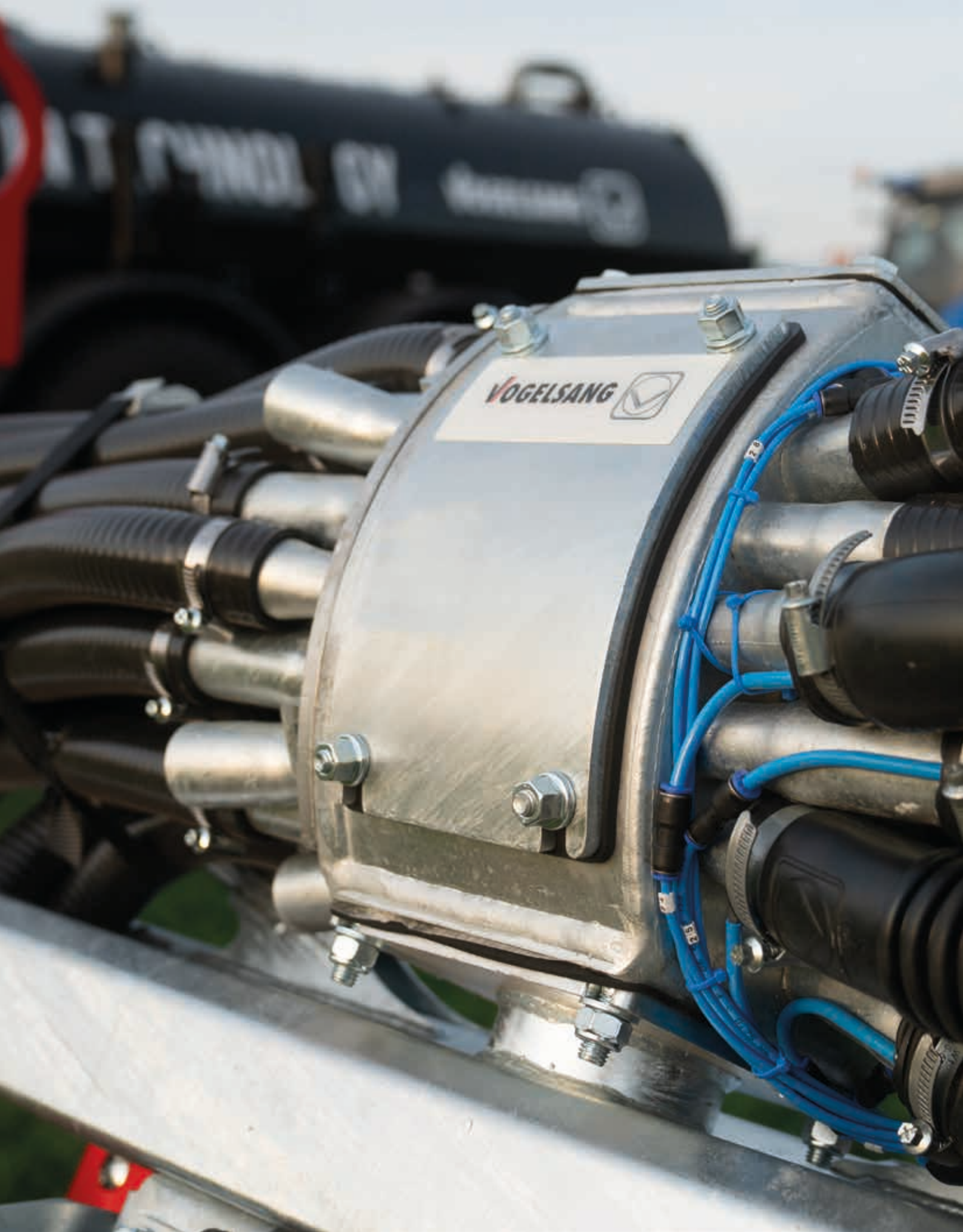
FEATURES UND OPTIONEN:

- Hydraulisch klappbarer Rahmen für 3 m Transportbreite
- Offene oder geschlossene Andruckrollen
- Integrierte Höhenführung am Scheibensech
- Exaktverteiler DosiMat DMX
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Reihenzahl	4	6	7	8	9	11	12
Transportbreite in m	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Reihenabstand in cm	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 50	47 – 50	47 – 50
Arbeitsbreite	Je nach Reihenabstand						
Erforderliche hydraulische Anschlüsse	1 x DW für Klappen der Seitenarme, 1 x DW für DosiMat DMX, 1 x EW für Steinsicherung, 1 x Druckluftanschluss						
Aufbau	Scheibensech, Räumsterne, Lockerungszinken mit Gülleablage, Häufelscheiben, Andruckrollen (in verschiedenen Ausführungen lieferbar)						
Exaktverteiler	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX







Das Herzstück aller Ausbringsysteme

Exaktverteiler für leistungsstarkes Arbeiten

- Präzise Verteilung von Gülle und Gärresten als natürliche Nährstoffquellen der Pflanzen
- Weniger Nährstoffverluste und Reduktion von Mineraldünger dank gezielter Ausbringung
- Optimale Schneidleistung und hohe Verteilgenauigkeit für höchstmögliche Präzision
- Kompatibel und universell einsetzbar: Von Schleppschauch- und Schleppschuhsystemen über Schlitzgeräte bis hin zu Grubbern und Kurzscheibeneggen
- Hohe Lebensdauer und absolute Wartungsfreundlichkeit vom Technologieführer

Exaktverteiler ExaCut ECQ

Genau so sollte ein Exaktverteiler sein

Die Servicesensation mit bester Verteilgenauigkeit

Vorteile:

- 99 % Verteilgenauigkeit und damit weltweit die Nummer 1 (DLG-Prüfbericht 7540)
- Q wie QuickService: Einfache und schnelle Wartung, ohne Schlauchpakete zu lösen
- Sehr hohe Standzeit der Schneidwerkskomponenten im Vergleich zu anderen Verteilern
- Hohe Schneidkraft durch konstanten Druck: Exzenter verhindert Abheben des Messers vom Sieb auch bei groben Störstoffen
- Praktische Exzenteraktivierung durch zentrale Spanschraube
- Selbstschärfende Schneideinheit: Drehrichtungswechsel sorgt für gleichbleibenden Schärfegrad über die gesamte Lebensdauer
- Überzeugend hohe Ausbringkapazität
- Geringer Ölbedarf nur 35l/min
- Vormontiertes Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit und Lebensdauer

FEATURES UND OPTIONEN:

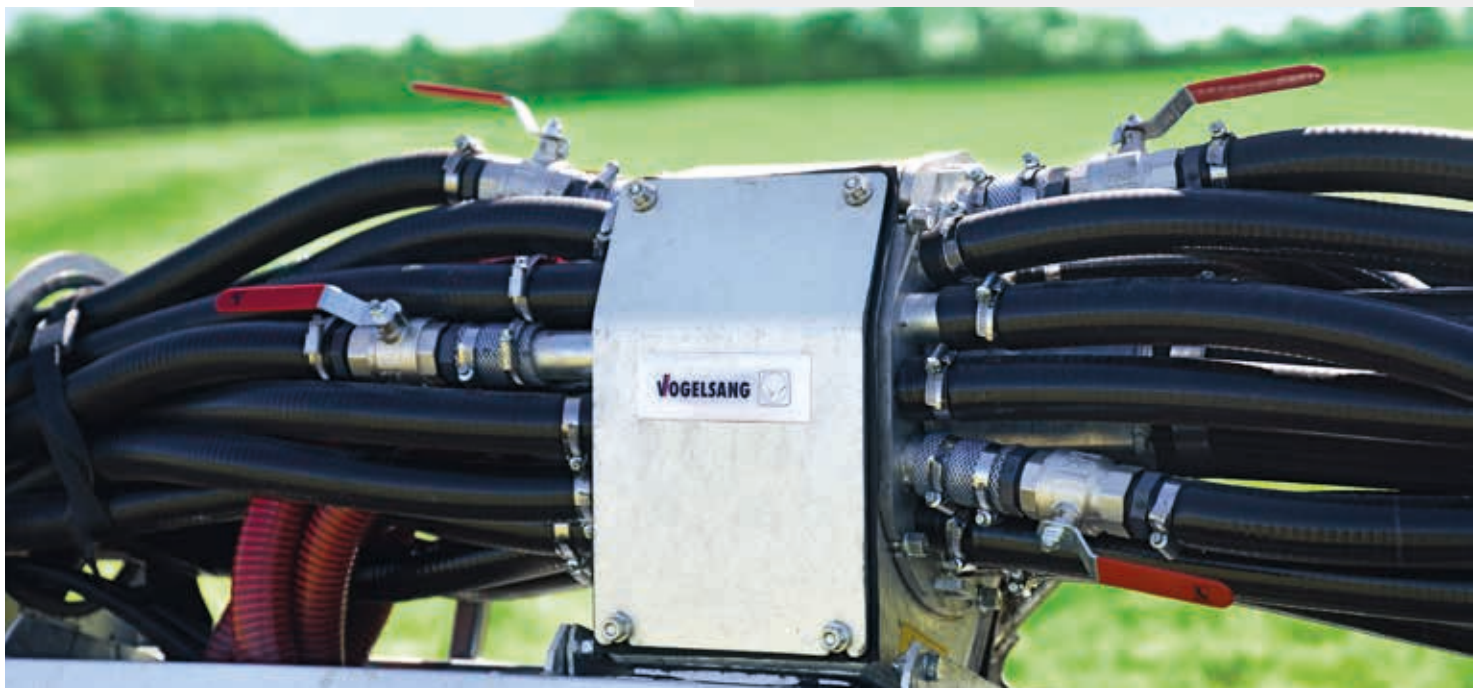
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- TopInlet: Zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Druck- und Drehzahlmesser
- Bedienerfreundlicher Schwergutabscheider
- Großzügige Querschnitte bis DN 150 für maximale Effektivität: reduzierte Druckverluste und Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem
- Raum für Schwergutabscheider vorhanden



TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung l/min	Bis zu 7.800*
Anzahl Abgänge	24 – 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlassdurchschnitt seitlich	DN 100 DN 125 DN 150
Ölbedarf in l/min	35

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Exaktverteiler ExaCut ECL

Bewährt präzise Verteilung auf kleinem Raum

Bestes Schneidergebnis, maximale Zuverlässigkeit

Vorteile:

- 10.000-fach bewährt: Der meistverkaufte Verteiler weltweit
- Große Vielfalt und flexibler Einsatz: Für jeden Einsatzfall den richtigen Exaktverteiler
- Sehr gute Verteilgenauigkeit
- Hohe Schneidkraft: Exzenternachsteller für optimalen Anpressdruck und effiziente Schnittleistung
- Geringer Verschleiß der Schneidmesser mit automatischer Nachstellung
- Abgestimmte Geometrie von Sieb und Messern für höchste Schneidleistung (Schereneffekt)
- Selbstschärfende Schneideinheit: Drehrichtungswechsel sorgt für gleichbleibenden Schärfegrad über die gesamte Lebensdauer
- Vormontiertes Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit und Lebensdauer

FEATURES UND OPTIONEN:

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- TopInlet: Zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Raum für Schwergutabscheider vorhanden

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung l/min	Bis zu 7.200*
Anzahl Abgänge	18 – 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Ölbedarf in l/min	60

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Exaktverteiler ExaCut ECM

Klein und Kompakt

Präzise Verteilung ohne Luftnachsaugung

Vorteile:

- Besonders exakte Verteilung durch innovatives Rotorkonzept ohne Luftnachsaugung
- Weniger Platzbedarf und 30% weniger Gewicht durch kompakte Bauform
- Sehr gute Querverteilung auch bei niedrigen Ausbringmengen
- Dauerhaft gute Schneidleistung durch selbstschärfendes Messerkonzept
- Weniger Wartungsaufwand, Reinigung der Luftschläuche entfällt

FEATURES UND OPTIONEN:

- TopInlet: Zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung in l/min	7.000
Anzahl Abgänge	18 24 30 36
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlass-Ø seitlich (oben)	DN 100 DN 125 (DN 150)
Einlassposition	Seitlich / oben
Ölbedarf in l/min	25





Exaktverteiler DosiMat DMX

Macht jede Menge möglich

Flexible Ausbringmenge, präzise Verteilung

Vorteile:

- Gleichmäßigere Erträge durch punktgenaue Ausbringung: Dank strömungsoptimierten Rotorkonturen wird die Gülle besonders gleichmäßig verteilt
- Konstant hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Durchflussmenge
- Leistungsstarke Schneidwerkskomponenten für bis zu 200.000 m³ - weniger Ausfallzeiten und geringere Folgekosten
- Servicefreundlicher Aufbau für schnelle und einfache Wartungsarbeiten – ohne lange Stillstandszeiten
- Durchdachte Messerkontur für zuverlässige Zerkleinerung und Homogenisierung der Gülle
- Luftnachsaugung: patentierte Membran zur automatischen Regelung der Luftströmung
- Gewichtsreduzierung bis zu 25 % durch Auswahl idealer Werkstoffe
- Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

FEATURES UND OPTIONEN:

- Dank verschiedener Topfgrößen sind kleine und große Ausbringmengen möglich
- Viele Kombinationsmöglichkeiten bei Anzahl und Durchmesser der Abgänge sowie der Topfgrößen
- Energieeffiziente Balken- oder Sternrotoren ermöglichen unterschiedliche Ausbringmengen
- Sicherheitsventil für maximale Arbeitssicherheit

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung in l/min	Bis zu 11.000*
Anzahl Abgänge	08 – 60
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50 DN 60
Ölbedarf in l/min	Variiert je Verteilergröße zw. 40 und 70

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



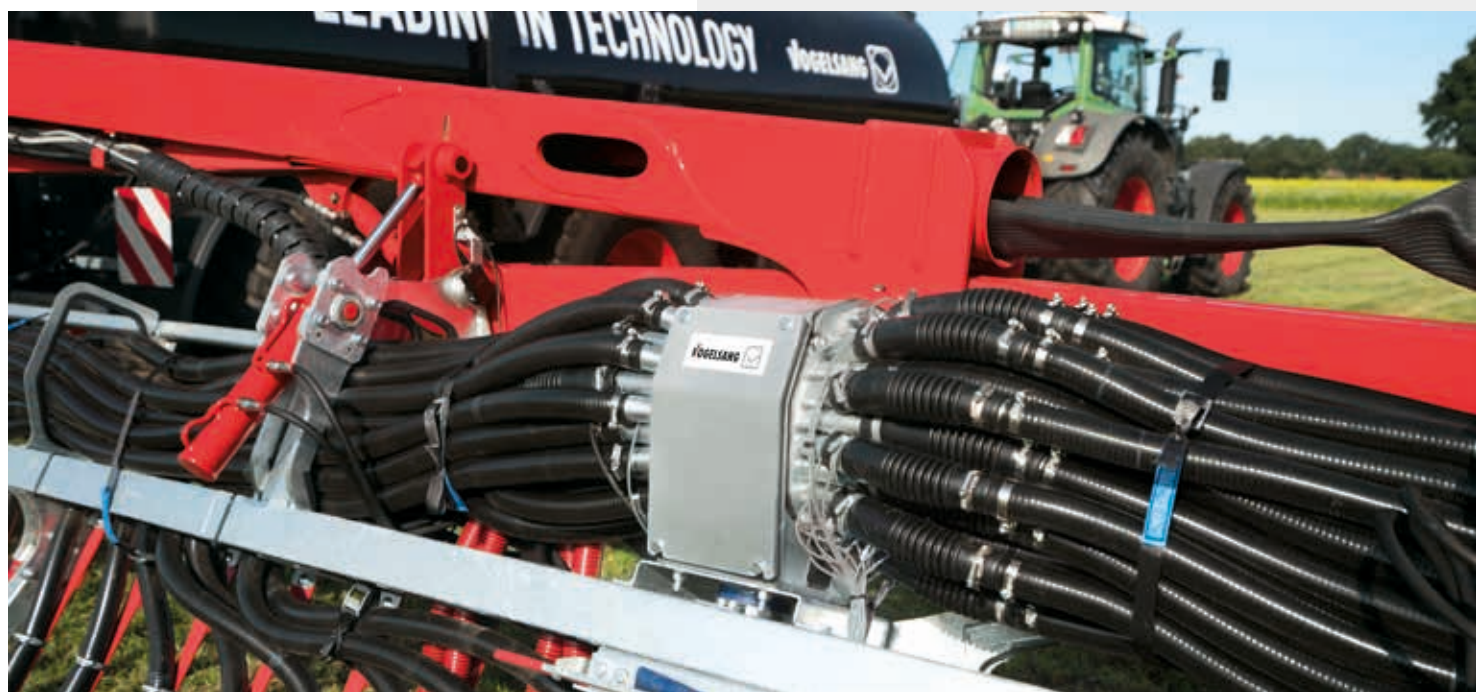
Schlauchabschaltung Comfort Flow Control

Individuelle Schaltung bestimmter Schlauchgruppen

Genial und patentiert

Vorteile:

- Zuverlässige Schlauchabschaltung für Teilbreiten, Fahrgassen, Abschaltung einzelner Gruppen
- Einfache Montage und geringe Kosten
- Komfortable Bedienung per Knopfdruck aus der Kabine
- Minimale Störanfälligkeit dank einfacher Funktionsweise
- Wirtschaftliche Ausbringung bei jeder Schlagform
- Bei allen Systemen nachrüstbar







Leistungsstarke und zuverlässige Agrartechnik

Pumpen und Zerkleinerer für die Landwirtschaft

- Zuverlässige Komponenten für das gesamte Güllemanagement: vom Hof bis an die Pflanzenkulturen
- Außerordentliche Langlebigkeit und niedriger Wartungsbedarf durch hohe Materialqualität und integrierten Fremdkörperschutz
- Lösungen für die Praxis dank breiter Auswahl von Antriebsvarianten, Baureihen und Betriebsweise
- Anpassungsfähige Komponenten für ideale Kombination mit sämtlichen Herstellern
- Modularer Aufbau für individuelle Weiterentwicklung und wirtschaftlichen Betrieb

Drehkolbenpumpe VX-Serie

Der Profi unter den Pumpen: langlebig, leistungsstark und servicefreundlich

Der Allrounder

Vorteile:

- Durchdachtes Engineering sorgt für maximale Standzeiten bei minimalen Betriebskosten
- Einzigartiges InjectionSystem: Erster integrierter Fremdkörperschutz für Drehkolbenpumpen, gepaart mit höherer Eigenabdichtung
- Quality-Cartridge: Professionelle Dichtungstechnik für höchste Einsatzsicherheit
- HiFlo-Kolben: Pulsationsfreie Förderung für höchste Laufruhe
- Axiale und radiale Schutzplatten: Komplett ausgekleidetes Pumpengehäuse aus hochverschleißfestem Spezialstahl zur Optimierung der Standzeiten und der Servicefreundlichkeit
- QuickService: Schneller Zugang zu allen medienberührten Bauteilen ohne Ausbau der Pumpe
- Bis zu 37 % weniger Gewicht als vergleichbare Modelle anderer Hersteller

FEATURES UND OPTIONEN:

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten hinsichtlich Modellen, Kolben und Materialien
- Verschiedene Antriebsmöglichkeiten dank Universal Drive System
- InjectionSystem reduziert Verschleiß durch Fremdkörper
- Radiale Schutzplatten für verlängerte Wartungsintervalle
- Biegesteife Wellen für optimale Leistung auch bei hohem Druck
- QuickService: schneller und wirtschaftlicher Austausch der Verschleißteile wie Kolben und Dichtungspakete
- Drehzahlsensor für exakte Ausbringmengen

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar (Q)	Max. Druck in bar (QD)	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe VX136					
70	1,27	10	12	1.010	800
105	1,90	10	12	1.520	800
140	2,53	8	12	2.020	800
210	3,80	5	10	3.040	800
280	5,06		8	4.040	800
420	7,59		6	6.070	800
Baureihe VX186					
92	3,56	10		2.130	600
130	5,03	10	12	3.010	600
184	7,12	8	12	4.270	600
260	10,06	5	10	6.030	600
368	14,24	2 (3**)	8	9.000	630
390	15,09	2 (3**)	7	9.050	600
520	20,12		6	12.070	600
736	28,48		3	17.080	600
Baureihe VX215					
226	15,47	5	8	8.350	540
320	21,88	2,5	7	11.810	540
452	30,94		5	16.700	540
640	43,76		3	23.630	540

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computer-gestützten Auslegungssoftware konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.

** Nicht im Dauerbetrieb.



Drehkolbenpumpe LoadMaster

**Leistungsstark, kompakt und leicht -
Pumpentechnik speziell für Transportfahrzeuge**

Viel Leistung, wenig Gewicht

Vorteile:

- ca. 45% leichter als vergleichbare Pumpen, maximale Nutzlast für das Fahrzeug
- Besondere Platzersparnis durch kompakte Bauweise
- Geringere Leistungsaufnahme und dadurch weniger Energiebedarf
- Neue Synchronisationsscheiben sorgen für maximale Laufruhe
- Größere Volumenströme durch hochwertige Motoren, die bei Dauerbelastung die maximale Fördermenge der Pumpe sicherstellen
- Bis zu 4-fach längere Standzeiten des Dichtungspakets dank durchdachter Geometrie der Schutzplatte

FEATURES UND OPTIONEN:

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten der Modelle, Kolben, Materialien
- InjectionSystem für höhere Unempfindlichkeit bei Fremdkörpern
- Axiale und radiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl, weniger und schnellere Wartung
- Quality Cartridge: Professionelle Dichtungstechnik für höchste Einsatzsicherheit
- Drehzahlsensor für exakte Ausbringmengen

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
186 - 184Q	7,12	8	4.270	600
186 - 260Q	10,06	5	6.030	600

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Drehkolbenpumpe FX-Serie

Bewährte Güllepumpe für hohe Ansprüche

Die Fortschrittliche

Vorteile:

- Ölumlaufschmierung stellt dauerhafte Schmierung sicher
- Blockringdichtung für hohe Standzeiten
- Selbstansaugend und fremdkörperunempfindlich
- Laufruhe dank durchdachter Anordnung der Kolben
- Geringerer Leistungsbedarf dank drehender Zwischenplatte
- Axiale Schutzplatten für maximalen Schutz des Pumpenraumes
- Flexibler Einsatz dank verschiedener Antriebsarten

FEATURES UND OPTIONEN:

- Axiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl
- Kolbenvielfalt
- Blockringdichtung
- Ölumlaufschmierung erspart Wartungsarbeiten
- Drehende Zwischenplatte

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe FX116				
FX116-60	1,16	8	750	650
FX116-120	2,32	7	1.500	650
FX116-180	3,48	6	2.250	650
FX116-240	4,64	5	3.000	650
FX116-300	5,80	4	3.800	650
FX116-360	6,96	3	4.500	650

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Drehkolbenpumpe R-Serie

Tausendfach bewährte Pumpentechnik für Hof und Feld

Die Robuste

Vorteile:

- Keep it simple: Alle notwendigen Funktionen für kleines Geld
- Ideal für die gelegentliche und gleichzeitig zuverlässige Anwendung
- Selbstansaugend und fremdkörperunempfindlich
- Laufruhe dank durchdachter Anordnung der Kolben
- Axiale Schutzplatten für maximalen Schutz des Pumpenraumes
- Flexibler Einsatz dank verschiedener Antriebsarten

FEATURES UND OPTIONEN:

- InjectionSystem für höhere Unempfindlichkeit bei Fremdkörpern (Nur R136)
- Axiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl
- Kolbenvielfalt
- Bocklösung kombiniert mit Steinfang

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe R116				
60	1,16	5	750	650
120	2,32	5	1.500	650
180	3,48	5	2.250	650
240	4,64	5	3.000	650
300	5,80	4	3.800	650
360	6,96	3	4.500	650
Baureihe R136				
70	1,27	5	800	650
150	1,90	5	1.200	650
140	2,53	5	1.650	650
210	3,80	5	2.500	650
280	5,06	5	3.300	650
350	6,33	5	4.100	650
420	7,59	5	5.000	650

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Exzentrerschneckenpumpe ProCap T

Rundet das Portfolio der positiven Verdrängerpumpen ab

Robuste Pumplösung mit kompakten Einbaumaßen

Vorteile:

- Kompakteres Einbaumaß im Vergleich zu bisherigen Exzentrerschneckenpumpen
- Großer Kugeldurchlass für maximale Leistung und Lebensdauer
- Verschleißarmes Pumpen dank hoher Fremdkörperunempfindlichkeit
- Rotor-Stator-Baukastensystem für geringe Ersatzteilkhaltung und flexible Wartung
- Vollverschweißtes Gehäuse garantiert Langlebigkeit

FEATURES UND OPTIONEN:

- Hochwertige Gleitringdichtung für hohe Langlebigkeit der Pumpe
- Hohlrotor für ruhigen Lauf
- Robuste, wartungsfreie Kardangelenke
- Doppelte Lagerung im Antriebsadapter für mehr Stabilität
- Optional: Untersetzungsgetriebe mit geringem Wellenversatz

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
4250	7,87	6	4250	540
6000	11,11	6	6000	540

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Nass-Zerkleinerer RotaCut®

Maximale Schneidleistung bei zuverlässiger Fremdkörperabscheidung

Schützt Pumpe und Anlagentechnik

Vorteile:

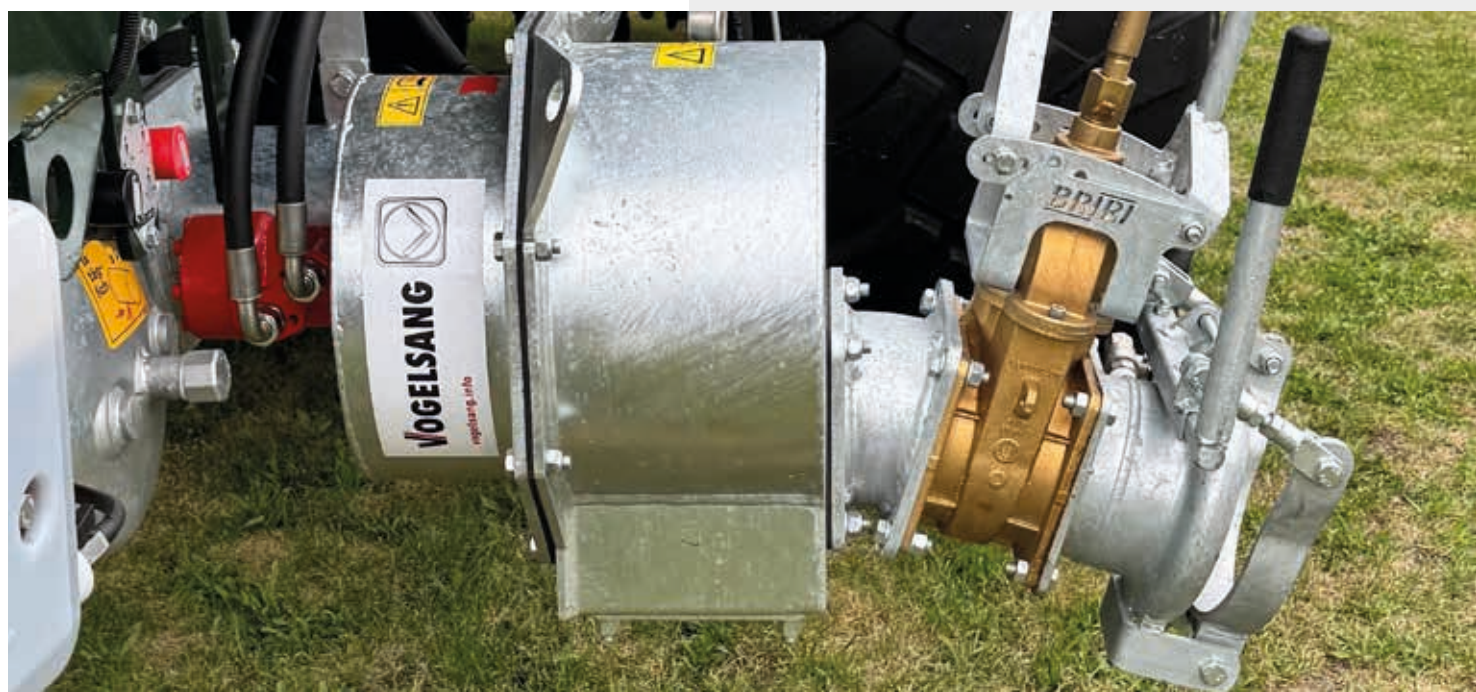
- Zerkleinert zuverlässig Faser- und Störstoffe in flüssigen Medien
- Optimal zugeschnittene Komponenten für jeden Einsatzfall
- Einzigartige Schneidleistung dank optimierter Schneidgeometrie und automatisches Reversieren der Drehrichtung
- Automatic Cut Control (ACC) für konstante Schneidleistung und reduzierten Verschleiß
- Durchdachtes Gehäusedesign für hohe Abscheidewirkung
- Wartungsfreundlich durch gute Zugänglichkeit der Schneidwerkskomponenten

FEATURES UND OPTIONEN:

- Antriebsvarianten mit Hydraulik oder Getriebemotor
- Individuelle Bauformen für stationären oder mobilen Einsatz
- Schneidsiebe in unterschiedlichen Formen und Größen, individuell anpassbar
- Unterschiedliche Gehäusegrößen
- Automatic Cut Control für eine constante Anpassung des Anpressdrucks zwischen Schneidmesser und -sieb: so hoch wie nötig, so gering wie möglich

TECHNISCHE DATEN

Typ	Max. Durchflussmenge in l/min
RC 5000 M	5.000
RC10000 M	10.000
RC 5000 MXL	5.000
RC 10000 MXL	10.000
RCX-58 MXL	12.500





Fassfüllstation FillMaster

Komfortabel und zeitsparend

System zur schnellen Fassbefüllung

Vorteile:

- Zuverlässige und schnelle Befüllung des Fasswagens
- Einmaliges und bequemes An- und Abkuppeln von Schläuchen
- Auswahl bei der Betriebsweise: FillMaster S als stationäre Fassfüllstation und FillMaster M als mobile Version am Schlepper
- Stationäres Pumpsystem: Drehkolbenpumpe VX-Serie oder Befüllhilfe PowerFill
- Mobiles Pumpsystem: Drehkolbenpumpe VX-Serie

FEATURES UND OPTIONEN:

- Stationär: optionale Steuerung des Einfüllstutzens für die Befüllung aus der Fahrerkabine
- Stationär: verschiedene Antriebsoptionen für den FillMaster S erhältlich
- Mobil: mit 3-Punkt-Bock für Transport mit jedem Schlepper
- Mobil: Befüllung mit Perrot-Kupplung oder optionalem Befüllgalgen
- Mobil: Ausrüstung mit Schwergutabscheider
- Zerkleinerer RotaCut optional kombinierbar

TECHNISCHE DATEN

Typ	Max. Fördermenge in l/min	Max. Druck in bar (GD)
FillMaster	6030	10
FillMaster	9000	8



Turbofüller PowerFill

Effizient und schnell

Clevere Befüllung für das Vakuumfass

Vorteile:

- Bis zu 30% schnellere Befüllung von Vakuumfässern
- Weniger Schaumbildung, Fassvolumen kann voll ausgenutzt werden
- Exaktere Ausbringung der Gülle aufgrund der Homogenisierung
- Einfach nachrüstbar
- Überraschende Leistung trotz kompakter Bauweise
- Hoher Volumenstrom

FEATURES UND OPTIONEN:

- Hydraulischer oder mechanischer Antrieb
- Integrierte Reinigungsöffnung
- 6"- oder 8"-Ausführung
- Als Variante PowerFill Small mit 40 % weniger Gewicht erhältlich

TECHNISCHE DATEN

Motortyp: Hydraulikmotor	Drehzahl in min ⁻¹	Betriebsdruck in bar	Hydraulikleistung Schlepper in l/min	Maximaler Ölstrom in l/min	Optimaler Ölstrom in l/min	Anschlussflansch in "
PowerFill						
OMR 100	600	140 – 160	min. 55	70	60	6, DN 150
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200
PowerFill S (Small)						
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200



Pressschneckenseparator XSplit®

Absolute Wartungsfreundlichkeit durch neuartige Konstruktion

Fest und flüssig sauber trennen

Vorteile:

- Perfekte Aufbereitung von Gülle und Gärresten
- Hohe TS-Gehalte von bis zu 40 %
- Variation des TS-Gehalts durch einstellbaren Pressbereich
- Sehr einfacher Zugriff auf Sieb und Schnecke für schnellen Service
- Antrieb hinter dem Feststoffauslass, dadurch keine extra Wellenabdichtung notwendig
- Zuverlässige Stopfenbildung nahezu ohne Leckage
- Ideale Separationsergebnisse durch hochwertige Elastomer-Verschlusscheibe
- Optimales Anlaufverhalten beim Starten des Separators
- Geringer Platzbedarf, kompaktes Design



FEATURES UND OPTIONEN:

- QuickService Konzept für optimale Wartungsbedingungen
- VarioAdjust für die hydraulische Einstellung des Anpressdrucks
- Erhältlich mit unterschiedlichen Steuerungssystemen, Hubwerken und Pumpen
- Unterschiedliche Siebkörbe

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung m ³ /h	bis zu 50
TS-Gehalt in %	bis zu 40
Drehzahl U/min	15 – 36
Antriebsleistung in kW	4 – 7,5
Maße LxBxH in mm	1.450 x 550 x 950



Pressschneckenseparator XSplit[®] Compact

Kompakte Systemlösung für den eigenen Betrieb

Alle Vorteile in kompakter Bauform

Vorteile:

- XSplit und R-Pumpe auf einem stabilen Ständerwerk montiert
- Hohe TS-Gehalte von bis zu 40 %
- Perfekt aufeinander abgestimmte Bauteile
- Sehr einfacher Zugriff auf Sieb und Schnecke für schnellen Service: Antrieb hinter dem Feststoffauslass, dadurch keine extra Wellenabdichtung notwendig
- Druckgesteuertes Steuerungselement für einen reibungslosen Betrieb
- Kompakter Aufbau für geringen Platzbedarf in Betrieb und Lagerung

FEATURES UND OPTIONEN:

- Stapleraufnahmen für einfachen Transport
- Auch mit Doppel-Kammer-Pumpe (nur eine Pumpe für Zu- und Abführung) erhältlich
- Unterschiedliche Siebkörbe

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung in m ³ /h	bis zu 10
Abwurfhöhe in m	1,5
Gewicht in kg	875
Antriebsleistung XSplit in kW	4
Antriebsleistung Pumpe in kW	4



In Sachen Service überlassen wir nichts dem Zufall

Umfassende Serviceleistungen für reibungslosen Betrieb und lange Lebensdauer

Betreuung und Versorgung von A bis Z

Weil wir wissen, dass die Nähe zum Kunden den gemeinsamen Erfolg maßgeblich mit beeinflusst, richten wir unseren Service entsprechend aus. In Deutschland und den Ländern, wo wir mit unseren Niederlassungen vertreten sind, gewährleisten wir mit eigenen Servicestationen oder Vertragspartnern den ständigen Dialog und eine zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

Das bedeutet: In jeder Phase der Zusammenarbeit bekommen Sie immer die richtige Unterstützung. Dafür steht Ihnen hochqualifiziertes Personal zur Verfügung – Experten sowie Berater und Techniker, die Ihre Vogelsang-Maschine in- und auswendig kennen.



Vogelsang ist seit seiner Gründung 1929 zu einem international anerkannten Maschinenbauunternehmen mit zahlreichen Niederlassungen, Vertriebspunkten und Tochterunternehmen herangewachsen.



Wir denken mit

Das beginnt schon bei der umfangreichen und detaillierten Dokumentation. Ersatzteile sind dank der hohen Fertigungstiefe innerhalb kürzester Zeit verfügbar. Einen autorisierten Service-partner, der Ihnen bei Reparatur und Verschleißteilwechsel hilft, finden Sie immer in Ihrer Nähe. Das Vogelsang ServicePack rundet unser Angebot ab. Ob Inbetriebnahme, Vor-Ort-Schulung und Schulung im Werk oder Full Service mit Wartungsvertrag und Verschleißteil-Servicepaket – für jeden Kundenbedarf bieten wir eine Betreuung mit dem passenden Service.

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE, VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Nass- und Feststoffzerkleinerung sowie Separationstechnik
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgungssysteme für Bahn, Bus und Boot

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Lösungen für effizientes Gülle-Management_DE_10207725_MET0000716 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 –14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Germany
Telefon +49 5434 83 - 0 | Fax +49 5434 83 -10
info@vogelsang.info

vogelsang.info

