



UMWELTFREUNDLICHES GÜLLEMANAGEMENT

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY





Moderne und effiziente Ausbringtechnik

Ausbringsysteme von heute für morgen

- Professionelle Systemlösungen für jeden Anwendungsfall
- Verteilen Sie mit dem Besten – mit dem ExaCut-Exaktverteiler: unschlagbare Verteilgenauigkeit, maximale Schneidkraft und QuickService in unter 20 Min. (ECQ und ECC)
- Mittig positionierte Exaktverteiler und eine optimale Schlauchführung sorgen dafür, dass beim Start der Ausbringung nur wenige Sekunden vergehen, bis an jedem Auslass die Gülle austritt (DLG-Prüfbericht 7030 – BlackBird, 15 m, 2 Sek.)
- Teilbreitenmanagement: Passt sich Ihren Anforderungen an!
 - Halbseitige Abschaltung mittels Schieber
 - Comfort Flow Control (CFC): bedarfsgerechte Abschaltung einzelner Schläuche oder Schlauchgruppen und geeignet für SectionControl
- Spezierschlauch für längere Haltbarkeit hinsichtlich Robustheit, Elastizität und UV-Beständigkeit dank einzigartigem Herstellungsverfahren
- Flexible Bodenanpassung: optimales Folgen der Bodenkontur durch unterschiedliche Systemlösungen
- Robuste und langlebige Tragwerke durch idealen Materialeinsatz dank modernster Simulationstechnik
- Kompakte Transportmaße: minimale Transportbreiten bei maximalen Arbeitsbreiten bis zu 36 m
- EasyPack: Viele Vogelsang-Systeme sind auch als vormontierte Einheiten für den Selbstanbau erhältlich

Schleppschuhgestänge BlackBird® Single

Perfektion auf kompaktem Raum

Schlank, leicht, einzigartig in
7,5 bis 12 m Arbeitsbreite

Vorteile:

- Zentraler Exaktverteiler ExaCut ECL oder ExaCut ECQ für eine optimale Verteilung
- Passende Abmaße für kleinere Strukturen durch kompakte Transportbreiten
- 3D-Anfahrtschutz schützt das Gestänge in allen Arbeitspositionen
- Integrierte Fangvorrichtung für einen einfachen Fassanbau
- Geringes Gewicht gepaart mit hoher Verschleißfestigkeit mithilfe neuartiger Kufen aus Spezialkunststoff

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Einzelner, mittig angebrachter Exaktverteiler
- Optional Auswahl zwischen ExaCut ECL und ECQ
- Reduktion des Schlauchabstandes auf 12,5 cm durch Option Double Flow
- Gestängebeleuchtung NighShift für beste Sicht auch bei Nacht
- Hydraulikblock mit manueller Steuerung
- DropStop durch Hochklappen des Gestänges für weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 7.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2 m: < 2,55 m

Arbeitsbreite in m	Transportbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
7,5	2,55	1	25	870
9	2,55	1	25	930
10,5	2,55	1	25	990
12	2,55	1	25	1.050



Schleppschuhgestänge BlackBird® Light

Passt an jedes Fass

BlackBird Light - das innovative und ultraleichte Gestänge

Vorteile:

- Minimales Gewicht bei maximaler Stabilität
- PrecisionFlow Kufe für minimale Pflanzenschmutzung
- Passt an jeden gängigen Fasswagen
- 3D-Anfahrtschutz schützt das Gestänge in allen Arbeitspositionen
- Integrierte Fangvorrichtung für einen einfachen Fassanbau
- Optimal geeignet für die Nachrüstung dank geringem Eigengewicht

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Aktiver Druck auf allen Kufen
- DropStop durch Hochklappen des Gestänges für weniger Verschmutzung am Vorgewende, auf Straßen und Wirtschaftswegen
- Strömungsoptimierte Kufen für jede Anwendung
- Optional DoubleFlow und NightShift
- Zwei Exaktverteiler ExaCut ECM für exakte Verteilung ohne Luftnachsaugung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

Arbeitsbreite in m	Transportbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
12	2,99	2	25	1.325
15	2,99	2	25	1.400



Schleppschuhgestänge BlackBird® Pro

Für Profis gebaut

Geringste Nährstoffverluste durch exakte Gülleablage

Vorteile:

- Gülleausbringung unterhalb des Pflanzenbestandes mit bis zu 12 kg Schardruck für optimale Nährstoffausnutzung
- Einzigartige Gülleablage durch strömungsoptimierte Auslasstülle für minimale Pflanzenverschmutzung
- Übertreffende Verteilgenauigkeit durch perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten (DLG-Prüfbericht 7030)
- Gülle binnen 2 Sek. an allen Auslässen: dadurch nahezu keine Anfahrtskeile (DLG-Prüfbericht 7030)
- Besseres Eindringen in den Boden durch neuartige Kufenform für geringste Nährstoffverluste und hohe Standzeiten
- Optimale Bodenanpassung durch integrierten Pendelausgleich
- Passt an jeden gängigen Fasswagen

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Direktanbau oder 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Fangvorrichtung integriert im Seitenarm
- Passiver Pendelausgleich im Mittelrahmen
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- Hydraulischer Steuerblock für bis zu 6 Funktionen:
 - Konstantversorgung über Pumpenanschluss P und Tankanschluss T, optional Load Sensing LS
 - Manuelle Bedienung (Kippschaltersteuerung) oder mittels ISOBUS-Steuerung
- Automatische Verteilerabschaltung bei Betätigung der Teilbreitenschieber
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)
Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
12		2	25	1.475
15		2	25	1.550
18	15	2	25	1.980



Schleppschuhgestänge BlackBird® Max

Maximale Schlagkraft Maximale Flexibilität

Nie da gewesene Flexibilität und Bodenangepassung

Vorteile:

- Unnachahmliche Bodenangepassung dank innovativem Gestängekonzept für Höhen- und Pendelausgleich
- Realisierbare Arbeitsbreiten bei der 30 m. Variante von 30 m, 27 m, 24 m und 21 m
- Gülleausbringung unterhalb des Pflanzenbestandes mit hydraulisch geregelter Scharndruck
- Einzigartige Gülleablage durch strömungsoptimierten Gülleauslass für minimale Pflanzenverschmutzung
- Spezielle Kufenform für bestmögliches Eindringen in den Boden und geringste Nährstoffverluste
- Optimale Verteilung durch Exaktverteiler der ExaCut-Serie

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN

- Direktanbau oder 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Armausleger für kontinuierliche Bodenangepassung
- Aktiver Druck auf allen Kufen (regelbar)
- Separater Höhen- und Pendelausgleich für jeden Seitenarm
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- Automatische Verteilerabschaltung bei Betätigung der Teilbreitenschieber
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung:

21 m und 24 m: bis zu 14.000 l/min

30 m: bis zu 17.500 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite 21 und 24 m bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

Transportbreite 30 m: bis Tankdurchmesser 2,2 m: <3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	15	2	25	3.700
24	18	2	25	3.800
30	27 24 21	4	25	5.800



Schleppschlauchgestänge SwingMax

Maximale Leistung und Flexibilität

Höchstmögliche Schlagkraft und vielseitig einsetzbares Schleppschlauchsystem

Vorteile:

- Höchste Flexibilität: Durch ideal aufeinander abgestimmte Klapp- und Schiebemechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten (ohne Überstand von Rahmenteilen) eingestellt werden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Maximale Schlagkraft durch größtmögliche Arbeitsbreiten für Bodenschonung und weniger Fahrgassen
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- TeleShift hinten/vorne zur Reduktion des Transportmaßes
- Endschläuche in DN 50 für reibungslosen Ablauf des Mediums
- Zentralschmieranlage
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 12.400 bis zu 18.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Transportbreite bei SwingMax 36 m:

Ø 2,10 m: 3,4 m Ø 2,20 m: 3,5 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundaustführung) in kg
21	18 15	2	26,25	2.300
24	21 18	2	25 30	2.400
27	24 21	2	28,13	2.700
28	24,5 21	2	29,17	3.100
30	27 24	2	31,25	3.000
36	30 24	3	30	4.300



Schleppschuhgestänge SwingMax Slide

Schlagkraft, Flexibilität und präzise Gülleausbringung

Ausbringung bis 30 m Arbeitsbreite

Vorteile:

- Schlagkräftige Schleppschuhtechnik: Arbeitsbreiten bis 30 m
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- Höchste Flexibilität: Durch ideal aufeinander abgestimmte Klapp- und Schiebemechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten (ohne Überstand von Rahmenteilen) eingestellt werden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- TeleShift hinten/vorne zur Reduktion des Transportmaßes
- Zentralschmieranlage
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 12.400 bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: <3 m

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	18 15	2	26,25	2.400
24	21 18	2	25 30	2.500
27	24 21	2	28,13	2.800
28	24,5 21	2	29,17	3.200
30	27 24	2	31,25	3.100



Universalgestänge UniSpread

Das Gestänge für kleine Arbeitsbreiten und mehr Möglichkeiten

Die wirtschaftliche Einstiegslösung

Vorteile:

- Universell an jedem Fasswagen nachrüstbar durch Festanbau oder 3-/4-Punkt-Ausführung
- Mehr Flexibilität: Wahl zwischen Schleppschläuchen oder Schleppschuhen als Ausbringelement
- Einfache Montage: Plug-&-Play-Installation
- Leichtes Gestänge mit einem durchdachten schlanken Design für maximale Nutzlast
- Hochpräzise und verlässlich arbeitende ExaCut- Exaktverteiler
- Langlebiges, UV-beständiges Schlauchmaterial für hohe Standzeiten
- Sicherer Transport bei einer Breite unter 3 m

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Wahlweise Exaktverteiler ExaCut ECL oder ExaCut ECQ
- Serienmäßige Fangvorrichtung
- Kugelhähne für Teilbreitenschaltung
- Automatische Endarmklappung (bei 9 m und 10,5 m)
- Optionale hydraulische Folgesteuerung
- Optionaler Streukopf mit Schiebern und T-Stück

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 4.000 bis zu 7.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Transportbreite in m	Gewicht (Schlauch) in kg	Gewicht (Schuh) in kg
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	770	810
10,5*	1	25	2,5	810	900

* Automatische Endarmklappung (optional bei 9 m)



UniSpread Verschlauchungsvariante

Verschlauchen mit UniSpread

Die Lösung für minimales Gesamtgewicht und maximale Möglichkeiten

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht für geringe Bodenbelastung
- Maximale Flexibilität durch einfachen An- und Abbau an jedem UniSpread
- Kontinuierliche Ausbringung für hohe Schlagkraft
- Einfache Montage durch Kat. 3 Aufnahme
- Leichtes Gestänge mit einem durchdachten schlanken Design für maximale Nutzlast
- Inklusive Patentwenderohr DN 125
- Hydraulischer Schieber und Anschluss für Spülkopf in Serie

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Wahl zwischen Schleppschuh oder Schleppschlauchvariante
- Exaktverteiler ECQ
- Folgesteuerung
- Manuelle Kippschaltersteuerung
- T-Stück mit Streukopf
- Drehgelenk
- Druckflussmengenmessgerät
- Druckmessungskapsel

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 4.000 bis zu 7.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Transportbreite in m	Gewicht (Schlauch) in kg	Gewicht (Schuh) in kg
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	790	850
10,5*	1	25	2,5	890	950

* Automatische Endarmklappung (optional bei 9 m)



Schleppschlauch- gestänge BackPac

Große Arbeitsbreiten, leicht, universell und super smart

Die Lösung für Verschlauchungsanlagen unabhängig vom Zugfahrzeug

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht des Ausbringensystems für geringe Bodenlast
- Sehr hohe Schlagkraft durch kontinuierliche Ausbringung
- Höchste Flexibilität: Durch ideal aufeinander abgestimmte Klappmechanismen können bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten ohne Überstand von Rahmenteilen eingestellt werden. Weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hängausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Vorgewende- und Klappmanagement
- Wartungsfreie Gelenke

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hängausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Digitale Durchfluss- und Druckmessung
- Patentwenderohr mit Drehgelenk
- Automatische Spülfunktion
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- Wahlweise mit Hubgerüst

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 12.400 bis zu 14.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
21	18	2	26,25	2.950
24	21 18	2	25 30	3.000
27	24 18	2	28,13	3.260
30	27 24 18	2	31,25	3.300
32	30 27 24 18	2	33,33	3.450



Schleppschuhgestänge BackPac Slide

Leichtgewicht mit hoher Schlagkraft

Das flexible Schleppschuhsystem für
Verschlauchungsanlagen

Vorteile:

- Minimales Gesamtgewicht des Ausbringsystems für minimale Bodenlast
- Höchste Flexibilität: bis zu 4 verschiedene Arbeitsbreiten ohne Überstand von Rahmenteilen, weitere Schlauchgruppen sind individuell abschaltbar
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Vorgewende- und Klappmanagement
- Wartungsfreie Gelenke

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Digitale Durchfluss- und Druckmessung
- Patentwenderohr mit Drehgelenk
- Automatische Spülfunktion
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- Wahlweise mit Hubgerüst

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 12.400 bis zu 14.000 l/min
(abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Arbeitsbreite in m	Klappbar auf in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundauführung) in kg
21	18	2	26,25	3.150
24	21 18	2	25 30	3.200
27	24 18	2	28,13	3.450
30	27 24 18	2	31,25	3.490



Schleppschlauchgestänge Compax

Kompakt auf der Straße, leistungsstark im Feld

Die flexible Lösung für den Selbstfahrer

Vorteile:

- Kompakte Bauweise durch intelligente Klappmechanismen
- Getrimmt auf Durchsatzleistung: Schlauchdurchmesser in DN 50
- Anbau an jeden Selbstfahrer möglich
- Formstabile Endschläuche teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Klappmanagement
- Geringes Gesamtgewicht

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 6.500 bis zu 8.000 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundauführung) in kg
12	2	30	1.800
15	2	31,25	1.900
18	2	22,5	2.850



Schleppschuhgestänge Compax Slide

Direkt an der Pflanze, kompakt auf der Straße

Das flexible Schleppschuhsystem für den Selbstfahrer

Vorteile:

- Kompakte Bauweise durch intelligente Klappmechanismen
- Getrimmt auf Durchsatzleistung: Schlauchdurchmesser in DN 50
- Anbau an jeden Selbstfahrer möglich
- Präzise Ablage der Gülle in einem schmalen Band unterhalb des Pflanzenbestandes dank formstabiler BaseRunner-Schleppschuhe
- Hangausgleich: optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse
- Vollautomatische Steuerung: maximale Bedienerfreundlichkeit dank individuell angepasstem Klappmanagement
- Geringes Gesamtgewicht

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- 3-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Aktiver Hangausgleich: Neigungswinkel des Gestänges ist steuerbar
- ISOBUS-fähige Steuerung
- Teilbreitenmanagement: Schieber oder Comfort Flow Control
- Wahlweise mit Hubgerüst

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: bis zu 8.000 l/min
(abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schuhabstand in cm	Gewicht (Grundausführung) in kg
18	2	22,5	2.950



Schleppschlauch- gestänge SwingUp

Bewährte Technik, die sich auszahlt

Universeller Einsatz mit kompakten Maßen und hochwertiger Verarbeitung

Vorteile:

- Allrounder für die Gülleausbringung: Unabhängig vom Einsatzgebiet sind Sie mit dem SwingUp bestens für die gesetzeskonforme Gülleausbringung gerüstet
- Ideal für die Nachrüstung: einfach anbaubar an jeden Fasswagen
- Sehr leicht und kompakt – wiegt ca. 1.050 kg bei einer Arbeitsbreite von 15 m
- Formstabile Endschräume teilen den Pflanzenbestand für minimale Pflanzenverschmutzung und eine optimale Gülleablage in gleichen Abständen

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Festanbau oder 4-Punkt-Ausführung inklusive Abstellfüßen
- Hydraulische Entriegelung der Seitenarme (bei Festanbau)
- Teilbreitenmanagement: Schieber, Kugelhähne oder Comfort Flow Control
- TeleShift hinten/vorne zur Reduktion des Transportmaßes
- Endschräume in DN 50 für reibungslosen Ablauf des Mediums
- DropStop über separates Steuergerät: Hochschwenken der Schräume ohne Klappen der Seitenarme
- Hydraulischer Steuerblock für bis zu 6 Funktionen:
 - Konstantversorgung über Pumpenanschluss P und Tankanschluss T, optional Load Sensing LS
 - Manuelle Bedienung (Kippschaltersteuerung) oder mittels ISOBUS-Steuerung
- LED-Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

Max. Durchsatzleistung: von 6.500 bis zu 15.600 l/min (abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt)

Transportbreite bis Tankdurchmesser 2,1 m: < 3 m

Arbeitsbreite in m	Anzahl Exaktverteiler	Schlauchabstand in cm	Gewicht (Grundausrüstung) in kg
7,5	1	25	870
9	1	30	900
12	2	25	990
15	2	25	1.050
18	2	30	1.930



Gülleansäuerungssystem SyreN

Bereit für die Zukunft

Mit Güllestabilisierung zur optimalen Nährstoffausnutzung

Vorteile:

- Bessere Nährstoffausnutzung dank Reduktion der Stickstoffverluste um bis zu 70 %
- Massive Emissionsminderung durch Verschiebung des Ammoniak-Ammonium-Gleichgewichts durch Zudosierung von Schwefelsäure für verminderte Geruchsbelästigung und größeren Spielraum bei Ausbringzeiten
- Zusätzliche Düngung mit Schwefel und Mobilisierung des Phosphats
- Steigerung der Erträge durch ideale Ausnutzung der Nährstoffe
- Hohe Flächenleistung, weniger Fahrspuren und dadurch kaum Pflanzenschäden im Vergleich zum Injektionsverfahren
- Optimale Erweiterungslösung für ein zukunftsorientiertes Güllemaangement
- Fronttanksystem für maximale Sicherheit und Praktikabilität

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Zusätzlicher Additivtank zum Einsatz von z.B. Nitrifikationsinhibitoren
- Anbindung des Systems über ISOBUS, Nutzung des vorhandenen ISOBUS-Terminals der Zugmaschine oder eines externen Terminals
- Doppelwandige IBC-Tanks für sicheres Säurehandling
- 3 Anbaukameras für maximale Übersicht und Verkehrssicherheit
- ADR-Sicherheitspaket
- Optionaler Frontransporter für IBC-Tanks
- Integrierter Frontsaugarm mit PowerFill Beschleuniger zur optimalen Einbindung in das Zubringerkonzept

TECHNISCHE DATEN

Leergewicht in kg	1.100
Max. Einsatzgewicht in kg	3.800
Breite in mm	2.512
Tiefe in mm	1.725
Höhe in mm	1.392
Ölmenge in l/min	25



Aufrüstkit SynCult

Professionelles Aufrüstkit für die direkte Gülleearbeitung

Effektive Kombination mehrerer Arbeitsschritte

Vorteile:

- Direkte Gülleearbeitung für optimale Nährstoffnutzung
- Problemloses Einhalten von Einarbeitungsfristen
- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte in einem
- Durchdachtes Aufrüstkonzept für schnelle und einfache „Do-it-yourself“-Montage
- Volle Gewährleistung auf das Bodenbearbeitungsgerät

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Arbeitsbreiten von 4 bis 12 m (herstellerabhängig)
- Exaktverteiler DosiMat DMX für Arbeitsbreiten bis 7 m, Exaktverteiler ExaCut ab 8 m
- Der Verteiler wird mit einem spezifischen, feuerverzinkten Adapter am Bodenbearbeitungsgerät fixiert
- Schlauchdurchmesser DN 50

TECHNISCHE DATEN

SynCult ist für Bodenbearbeitungsgeräte der Firmen Amazone, Horsch, Köckerling und Lemken erhältlich. Detaillierte technische Daten erstellen wir gern auf Anfrage.



Strip-Till-System XTill®

Streifenförmige Bodenbearbeitung mit optionaler Gülleunterfußdüngung

Innovative Bearbeitungskombination

Vorteile:

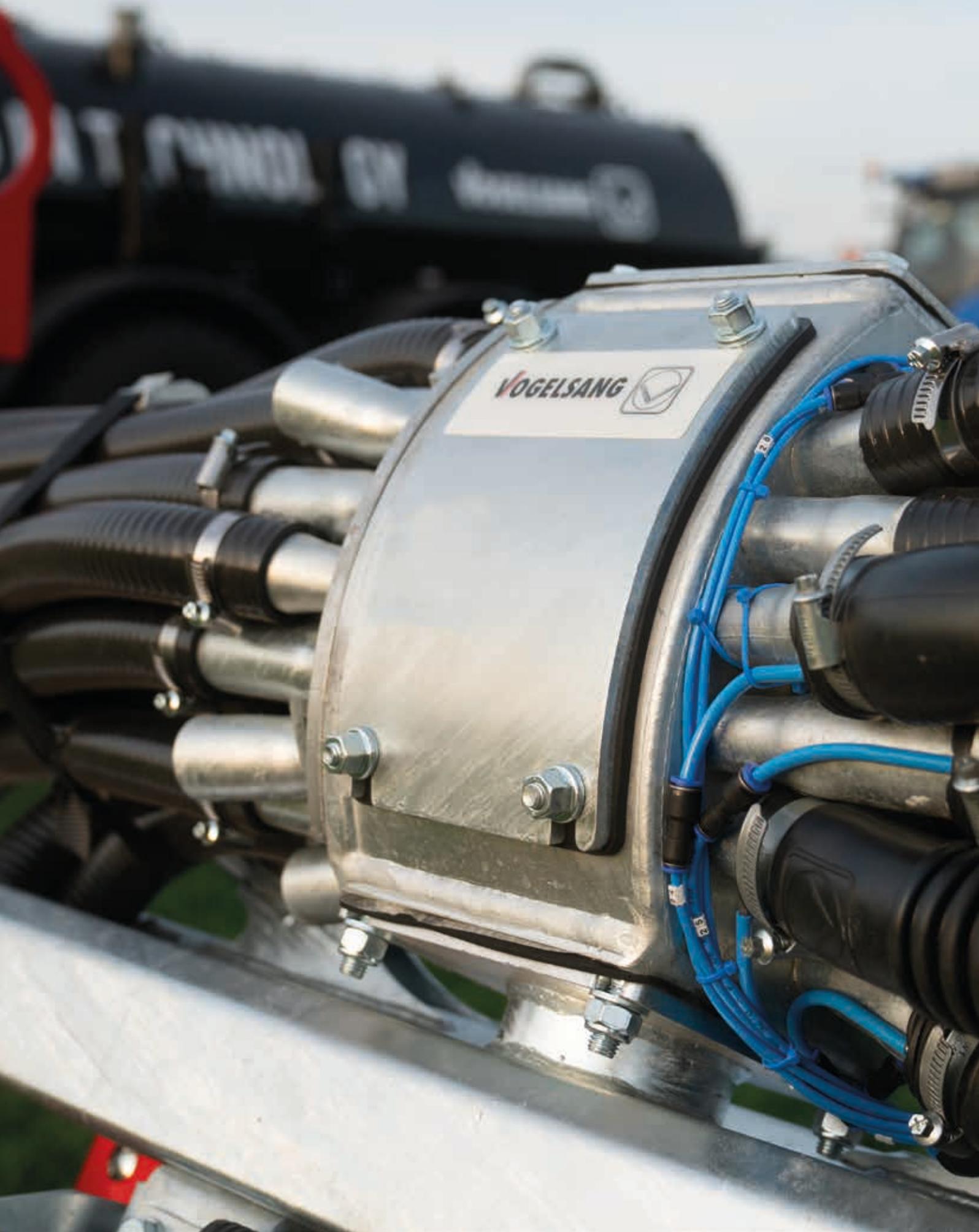
- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte
- Aggregate einzeln am Parallelogramm geführt für eine exakte und gleichbleibende Bearbeitungstiefe
- Variabel einstellbare Ablagetiefe des Mediums unabhängig von der Bearbeitungstiefe
- Sternförmige Räumscheiben trennen den Pflanzenbestand und sorgen für eine saubere Furche
- Hydraulische Steinsicherung schützt das Schar

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Hydraulisch klappbarer Rahmen für 3 m Transportbreite
- Offene oder geschlossene Andruckrollen
- Integrierte Höhenführung am Scheibensech
- Exaktverteiler DosiMat DMX
- LED-Beleuchtung

Technische Daten							
Reihenzahl	4	6	7	8	9	11	12
Transportbreite in m	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Reihenabstand in cm	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 50	47 – 50	47 – 50
Arbeitsbreite	Je nach Reihenabstand						
Erforderliche hydraulische Anschlüsse	1 x DW für Klappen der Seitenarme, 1 x DW für DosiMat DMX, 1 x EW für Steinsicherung, 1 x Druckluftanschluss						
Aufbau	Scheibensech, Räumsterne, Lockerungszinken mit Gülleablage, Häufelscheiben, Andruckrollen (in verschiedenen Ausführungen lieferbar)						
Exaktverteiler	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX







Das Herzstück aller Ausbringsysteme

Exaktverteiler für leistungsstarkes Arbeiten

- Präzise Verteilung von Gülle und Gärresten als natürliche Nährstoffquellen der Pflanzen
- Weniger Nährstoffverluste und Reduktion von Mineraldünger dank gezielter Ausbringung
- Optimale Schneidleistung und hohe Verteilgenauigkeit für höchstmögliche Präzision mit sehr guten Variationskoeffizienten
- Kompatibel und universell einsetzbar: Von Schleppschauch- und Schleppschuhsystemen über Schlitzgeräte bis hin zu Grubbern und Kurzscheibeneggen
- Hohe Lebensdauer und absolute Wartungsfreundlichkeit vom Technologieführer

Exaktverteiler ExaCut ECQ

Genau so sollte ein Exaktverteiler sein

Die Servicesensation mit bester Verteilgenauigkeit

Vorteile:

- 99 % Verteilgenauigkeit und damit weltweit die Nummer 1 (DLG-Prüfbericht 7030)
- Auch weltweit die Nummer 1 in der Wartung: Einfach und einzigartig in bis zu 20 Min., ohne einen Schlauch zu demontieren
- Sehr hohe Standzeit der Schneidwerkskomponenten im Vergleich zu anderen Verteilern
- Hohe Schneidkraft durch „Keep-in-Touch“-Prinzip: Exzenter verhindert Abheben des Messers vom Sieb auch bei groben Störstoffen
- Kinderleichte Exzenteraktivierung durch zentrale Spansschraube
- Kontinuierlicher, optimaler Schärfegrad durch Drehrichtungswechsel
- Steigerung der Ausbringkapazität um nahezu 30 %
- Geringere Antriebsleistung: Nur 35 l Ölmenge

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Druck- und Drehzahlmesser
- Bedienerfreundlicher Schwergutabscheider
- Großzügige Querschnitte bis DN 150 für maximale Effektivität: reduzierte Druckverluste und Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem
- Kompaktes, vormontiertes Dichtungspaket zwischen Gehäuse- und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit



TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung l/min	Bis zu 7.800*
Anzahl Abgänge	24 – 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlassdurchschnitt seitlich	DN 100 DN 125 DN 150
Ölmenge l/min	35

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Exaktverteiler ExaCut ECL

Bewährt präzise Verteilung auf kleinem Raum

Bestes Schneidergebnis, maximale Zuverlässigkeit

Vorteile:

- 10.000-fach bewährt: der meistverkaufte Verteiler weltweit
- Große Vielfalt und flexibler Einsatz: für jeden Einsatzfall den richtigen Exaktverteiler
- Sehr gute Verteilgenauigkeit
- Hohe Schneidkraft: Exzernachsteller für optimalen Anpressdruck und effiziente Schnittleistung
- Geringer Verschleiß der Schneidmesser mit automatischer Nachstellung
- Abgestimmte Geometrie von Sieb und Messern für höchste Schneidleistung (Schereneffekt)
- Selbstschärfende Schneideinheit: Drehrichtungswechsel für gleichbleibenden Schärfegrad über die gesamte Lebensdauer
- Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Für den Befüllstutzen stehen diverse Varianten zur Verfügung
- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Bedienerfreundlicher Schwergutabscheider

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung l/min	Bis zu 8.000*
Anzahl Abgänge	18 – 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Ölmenge l/min	60

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Exaktverteiler ExaCut ECC

Neuartiges Verteilprinzip ohne Luftnachsaugung

Mehr Durchsatzleistung und Schneidkraft

Vorteile:

- Innovatives Rotorkonzept: hervorragende Verteilgenauigkeit auch ohne Luftnachsaugung und Belüftungsschläuche
- Enorme Schneidkraft durch bewährtes Schneidprinzip
- Bewährtes ExaCut-Wartungskonzept: einfache und einzigartige Rotorwartung in unter 20 Min., ohne einen Schlauch zu demontieren
- Sehr ruhige Verteilung ohne Pulsation der Schläuche
- Entwickelt für den Einsatz auf Schlitzmaschinen reicht der Einsatzbereich über das Grünland hinaus
- Kinderleichte Exzenteraktivierung durch zentrale Spanschraube
- Großzügige Querschnitte bis DN 150 für maximale Effektivität: reduzierte Druckverluste und Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem
- Geringere Antriebsleistung: nur 35 l Ölmenge
- Konische Siebe für optimale Schneidergebnisse

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Für den Gülleeinlass stehen diverse Varianten zur Verfügung
- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Druck- und Drehzahlsensor
- Bedienerfreundlicher Schwergutabscheider
- Kontinuierlicher, optimaler Schärfegrad durch Drehrichtungswechsel
- Dichtungspaket zwischen Gehäuse- und Ölomotor für maximale Betriebssicherheit

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung in l/min	Bis zu 7.900*
Anzahl Abgänge	30 40 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlassdurchschnitt	DN 100 DN 125 DN 150
Ölmenge in l/min	35

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Exaktverteiler ExaCut ECM

Klein und Kompakt

Präzise Verteilung ohne Luftnachsaugung auf kleinem Raum

Vorteile:

- Exakte Verteilung ohne Belüftungsschläuche und Luftnachsaugung
- Innovatives Rotorkonzept
- Kompakt und klein
- 30 % weniger Gewicht
- Universell einsetzbar, um bspw. kurze Schlauchwege zu realisieren
- Sehr gute Querverteilung bereits bei 1500 l/min pro Exaktverteiler
- Kontinuierlich optimaler Schärfegrad durch Drehrichtungswechsel
- Konische Siebe für optimale Schneidergebnisse

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung im Ausbringgestänge
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Bedienerfreundlicher Schwergutabscheider

TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	18 24 30 36
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlass-Ø seitlich (oben)	DN 100 DN 125 (DN 150)
Einlassposition	Seitlich / oben



Exaktverteiler DosiMat DMX

Macht jede Menge möglich

Flexible Ausbringmenge, präzise Verteilung

Vorteile:

- Beste Verteilgenauigkeit dank strömungsoptimierter Rotorkontur für den Einsatz im Bereich der Injektionstechnik
- Konstant hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Durchflussmenge
- Hohe Standzeit der Schneidwerkskomponenten von bis zu 200.000 m³ pro Verteiler
- Servicefreundlicher Aufbau für die einfache Wartung aller relevanten Elemente
- Durchdachte Messerkontur für zuverlässige Zerkleinerung und Homogenisierung der Gülle
- Luftnachsaugung: patentierte Membran zur automatischen Regelung der Luftströmung
- Gewichtsreduzierung bis zu 25 % durch Auswahl idealer Werkstoffe
- Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Dank verschiedener Topfgrößen sind kleine und große Ausbringmengen möglich
- Viele Kombinationsmöglichkeiten bei Anzahl und Durchmesser der Abgänge sowie der Topfgrößen
- Energieeffiziente Balken- oder Sternrotoren ermöglichen unterschiedliche Ausbringmengen
- Sicherheitsventil für maximale Arbeitssicherheit

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung in l/min	Bis zu 10.000*
Anzahl Abgänge	08 – 60
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50 DN 60
Ölmenge in l/min	Variiert je Verteilergröße zw. 40 und 70

* Abhängig von Druck- und Durchflussmenge sowie TS-Gehalt.



Schlauchabschaltung Comfort Flow Control

Individuelle Schaltung bestimmter Schlauchgruppen

Genial und patentiert

Vorteile:

- Zuverlässige Schlauchabschaltung für Teilbreiten, Fahrgassen, Abschaltung einzelner Gruppen
- Einfache Montage und geringe Kosten
- Komfortable Bedienung per Knopfdruck aus der Kabine
- Minimale Störanfälligkeit dank einfacher Funktionsweise
- Wirtschaftliche Ausbringung bei jeder Schlagform
- Bei allen Systemen nachrüstbar







Leistungsstarke und zuverlässige Agrartechnik

Pumpen und Zerkleinerer für die Landwirtschaft

- Zuverlässige Komponenten für das gesamte Güllemanagement: vom Hof bis an die Pflanze
- Innovatives Engineering auf Basis vielfältiger Erfahrung und beständiger Forschungsarbeit
- Außerordentliche Langlebigkeit und niedriger Wartungsbedarf durch hohe Materialqualität und integrierten Fremdkörperschutz
- Lösungen für die Praxis dank Auswahl von Antriebsvarianten, Baureihen und Betriebsweise
- Anpassungsfähige Komponenten für ideale Kombination mit sämtlichen Herstellern
- Modularer Aufbau für individuelle Weiterentwicklung und wirtschaftlichen Betrieb

Drehkolbenpumpe VX-Serie

**Der Profi unter den Pumpen: langlebig,
leistungsstark, servicefreundlich**

Der Allrounder

Vorteile:

- Durchdachtes Engineering sorgt für maximale Standzeiten bei minimalen Betriebskosten
- Einzigartiges InjectionSystem: erster integrierter Fremdkörperschutz für Drehkolbenpumpen, gepaart mit höherer Eigenabdichtung
- Quality-Cartridge: professionelle Dichtungstechnik für höchste Einsatzsicherheit
- HiFlo-Kolben: pulsationsfreie Förderung für höchste Laufruhe
- Axiale und radiale Schutzplatten: komplett ausgekleidetes Pumpengehäuse aus hochverschleißfestem Spezialstahl zur Optimierung der Standzeiten und der Servicefreundlichkeit
- QuickService: schneller Zugang zu allen medienberührten Bauteilen ohne Ausbau der Pumpe
- Bis zu 37 % weniger Gewicht als vergleichbare Modelle anderer Hersteller

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten hinsichtlich Modellen, Kolben und Materialien
- Verschiedenste Antriebsmöglichkeiten
- InjectionSystem für höhere Unempfindlichkeit bei Fremdkörpern
- Radiale Schutzplatten für verlängerte Wartungsintervalle
- Biegesteife Wellen für minimale Wellendurchbiegung auch bei hohem Druck
- Einzelteil-Austausch und somit Wirtschaftlichkeit dank Elementbauweise
- Drehzahlsensor für exakte Ausbringmengen
- Universal Drive System ermöglicht unterschiedliche Antriebsarten

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar (Q)	Max. Druck in bar (QD)	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe VX136					
70	1,27	10	12	1.010	800
105	1,90	10	12	1.520	800
140	2,53	8	12	2.020	800
210	3,80	5	10	3.040	800
280	5,06		8	4.040	800
420	7,59		6	6.070	800
Baureihe VX186					
92	3,56	10		2.130	600
130	5,03	10	12	3.010	600
184	7,12	8	12	4.270	600
260	10,06	5	10	6.030	600
368	14,24	2 [3**]	8	9.000	630
390	15,09	2 [3**]	7	9.050	600
520	20,12		6	12.070	600
736	28,48		3	17.080	600
Baureihe VX215					
226	15,47	5	8	8.350	540
320	21,88	2,5	7	11.810	540
452	30,94		5	16.700	540
640	43,76		3	23.630	540

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungsoftware konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall. ** Nicht im Dauerbetrieb.



Drehkolbenpumpe GL-Serie

**Eine neue Dimension der Pumpentechnik:
leistungsstark wie immer, kompakt und
leicht wie nie zuvor**

Das Leichtgewicht

Vorteile:

- Mit bis zu 50 % weniger Gewicht die Nutzlast am Fahrzeug maximieren
- Bis zu 28 % Platzersparnis für kompakten Einbau
- Geringere Leistungsaufnahme und dadurch weniger Energiebedarf
- Unnachahmlich hohe Laufruhe
- Größere Volumenströme durch hochwertige Motoren, die bei Dauerbelastung die maximale Fördermenge der Pumpe sicherstellen
- Bis zu 4-fach längere Standzeiten des Dichtungspakets dank durchdachter Geometrie der Schutzplatte

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten hinsichtlich Modellen, Kolben und Materialien
- InjectionSystem für höhere Unempfindlichkeit bei Fremdkörpern
- Axiale und radiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl für verlängerte Wartungsintervalle und Steigerung der Servicefreundlichkeit
- Quality Cartridge: professionelle Dichtungstechnik für höchste Einsatzsicherheit
- Drehzahlsensor für exakte Ausbringmengen

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
186 - 184Q	7,12	8	4.270	600
186 - 260Q	10,06	5	6.030	600

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Drehkolbenpumpe FX-Serie

Bewährte Güllerpumpe mit dem gewissen Extra

Die Fortschrittliche

Vorteile:

- Keine Abschmierarbeiten erforderlich durch integrierte Ölumlaufschmierung
- Blockringdichtung für hohe Standzeiten
- Selbstansaugend und fremdkörperunempfindlich
- Laufruhe dank durchdachter Anordnung der Kolben
- Geringerer Leistungsbedarf dank drehender Zwischenplatte
- Axiale Schutzplatten für maximalen Schutz des Pumpenraumes
- Flexibler Einsatz dank verschiedener Antriebsarten

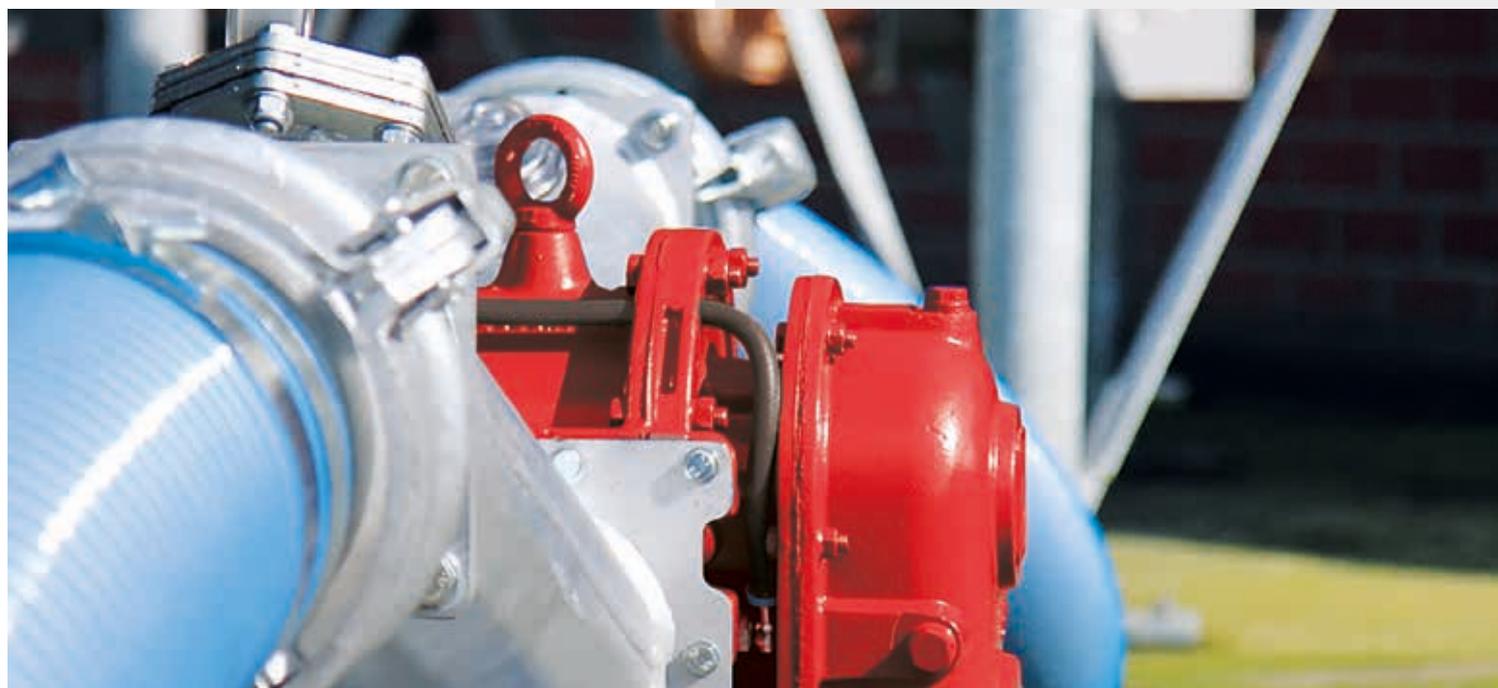
AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Axiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl
- Kolbenvielfalt
- Blockringdichtung
- Ölumlaufschmierung erspart Wartungsarbeiten
- Drehende Zwischenplatte

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe FX116				
FX116 - 60	1,16	8	750	650
FX116 - 120	2,32	7	1.500	650
FX116 - 180	3,48	6	2.250	650
FX116 - 240	4,64	5	3.000	650
FX116 - 300	5,80	4	3.800	650
FX116 - 360	6,96	3	4.500	650

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Drehkolbenpumpe R-Serie

Tausendfach bewährte Pumpentechnik für Hof und Feld

Die Robuste

Vorteile:

- Keep it simple: alle notwendigen Funktionen für kleines Geld
- Ideal für die gelegentliche und gleichzeitig zuverlässige Anwendung
- Selbstansaugend und fremdkörperunempfindlich
- Laufruhe dank durchdachter Anordnung der Kolben
- Axiale Schutzplatten für maximalen Schutz des Pumpenraumes
- Flexibler Einsatz dank verschiedener Antriebsarten

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- InjectionSystem für höhere Unempfindlichkeit bei Fremdkörpern (Nur R136)
- Axiale Schutzplatten aus hochverschleißfestem Spezialstahl
- Kolbenvielfalt

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/ min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
Baureihe R116				
60	1,16	5	750	650
120	2,32	5	1.500	650
180	3,48	5	2.250	650
240	4,64	5	3.000	650
300	5,80	4	3.800	650
360	6,96	3	4.500	650
Baureihe R136				
70	1,27	5	800	650
150	1,90	5	1.200	650
140	2,53	5	1.650	650
210	3,80	5	2.500	650
280	5,06	5	3.300	650
350	6,33	5	4.100	650
420	7,59	5	5.000	650

Die R136-Baureihe ist auf Wunsch auch mit InjectionSystem erhältlich.

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Exzentrerschneckenpumpe ProCap T

Rundet das Portfolio der positiven Verdrängerpumpen ab

Robuste Pumplösung mit kompakten Einbaumaßen

Vorteile:

- Kompakteres Einbaumaß im Vergleich zu bisherigen Exzentrerschneckenpumpen
- Intelligentes Baukastensystem für geringe Ersatzteilhaltung und mehr Flexibilität
- Vollverschweißtes Gehäuse für maximale Langlebigkeit
- Großer Kugeldurchlass für maximale Lebensdauer
- Verschleißarmes Pumpen dank hoher Fremdkörperunempfindlichkeit

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Hochwertige Gleitringdichtung für hohe Langlebigkeit der Pumpe
- Hohlrotor für ruhigen Lauf
- Robuste, wartungsfreie Kardangelenke
- Doppelte Lagerung im Antriebsadapter für mehr Stabilität
- Optional: Untersetzungsgetriebe mit geringem Wellenversatz

TECHNISCHE DATEN

Typ	Hub-Vol. in l	Max. Druck in bar	Max. Förderleistung* in l/min	Max. Drehzahl in min ⁻¹
4250	7,87	6	4250	540
6000	11,11	6	6000	540

* Maximale theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.



Nass-Zerkleinerer RotaCut®

Maximale Schneidleistung bei zuverlässiger Fremdkörperabscheidung

Schützt Pumpe und Anlagentechnik

Vorteile:

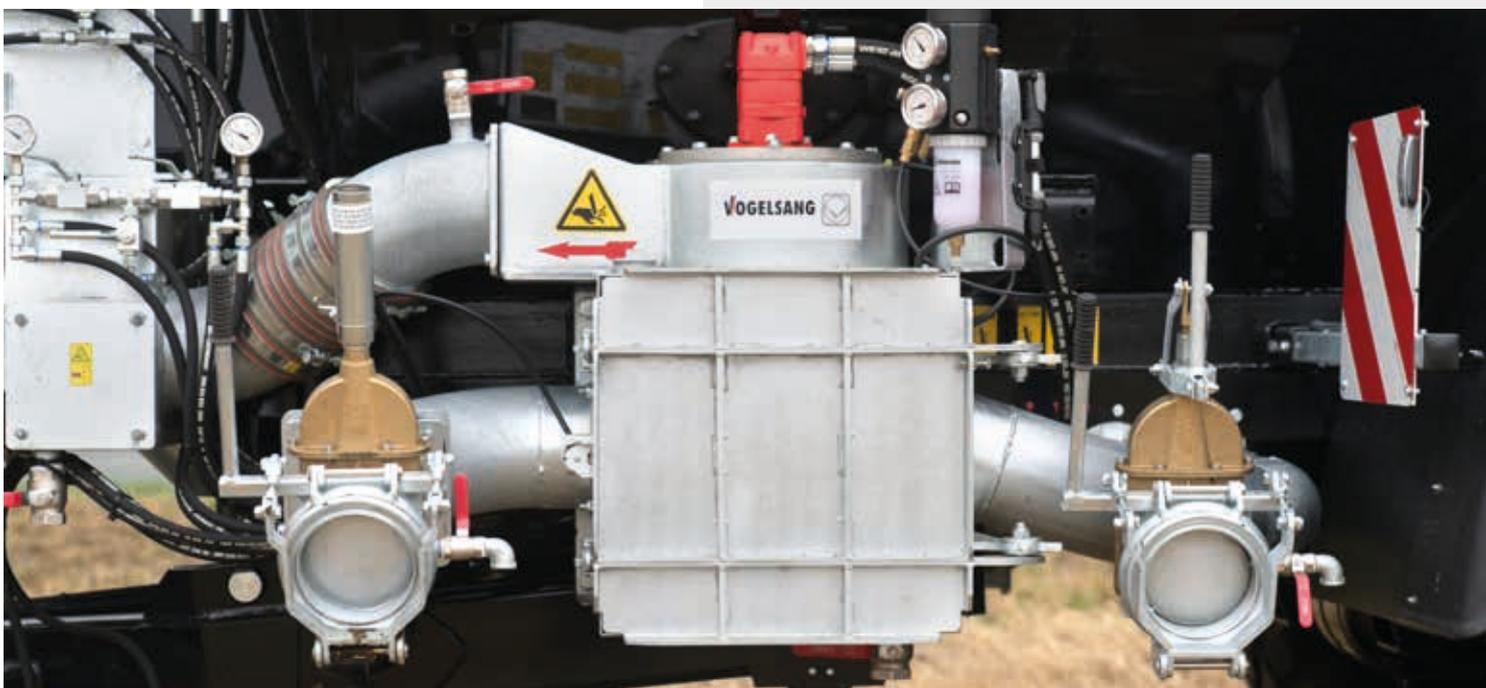
- Zerkleinert zuverlässig Faser- und Fremdstoffe in flüssigen Medien
- Optimal zugeschnittene Komponenten für jeden Einsatzfall
- Unnachahmliche Schneidleistung dank optimierter selbstschärfender Schneidgeometrie
- Optionales Automatic Cut Control (ACC) für permanent konstante Schneidleistung und maximale Lebensdauer der Schneidwerkskomponenten
- Durchdachtes Gehäusedesign für hohe Abscheidewirkung
- Wartungsfreundlich durch gute Zugänglichkeit der Schneidwerkskomponenten

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Antriebsvarianten mit Hydraulik oder Getriebemotor
- Individuelle Bauformen für jedes Einsatzgebiet, egal ob stationär oder mobil
- Schneidsiebe in unterschiedlichen Formen und Größen, individuell anpassbar
- Variantenvielfalt innerhalb der verfügbaren Gehäusegrößen
- Automatic Cut Control für eine vollautomatische Anpassung des Anpressdrucks zwischen Schneidmesser und -sieb: so hoch wie nötig, so gering wie möglich

TECHNISCHE DATEN

Typ	Max. Durchflussmenge in m ³ /h	Max. Durchflussmenge in l/min
RCQ - 20	90	1.500
RC3000	180	3.000
RC5000	300	5.000
RC10000	600	10.000
RCX - 48	600	10.000
RCX - 58	750	12.500





Fassfüllstation FillMaster

Komfortabel und zeitsparend

System zur schnellen Fassbefüllung

Vorteile:

- Zuverlässige und schnelle Befüllung des Fasswagens
- Einmaliges und bequemes An- und Abkuppeln von Schläuchen
- Auswahl bei der Betriebsweise: FillMaster S als stationäre Fassfüllstation und FillMaster M als mobile Version am Schlepper
- Stationäres Pumpsystem: Drehkolbenpumpe VX-Serie oder Befüllhilfe PowerFill
- Mobiles Pumpsystem: Drehkolbenpumpe VX-Serie

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Stationär: optionale Steuerung des Einfüllstutzens für die Befüllung aus der Fahrerkabine
- Stationär: verschiedene Antriebsoptionen für den FillMaster S erhältlich
- Mobil: mit 3-Punkt-Bock für Transport mit jedem Schlepper
- Mobil: Befüllung mit Perrot-Kupplung oder optionalem Befüllgalgen
- Mobil: Ausrüstung mit Schwergutabscheider
- Zerkleinerer RotaCut optional kombinierbar

TECHNISCHE DATEN

Typ	Max. Fördermenge in l/min	Max. Druck in bar (QD)
FillMaster	6030	10
FillMaster	9000	8



Turbofüller PowerFill

Effizient und schnell

Clevere Befüllung für das Vakuumfass

Vorteile:

- Bis zu 30 % weniger Befüllzeit des Fasswagens mit Vakuumsystem
- Vollständige Ausnutzung des Transportvolumens durch komplette Befüllung und weniger Schaumbildung
- Exaktere Ausbringung der Gülle aufgrund der Homogenisierung
- Einfach nachrüstbar
- Überraschende Leistung trotz kompakter Bauweise
- Hoher Volumenstrom dank optimierten Engineerings

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- Verschiedenste Antriebsmöglichkeiten (hydraulisch oder mechanisch)
- Integrierte Reinigungsöffnung
- 6"- oder 8"-Ausführung
- Als Variante PowerFill Small mit 40 % weniger Gewicht erhältlich

TECHNISCHE DATEN

Motortyp: Hydraulikmotor	Drehzahl in min ⁻¹	Betriebsdruck in bar	Hydraulikleistung Schlepper in l/min	Maximaler Ölstrom in l/min	Optimaler Ölstrom in l/min	Anschlussflansch in in"
PowerFill						
OMR 100	600	140 – 160	min. 55	70	60	6, DN 150
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200
PowerFill S (Small)						
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	min. 65	90	85	8, DN 200



Pressschneckenseparator XSplit®

Absolute Wartungsfreundlichkeit durch neuartige Konstruktion

Hohe Durchsatzleistung bei einstellbaren TS-Gehalten

Vorteile:

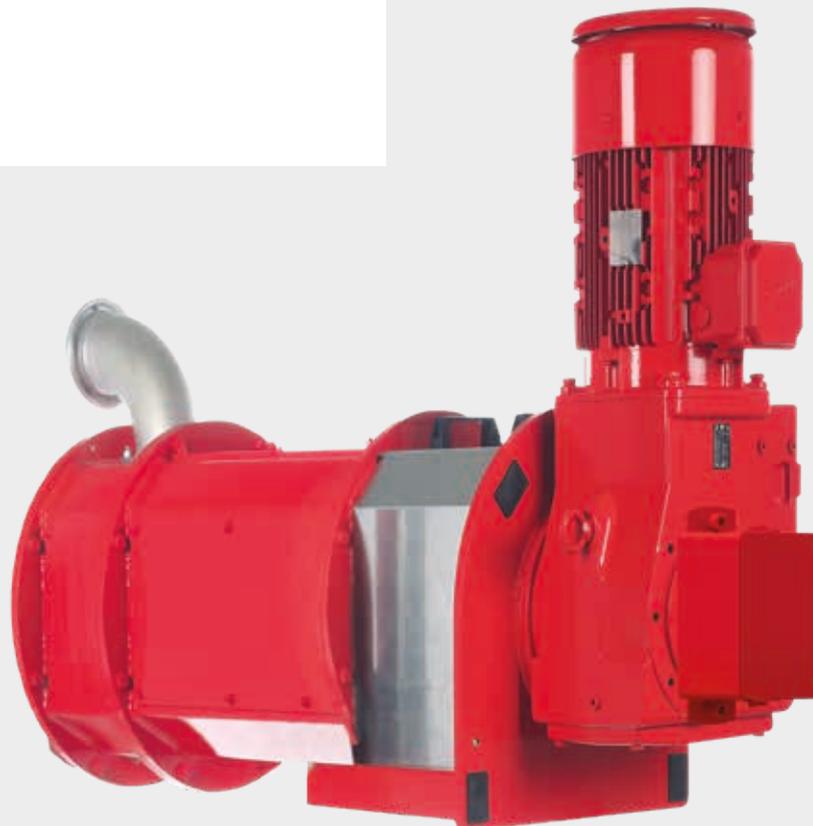
- Perfekte Aufbereitung von Gülle und Gärresten
- Hohe TS-Gehalte von bis zu 40 % möglich
- Variation des TS-Gehalts durch einstellbaren Pressbereich
- Sehr einfacher Zugriff auf Sieb und Schnecke für schnellen Service
- Keine extra Wellenabdichtung dank innovativer Antriebsanordnung hinter dem Feststoffauslass erforderlich
- Zuverlässige Stopfenbildung nahezu ohne Leckage
- Ideale Separationsergebnisse durch hochwertige Elastomer-Verschlusscheibe
- Optimales Anlaufverhalten beim Starten des Separators
- Geringer Platzbedarf dank kompaktem Design

AUSSTATTUNGEN UND OPTIONEN:

- QuickService System für optimale Wartungsbedingungen
- Optional: modulare Steuerung und Pumpentechnik
- Optional: VarioAdjust für die hydraulische Einstellung des Anpressdrucks
- Erhältlich mit unterschiedlichen Steuerungssystemen, Hubwerken und Pumpen

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung m ³ /h	Bis zu 50
TS-Gehalt in %	Bis zu 40
Drehzahl U/min	15 – 36
Antriebsleistung in kW	4 – 7,5
Maße LxBxH in mm	1.450x550x950





In Sachen Service überlassen wir nichts dem Zufall

Umfassende Serviceleistungen für reibungslosen Betrieb und lange Lebensdauer

Betreuung und Versorgung von A bis Z

Weil wir wissen, dass die Nähe zum Kunden den gemeinsamen Erfolg maßgeblich mit beeinflusst, richten wir unseren Service entsprechend aus. In Deutschland und den Ländern, wo wir mit unseren Niederlassungen vertreten sind, gewährleisten wir mit eigenen Servicestationen oder Vertragspartnern den ständigen Dialog und eine zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

Das bedeutet: In jeder Phase der Zusammenarbeit bekommen Sie immer die richtige Unterstützung. Dafür steht Ihnen hochqualifiziertes Personal zur Verfügung – Experten sowie Berater und Techniker, die Ihre Vogelsang-Maschine in- und auswendig kennen.



Vogelsang ist seit seiner Gründung 1929 zu einem international anerkannten Maschinenbauunternehmen mit zahlreichen Niederlassungen, Vertriebspunkten und Tochterunternehmen herangewachsen.



Wir denken mit

Das beginnt schon bei der umfangreichen und detaillierten Dokumentation. Ersatzteile sind dank der hohen Fertigungstiefe innerhalb kürzester Zeit verfügbar. Einen autorisierten Service-partner, der Ihnen bei Reparatur und Verschleißteilwechsel hilft, finden Sie immer in Ihrer Nähe. Das Vogelsang ServicePack rundet unser Angebot ab. Ob Inbetriebnahme, Vor-Ort-Schulung und Schulung im Werk oder Full Service mit Wartungsvertrag und Verschleißteil-Servicepaket – für jeden Kundenbedarf bieten wir eine Betreuung mit dem passenden Service.

Unser Angebotspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS,
INDUSTRIE, VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Nass- und Feststoffzerkleinerung sowie Separationstechnik
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgungssysteme für Bahn, Bus und Boot

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Umweltfreundliches Güllemaangement_DE_10207724_MET0000396 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöhe 10 –14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Germany
Telefon +49 5434 83 - 0 | Fax +49 5434 83 -10
info@vogelsang.info

vogelsang.info

